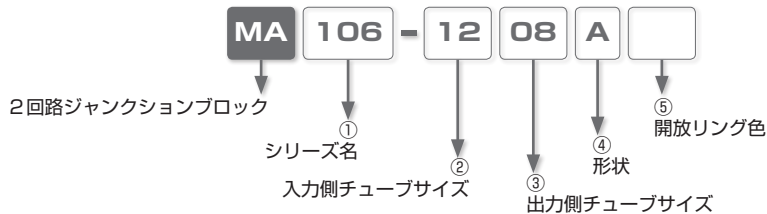


一般配管用2回路マニブロック 2回路ジャンクションブロック

- 2ラインを同時に確保できる連結型集中分配継手
- 接続は、はめ込み式。ブロックの増減も可能
- ライン毎に開放リングを色分け
- 冷却水の配管にも使用可能

■ 注文形式 (例)



①. シリーズ名

106 : 106シリーズ(固定型)

107 : 107シリーズ(中間出力ポート・末端出力ポート可動型)

②. 入力側チューブサイズ (※.形状 : A(入力ポート)のみ)

チューブサイズ	ミリサイズ	
記号	10	12
サイズ(mm)	φ10	φ12

③. 出力側チューブサイズ (※.107シリーズの形状 : A(入力ポート)を除く)

チューブサイズ	ミリサイズ	
記号	06	08
サイズ(mm)	φ6	φ8

④. 形状

記号	形状	記号	形状	記号	形状
A	入力ポート	B	中間出力ポート	C	末端出力ポート

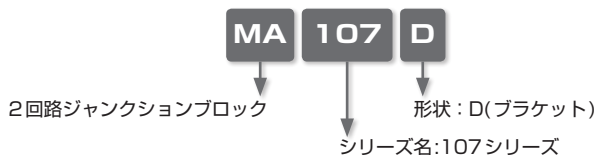
⑤. 開放リング (※.107シリーズの形状 : B(中間出力ポート)、C(末端出力ポート)のみ)

無記入 : ブラック・レッドのセット

-B : ブラックのみ

-R : レッドのみ

● 107シリーズブラケットの注文形式



仕様

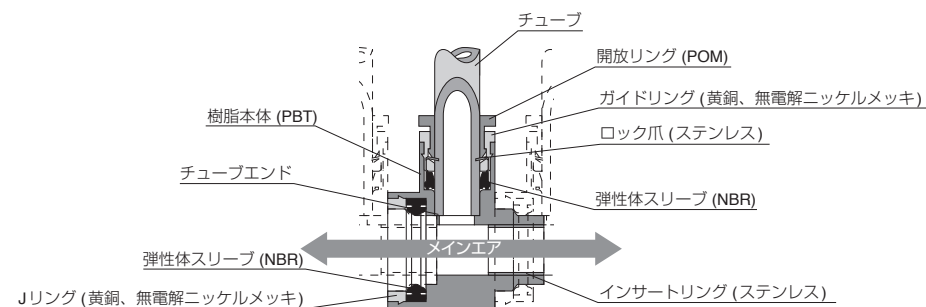
使用流体	空気、水(条件有※)
最高使用圧力	0.9MPa
使用真空圧力	-100kPa
使用温度範囲	0～60°C(凍結なきこと)

△警告

※.使用流体が水の時は、下記の条件を必ず守ってください。

1. 水使用の際は、サージ圧力を最高使用圧力以下に抑えて使用してください。
2. 一般水道水は使用可能です。その他の水使用の場合はお問い合わせください。
3. 水使用の際は、インサートリング (P.858) を必ず使用してください。

構造図 (107タイプ：中間出力ポートの場合)



360

△個別注意事項

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意、掲載商品の注意事項については、P.27～P.32、継手の共通注意事項については P.39 をご確認ください。

警告

1. 使用流体が水の時、仕様に記載された条件全てを満足しない場合は使用しないでください。継手本体の破損、チューブ抜け、漏れの原因となる可能性があります。
2. 個々の本体はボルト、ブラケットなどで確実に固定してください。確実に固定されていない場合は本体の分離、漏れの原因となる可能性があります。

注意

1. 個々の連結は、本体が止まるまで確実に差し込んでください。差し込み不足の場合は、漏れの原因となる可能性があります。

■ 標準サイズ一覧表

106シリーズ

形状	規格ページ	入力側チューブ外径 (mm)	出力側チューブ外径 (mm)		形状	規格ページ	チューブ外径 (mm)	
			6	8			6	8
MA106 入力ポート	P.363	10	●	●	MA106 中間出力ポート	P.363	●	●
		12	●	●			●	●
MA106 末端出力ポート	P.363						●	●

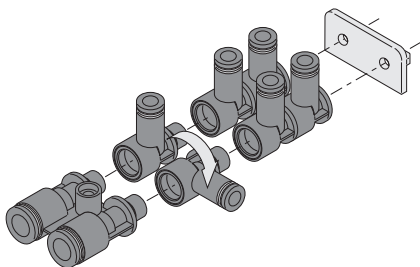
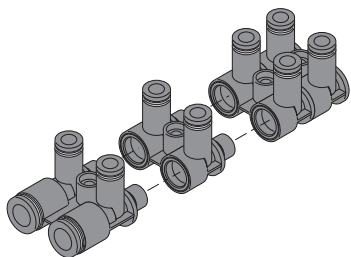
107シリーズ

形状	規格ページ	チューブ外径 (mm)		形状	規格ページ	チューブ外径 (mm)	
		10	12			6	8
MA107 入力ポート	P.364	●	●	MA107 中間出力ポート	P.364	●	●
						●	●
MA107 末端出力ポート	P.364			MA107 末端出力ポート	P.364	●	●

■ 106シリーズと107シリーズの使い分けについて

■ 106シリーズは、連結後固定しますとチューブ取
出方向も固定されます。

■ 107シリーズは、連結後固定しても中間出力ポ
ートと末端出力ポートのチューブ取出方向が自由
に変えられます。



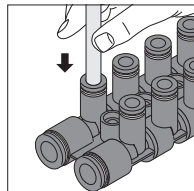
■ 接続部着脱方法

1. チューブの着脱方法

①. チューブの装着

2回路ジャンクションブロックの継手タイプ(ワンタッチ継手)は、チューブをチューブエンドまで差し込むだけでロック爪が固定、弾性体スリーブがチューブの外周をシールします。

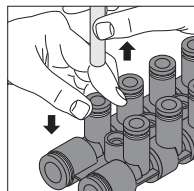
装着の際は、掲載商品の注意事項「6. チューブ装着上の注意」を参考に装着してください。



②. チューブの取外し

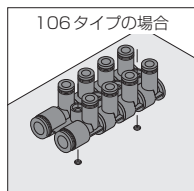
チューブを取外す場合、開放リングを押すことによりロック爪が開き、チューブを抜くことができます。

取外しの際は、必ずエアを止めてから行ってください。

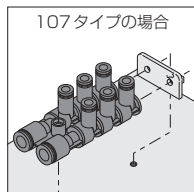


2. ネジの締付方法

① .106 シリーズの固定は、入力ポート A と末端出力ポート C の取付穴を使用しますので、あらかじめ取付側に M6 のタップをたててください。取付けピッチにつきましては、本文の寸法表をご参照ください。



② .107シリーズの固定は、入力ポートAとブラケットの取付穴を使用しますので、あらかじめ取付側に M6 のタップをたててください。取付けピッチにつきましては、本文の寸法表をご参照ください。



■ 適用チューブ及び関連商品

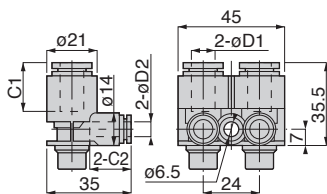
ポリウレタンチューブ……………P.770

ナイロンチューブ……………P.786

■ 106タイプ(固定型)

MA106 入力ポート

RoHS対応

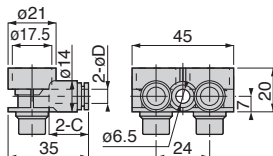


単位：mm

形式	チューブ外径 øD1	チューブ外径 øD2	チューブエンド C1	チューブエンド C2	質量 (g)	オリフィス径 (ømm)	CAD ファイル名
MA106-1006A	10	6	20.5	17	37	4.6	MA106-1006A
MA106-1008A		8		18.5		6	MA106-1008A
MA106-1206A	12	6	23.5	17	39	4.6	MA106-1206A
MA106-1208A		8		18.5		6	MA106-1208A

MA106 中間出力ポート

RoHS対応

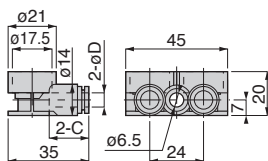


単位：mm

形式	チューブ外径 øD	チューブエンド C	質量 (g)	オリフィス径 (ømm)	CAD ファイル名
MA106-06B	6	17	25	4.6	MA106-06B
MA106-08B	8	18.5	26	6	MA106-08B

MA106 末端出力ポート

RoHS対応



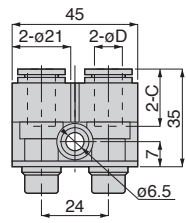
単位：mm

形式	チューブ外径 øD	チューブエンド C	質量 (g)	オリフィス径 (ømm)	CAD ファイル名
MA106-06C	6	17	23	4.6	MA106-06C
MA106-08C	8	18.5	24	6	MA106-08C

■ 107タイプ (中間出力ポート・末端出力ポート回転型)

MA107 入力ポート

RoHS対応



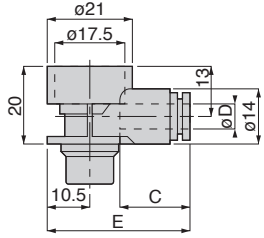
CAD
2D & 3D

単位：mm

形式	チューブ外径 øD	チューブエンド C	質量 (g)	オリフィス径 (ømm)	CAD ファイル名
MA107-10A	10	20	20	9	MA107-10A
MA107-12A	12	23.5	24	9	MA107-12A

MA107 中間出力ポート

RoHS対応



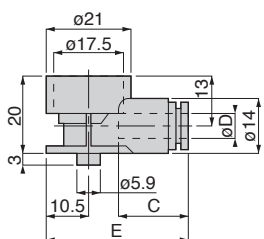
CAD
2D & 3D

単位：mm

形式	チューブ外径 øD	チューブエンド C	E	質量 (g)	オリフィス径 (ømm)	CAD ファイル名
MA107-06B□	6	17	35	11	4.6	MA107-06B
MA107-08B□	8	18	34.5	12	6	MA107-08B

MA107 末端出力ポート

RoHS対応



CAD
2D & 3D

単位：mm

形式	チューブ外径 øD	チューブエンド C	E	質量 (g)	オリフィス径 (ømm)	CAD ファイル名
MA107-06C□	6	17	35	11	4.6	MA107-06C
MA107-08C□	8	18	34.5	11	6	MA107-08C

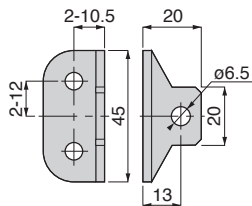
本ページ共通の注意事項

※.形式末尾の□には、開放リングの色をブラック、又はレッドに統一したい場合にブラックなら記号：-Bをレッドなら記号：-Rをご記入ください。(中間出力ポートと末端出力ポートは2個1セット(開放リング色：ブラック、レッドのセット)になっております。)

■ 107タイプ(中間出力ポート・末端出力ポート回転型)

MA107 107タイプ専用ブラケット

RoHS対応



形式	質量 (g)	CAD ファイル名
MA 107D	27	-

⚠ 継手の共通注意事項

弊社製品の選定、及びご使用前に必ずお読みください。各シリーズ毎の詳細注意事項については、本文の個別注意事項、製品仕様をご確認ください。

⚠ 警告

1. シリーズ毎に定めている製品仕様外でのご使用はしないでください。製品仕様外でのご使用につきましては、お問い合わせください。

⚠ 注意

1. 隔壁ユニオン (PM)、隔壁ユニオンP (PMP) 及び隔壁ユニオンエルボ (PML) の隔壁ナットについては、規定締付トルク範囲内で締付けを行ってください。

● 隔壁ナットトルク値

製品名	継手サイズ	締付けトルク	
		隔壁ユニオン (PM)	隔壁ユニオンP (PMP)、隔壁ユニオンエルボ (PML)
チューブフィッティング	4	12.0 ~ 14.0N・m	0.4 ~ 0.6N・m
	6	18.0 ~ 21.0N・m	0.9 ~ 1.1N・m
	8	18.0 ~ 21.0N・m	1.1 ~ 1.3N・m
	10	19.0 ~ 21.0N・m	2.3 ~ 2.7N・m
	12	19.0 ~ 21.0N・m	2.7 ~ 3.3N・m
	16	42.0 ~ 54.0N・m	—
チューブフィッティングミニ	3	2.5 ~ 3.5N・m	—
	4	5.0 ~ 7.0N・m	
	6	12.0 ~ 14.0N・m	

2. 隔壁ナット締付けにおきまして、被締付体に変形の恐れがあるもの、また表面に油などの付着があると、隔壁固定部に緩みが発生する可能性があります。
3. 弊社の空気圧配管用継手は、チューブを装着した状態での使用を想定しているため、フラッシングなどチューブを装着しない状態でエアを印加しますと、弾性体スリーブが製品外部へ飛び出ることがあります。

安全上のご注意

この「安全上のご注意」は、弊社製品を正しくお使いいただくための注意事項で、人体の危害と財産への損害を未然に防ぐためのものです。

ISO 4414、及び JIS B 8370 と併せて必ず守ってください。


ISO 4414 : Pneumatic fluid power...Recommendations for the application of equipment to transmission and control systems.

JIS B 8370 : 空気圧システム

注意事項は、取扱いをあやまった場合に発生する危害や損害の程度により、「危険」、「警告」、「注意」に区別しています。

 **危険** 明らかに危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

 **警告** 使用状況により危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

 **注意** 使用状況により危険な状態で、回避しないと軽いもしくは中程度の負傷を負う可能性がある。または財物の損害、損壊の可能性のあるもの。

警告

1. 空気圧機器の選定について

- ① 空気圧機器の選定は、空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が判断してください。
- ② 本カタログに掲載されている製品は、使用される条件が多様です。よってシステムへの適合性の決定は空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。また、このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任となります。これ以降も最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮し、システムを構成してください。

2. 空気圧機器の取扱いについては十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

- ① 圧縮空気は、取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは、十分な知識と経験を持った人が行ってください。

3. 機械・装置の取扱い、機器の取外しについては、安全を確認するまでは絶対に行わないでください。

- ① 機械・装置の点検や整備は、ワークの落下防止処置や暴走防止装置などが設置されていることを確認してから行ってください。
- ② 機器を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、圧縮空気の供給と該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
- ③ 機械・装置を再起動する際は、飛出し防止処置が行われているか確認し、注意して行ってください。

保証内容

当社の責任により本製品が故障を生じた場合次のいずれかの対応を速やかに実施させていただきます。

- ①. 本製品代替品の無償提供
- ②. 本製品を弊社工場にて無償修理

免責事項

故障の原因が次の項目に該当する場合は、前記保証の適用範囲から除外させていただきます。

- ①. 天災、当社の責任以外の火災、第三者による行為、お客様の故意または過失などによる場合。
- ②. 当社カタログ、取扱説明書に記載された仕様の範囲を超えて使用された場合、及び記載された以外の方法で使用された場合。
- ③. 製品の改造によるもの、及び当社が関わっていない構造、性能、仕様の改変による場合。
- ④. 納入当時に分かっていた評価項目、対策方法では予見できない事由に起因する場合。
- ⑤. 本製品を貴社の機械・機器に組み込んで使用される際、貴社の機械・機器が通常上備えられている機能、構造を持っていれば回避できた事に起因する場合。

尚、前記保証は本製品単体での保証を意味するもので、本製品の故障により誘発される損害の賠償はご容赦ください。

掲載商品の注意事項

弊社製品は一般産業機械用として設計製造されたものです。次の注意事項を必ず守ってください。

危険

1. 次に示す用途では使用しないでください。
 - ①. 人命及び身体の維持・管理などを目的とする機器。
 - ②. 人の移動や搬送を目的とする機器。
 - ③. 特に安全を目的とする機器。

警告

1. 次に示す環境では使用しないでください。
 - ①. 各製品毎に記載されている仕様・条件以外での使用。
 - ②. 屋外、直射日光のあたる場所での使用。
 - ③. 過度の振動及び衝撃の加わる場所での使用。
 - ④. 腐蝕性ガス・引火性ガス・化学薬品・海水・水・水蒸気の雰囲気または付着する場所での使用。
※. 但し、製品により使用できる場合もありますので、各製品ごとの仕様・条件などを参照してください。
2. 製品の基本構造や性能・機能に関わる分解・改造は行わないでください。
3. ワンタッチ継手部の開放リングは、圧力がかかっているときには絶対に触れないでください。触れることにより、開放されチューブ抜けの原因となる危険性があります。
4. エアの切換作動頻度が激しいと本体が発熱する場合があります。熱による火傷の原因となる危険性があります。
5. 製品に引っ張り、ねじり、曲げなどの負荷がかからないようにしてください。製品本体の破損の原因となる危険性があります。
6. ネジ側、またはチューブ側が揺動、または回転する場所での使用はロータリジョイント、ハイロータリジョイント、多回路ロータリブロック以外は使用しないでください。揺動、または回転により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
7. 60℃以上の温水、または熱媒体油での使用は金型温調継手、SUS316継手、SUS316締付継手、プラス製締付継手以外の製品は使用しないでください。熱、及び加水分解により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
8. 静電気の散逸、帯電防止を必要とする場所ではEG仕様以外の製品は使用しないでください。静電気がシステムの不良や故障の原因となる危険性があります。
9. スパッタの発生する場所での使用はスパッタ仕様、プラス仕様以外の製品は使用しないでください。スパッタにより、火災の原因となる危険性があります。

10. 製品に関わる保守点検などは供給している電源を切り、供給エアがゼロになった事を確認してから行ってください。また、安全を確保するため、次に示す内容を確認してください。
- ①. 保守点検は、本製品に関わる全てのシステムにおいて安全であることを確認してから行ってください。
 - ②. 保守点検後の運転再開時には、空気圧機器を使用した装置・機械などの飛び出し防止処置などシステムの安全が確保されていることを確認し、注意して行ってください。
 - ③. 回路設計時には保守点検に必要なメンテナンススペースを確保してください。
11. 使用流体の漏れにより機械、装置への損傷もしくは災害を引き起こす恐れがある場合には、予め保護カバーなどの安全対策を実施してください。

▲ 注意

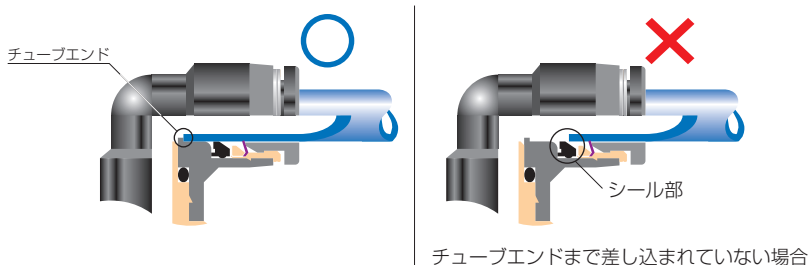
1. 配管の際、配管内のゴミやドレンを取り除き使用してください。ゴミやドレンがあると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。
2. ワンタッチ継手部に極軟質チューブを使用する際、装着する側のチューブ内径にインサートリングを必ず使用してください。使用しない場合は、チューブ抜け、漏れの原因となる可能性があります。
3. シールゴム材質、真空パッドのゴム材質、ガスケットにNBRを使用している製品は、オゾンの影響によりクラックが発生し、不具合に至る可能性があります。オゾンは、除電エア、クリーンルーム、高電圧モータなどの近くに通常より高濃度で存在しています。対策としては、HNBRやFKMなどへのゴム材質の変更が必要です。詳細につきましては、最寄りの営業所へお問い合わせください。
4. 禁油仕様品は、極微量の漏れが発生する場合があります。使用流体が液体の場合やシビアな要求のある使い方をされる場合は、最寄りの営業所へお問い合わせください。
5. 当社以外のブランドのチューブをご使用になる場合は、チューブ外径公差、チューブの硬度が次の表1の仕様を満足することをご確認ください。

●表1. チューブ外径公差

ミリサイズ	ナイロンチューブ (SHORE D63)	ウレタンチューブ (SHORE A98)	インチサイズ	ナイロンチューブ (SHORE D63)	ウレタンチューブ (SHORE A98)
ø1.8mm	—	±0.05mm	ø1/8	±0.1mm	±0.15mm
ø2mm	—	±0.05mm	ø5/32	±0.1mm	±0.15mm
ø3mm	—	±0.15mm	ø3/16	±0.1mm	±0.15mm
ø4mm	±0.1mm	±0.15mm	ø1/4	±0.1mm	±0.15mm
ø6mm	±0.1mm	±0.15mm	ø5/16	±0.1mm	±0.15mm
ø8mm	±0.1mm	±0.15mm	ø3/8	±0.1mm	±0.15mm
ø10mm	±0.1mm	±0.15mm	ø1/2	±0.1mm	±0.15mm
ø12mm	±0.1mm	±0.15mm	ø5/8	±0.1mm	±0.15mm
ø16mm	±0.1mm	±0.15mm			

6. チューブ装着上の注意

- ①. チューブの切断面が直角に切断されていること、チューブ外径にキズがないこと、及びチューブが精円していないことを確認してください。
- ②. チューブを装着する際、チューブがチューブエンド(下図参照)まで差し込まれていないと漏れの原因となる可能性があります。



- ③. 装着後、チューブを引いて抜けないことを確認してください。
- ※. チューブ装着時に、開放リング正面よりロック爪を観察するとロック爪が見え難いことがあります。必ずチューブ抜けが発生するものではありません。チューブ抜けの原因として①ロック爪先端部のダレ、②チューブ外径異常(細い)が大半を占めております。よって、ロック爪が見え難いことがあってもチューブ装着上の注意①～③の手順に従って装着を行ってください。

7. チューブ開放上の注意

- ①. チューブを開放する際、チューブ内の圧力がゼロになっていることを確認してください。
- ②. 開放リングを均等に奥まで押し込み、チューブを手前に引き抜いてください。押し込みが不十分の場合、抜けなかったりまたはチューブが傷付き削りかすが継手内部に残る可能性があります。

8. 本体取付上の注意

- ①. 本体取付けは、継手の六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して締め付けてください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. ネジを締め付ける際、表2の締め付けトルクを参考に締め付けてください。表2の締め付けトルク以上で締め付けた場合、ネジ部の折れやガスケットの変形による漏れの原因となる可能性があります。表2の締め付けトルク以下で締め付けた場合、ネジ部の緩みや漏れの原因となる可能性があります。ただし、シール性は取付け部の加工状態の影響を受けやすいため、状況に応じて取付け部の修正、締め付けトルクによる調整を行ってください。
- ③. 締め付け後、配管方向が変わらない製品は本体の締め付けトルク範囲内で調整してください。

●表2 締付けトルク及びシーロック色、ガスケット材質

ネジ種類	ネジサイズ	締付けトルク	シーロック色	ガスケット材質
メートルネジ	M3×0.5	0.7N・m	—	SPCC+NBR SUS304+NBR
	M5×0.8	1～1.5N・m		
	M6×1	2～2.7N・m		
	M3×0.5	0.7N・m		POM
	M5×0.8	1～1.5N・m		
	M6×0.75	0.8～1N・m		
	M8×0.75	1～2N・m		
管用テーパネジ	R1/8	4.5～6.5N・m	白色	—
	R1/4	7～9N・m		
	R3/8	12.5～14.5N・m		
	R1/2	20～22N・m		
ユニファインネジ	No.10-32UNF	1～1.5N・m	—	SPCC+NBR, SUS304+NBR
一般アメリカ 管用テーパネジ	1/16-27NPT	4.5～6.5N・m	白色	—
	1/8-27NPT	4.5～6.5N・m		
	1/4-18NPT	7～9N・m		
	3/8-18NPT	12.5～14.5N・m		
	1/2-14NPT	20～22N・m		

※.製品により異なる場合がありますので、各製品の注意事項も併せてご覧ください。

9. 本体取外し上の注意

- ①. 本体の取外しは、継手の外径六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して取外してください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. 取外した相手側のネジ部に付着しているシール剤を除去してください。シール剤が付着していると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。

10. 継手とチューブにねじれ、引張り、モーメント荷重、振動、衝撃などが掛からないように配管してください。継手の破損やチューブのつぶれ、破裂、抜けなどの原因となります。

11. 本体取扱い注意

- ①. 落下などによる衝撃を与えますと、製品の破損や、漏れの原因となる可能性があります。

