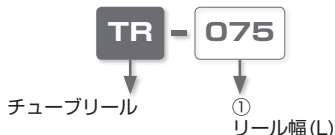


チューブ専用リール チューブリール

- チューブの補充・交換が簡単
- チューブ径に合わせて、4種類のリール幅を用意
- 環境負荷の低減化に成功
 - ・リールが繰り返し使用でき、廃棄物が削減可能。
 - ・オール樹脂製チューブリール。

注文形式 (例)



①. リール幅 (L)

記号	075	100	160	200
L(mm)	75	100	160	200



仕様

形式		TR-075	TR-100	TR-160	TR-200
適合チューブ径	ミリサイズ	φ4, φ6mm	φ8mm	φ10mm	φ12, 16mm
	インチサイズ	φ1/8, φ5/32, φ3/16, φ1/4	φ5/16	φ3/8	φ5/8, φ1/2
使用温度範囲		-10 ~ 50°C			

個別注意事項

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意、掲載商品の注意事項については、P.27 ~ P.32、チューブの共通注意事項については P.767 ~ P.768 をご確認ください。

警告

1. 本製品へチューブ以外の重量物を装填しないでください。リールが破損し重量物の落下の恐れがあります。

注意

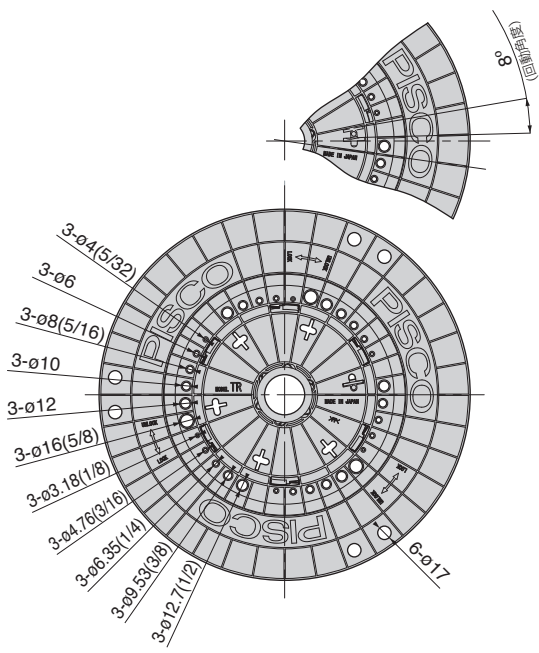
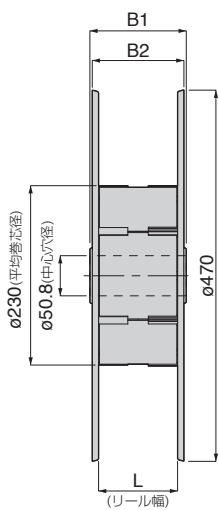
1. 本製品は、使用温度範囲 (-10 ~ 50°C) を越える環境下での使用はしないでください。製品の変形、分解、破損などの危険性があります。
2. 本製品は樹脂製ですので、取扱いには十分に注意してください。
3. 本製品は、弊社のチューブ専用です。

■ 適用チューブ及び関連商品

ポリウレタンチューブ……………P.770

※. その他のチューブにつきましては、お問い合わせください。

RoHS対応



単位：mm

形式	L	B1	B2	質量 (g)
TR-075	75	97	91	1248
TR-100	100	122	116	1270
TR-160	160	182	176	1318
TR-200	200	222	216	1357

※上の写真は、実際にチューブを巻いた時のイメージであり、チューブは付属されていませんのでご注意ください。

865

標準

2芯

コイル

2芯

コイル

医薬品

用

食品

加工用

クリーン

環境用

扉

スリット

帯電

防止

結束

バンド

チューブ

カット

内径調整

リング

チューブ

リール

チューブリール取扱説明

本製品の正しい使い方をご理解いただくために、ご使用前に必ず本取扱説明をお読みくださいますようお願いいたします。

△ 警告

・本製品へチューブ以外の重量物を装填しないでください。リールが破損し重量物の落下の恐れがあります。

△ 注意

- ・本製品は、使用温度範囲(-10 ~ 50℃)を超える環境下での使用はしないでください。製品の変形、分解、破損などの危険性があります。
- ・本製品は樹脂製ですので、取扱いには十分に注意してください。
- ・本製品は、弊社のチューブ専用です。

特 長

- チューブの補充・交換が簡単。
- 環境負荷の低減化に成功。
 - ・リールが繰り返し使用できますので、廃棄物が削減できます。
- 使用するチューブ径に合わせて4種類のリールをラインナップしました。適用については下表をご覧ください。

チューブ径 (mm)	形 式			
	TR-075	TR-100	TR-160	TR-200
φ4(5/32)	○			
φ6	○			
φ8(5/16)		○		
φ10			○	
φ12				○
φ16(5/8)				○
φ1/8	○			
φ3/16	○			
φ1/4	○			
φ3/8			○	
φ1/2				○

部品構成詳細(1セットあたり)



- ※1. 材質: PP
- ※2. 弊社都合により、樹脂材質を変更することがあります。

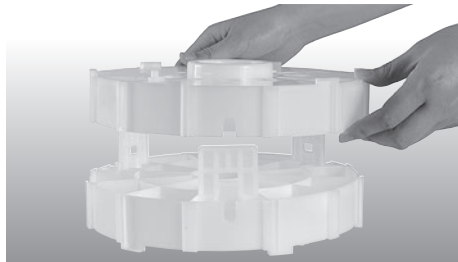
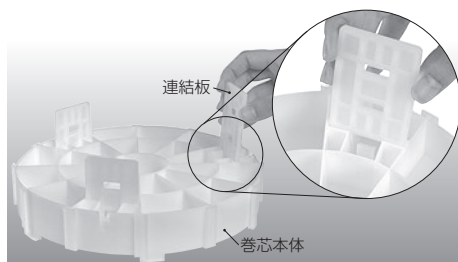
組立方法

① 連結板の両端を巻芯本体に形成されている溝(3ヶ所)へ差込みます。

注) カチッと音がするまで差し込み、固定されたことを確認してください。

② セットされた連結板へ、もう一方の巻芯本体を①と同様に溝に合わせて差し込みます。

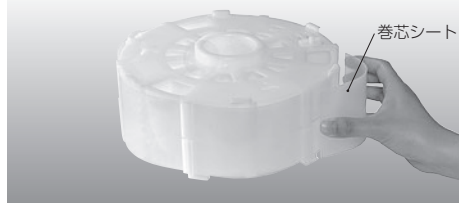
注) カチッと音がするまで差し込み、固定されたことを確認してください。
・指をはさまないよう、ご注意ください。



組立方法

③ 巻芯シートをたわませて、巻芯本体外周の溝へはめ込みます。(6ヶ所)

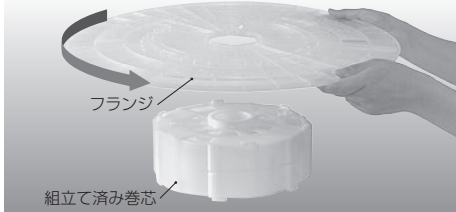
注) 巻芯シート両端が、巻芯本体溝に確実にはめ込まれているか確認してください。



④ フランジの中心穴を巻芯中央の凸部にはめ込み、フランジを反時計方向に回します。

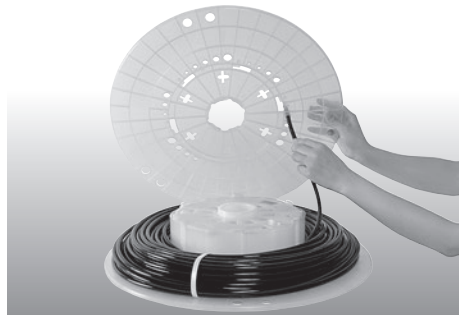
注) PISCOロゴが上面にセットされていることを確認してください。

- ・巻芯本体にあるフランジ固定用ツメ(6ヶ所)がフランジ切り欠きにはまっていることを確認してから反時計方向に回してください。
- ・カチッと音がして、フランジがロックするまで回してください。



⑤ チューブを装填し、内側のチューブ端末をフランジの差込み穴にチューブ空回り防止のため、通してください。

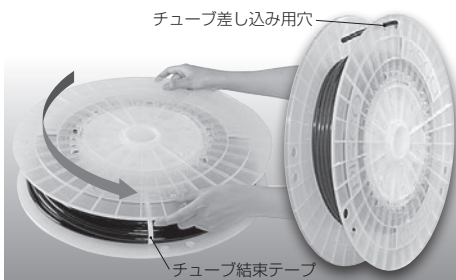
注) 差込み穴にはチューブ径の表示がありますので、チューブ径に合った穴へ差し込んでください。
 ・チューブ束巻き形状の巻き崩れ具合によっては、巻き内径を手で広げながらリールにセットする必要があります。



⑥ 手順④と同様にフランジをセットした後、フランジを反時計方向に回します。組立てが完了しましたら、2ヶ所のチューブ結束テープを切り、チューブ外側末端をチューブ差し込み用穴に通してチューブを固定してください。

注) カチッと音がして、フランジがロックするまで回してください。

- ・チューブの結束テープ切断時、チューブに傷を付けないようにご注意ください。



チューブ補充・交換の場合

チューブを補充・交換する場合は、フランジ面から飛び出している巻芯本体のボタンを押しながら、フランジを時計方向に回すことでフランジのロックが解除されます。以降手順⑤～⑥の作業によってチューブ補充・交換が完了します。



⚠ チューブの共通注意事項

弊社製品の選定、及びご使用前に必ずお読みください。各シリーズ毎の詳細注意事項については、本文の個別注意事項、製品仕様をご確認ください。

⚠ 警告

1. チューブに引張り、ねじり、極端な曲げなどの負荷がかからないようにしてください。チューブのつぶれ、破裂、抜けの原因となる可能性があります。
2. チューブをこすれたり、からませたりしてキズがつかないようにしてください。チューブの破裂の原因となる可能性があります。
3. チューブの破壊圧力は、フープ応力から算出した参考値です。破壊圧力は温度の上昇と共に低下しますので、本文の使用圧力をよく理解し十分余裕のある安全率をみてください。
4. チューブの最小曲げ半径ならびに最小取付半径は20℃、65%RH時の参考値であり、保証値ではありません。チューブをマンドレル(丸棒)に巻き付けて使用される際は最小曲げ半径の値を、それ以外は最小取付半径の値を目安にしてください。また、使用環境およびチューブ長により値が変わるため、採用を決定される方が実機における適合性について十分ご検討ください。
5. ソフトポリウレタンチューブ(UC)、真空用チューブ(UD)など、極端に柔らかいチューブ及びチューブに水を流し、ワンタッチ継手に接続する場合は、インサートリング(WR)を必ずご使用ください。使用しないとチューブの抜けの原因となる可能性があります。
6. スパッタの発生する場所でのご使用は、スパッタチューブ(FB)以外使用しないでください。スパッタによる火災の原因となる危険性があります。
7. 静電気散逸、帯電防止を必要とする場所でのご使用は、帯電防止チューブ(UE)以外使用しないでください。静電気によるシステムの不良や故障の原因となる危険性があります。
8. 断熱圧縮による異常な温度上昇がある場合は、チューブ破損の原因となる可能性があります。
9. 仕様に記載されている以外の流体や条件、環境、および屋外でのご使用に際しては、採用を決定される方が実機における適合性について十分ご検討頂くとともに安全対策などへのご配慮を頂くようお願い致します。

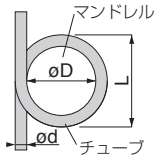
⚠ 注意

1. チューブは、最小曲半径、最小取付半径以上でご使用ください。
2. チューブの配管は、長さの変化等を考慮し十分余裕をみて配管してください。
3. ワンタッチ継手へチューブを装着する際、チューブの切断面が直角に切断されているかチューブ外径にキズが無いか及びチューブが楕円していないかを確認してください。
4. チューブ配管の長さにより有効断面積が変化しますのでご注意ください。長い配管をする際は本文の『ピスコチューブの性能』内の『配管の有効断面積』をご覧ください。

■ 最小曲げ半径、最小取付半径

1. 測定方法

● 最小曲げ半径 (JIS 式)

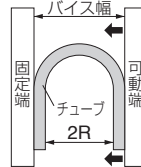


JIS 式 (JIS B8381 に基づく)
マンドレル (丸棒) にチューブを密着するように巻き付け、変形率が 25% になった時のマンドレル半径。
測定環境: 20°C 65%RH

$$n = \left(1 - \frac{L - D}{2d}\right) \times 100$$

n = 変形率 (%) 規格値 25% 以内
d = チューブ外径
L = 測定量 (mm)
D = マンドレル直径 (mm)

● 最小取付半径 (バイス式)

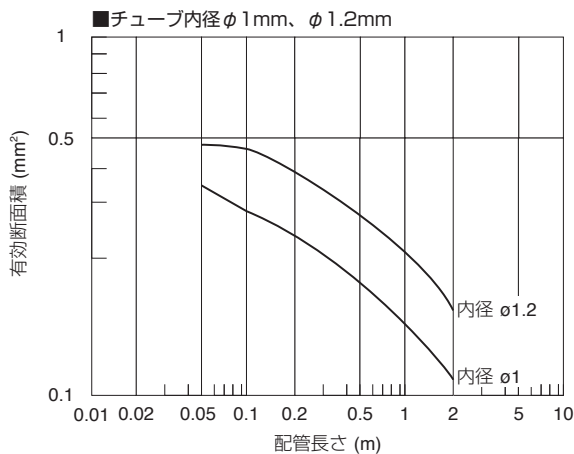
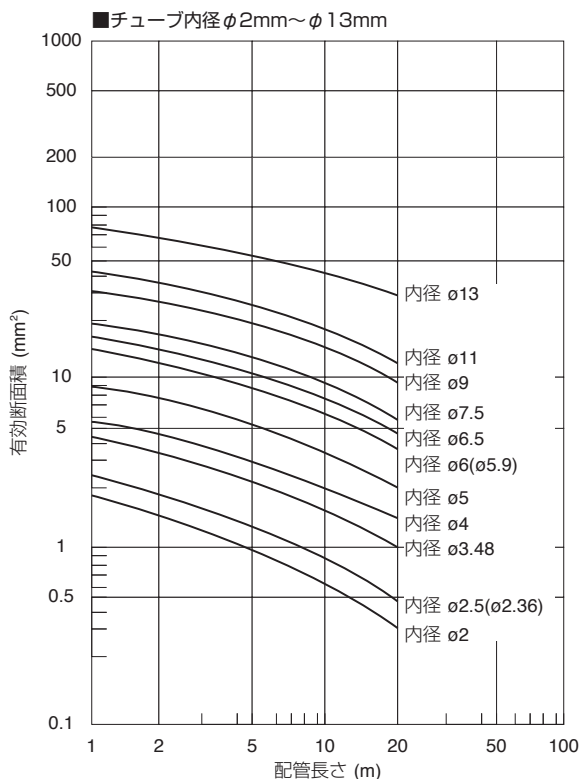


チューブを左図状に固定し、可動端を徐々に固定端に近づけ、折れの生じない R。

測定環境: 20°C 65%RH

チューブの性能

配管の有効断面積



⚠ 安全上のご注意

この「安全上のご注意」は、弊社製品を正しくお使いいただくための注意事項で、人体の危害と財産への損害を未然に防ぐためのものです。

ISO 4414、及び JIS B 8370 と併せて必ず守ってください。

ISO 4414 : Pneumatic fluid power...Recommendations for the application of equipment to transmission and control systems.

JIS B 8370 : 空気圧システム

注意事項は、取扱いをあやまった場合に発生する危害や損害の程度により、「危険」、「警告」、「注意」に区別しています。

⚠ 危険 明らかに危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

⚠ 警告 使用状況により危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

⚠ 注意 使用状況により危険な状態で、回避しないと軽いもしくは中程度の負傷を負う可能性がある。または財物の損害、損壊の可能性のあるもの。

⚠ 警告

1. 空気圧機器の選定について

- ① 空気圧機器の選定は、空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が判断してください。
- ② 本カタログに掲載されている製品は、使用される条件が多様です。よってシステムへの適合性の決定は空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。また、このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任となります。これ以降も最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮し、システムを構成してください。

2. 空気圧機器の取扱いについては十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

- ① 圧縮空気は、取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは、十分な知識と経験を持った人が行ってください。

3. 機械・装置の取扱い、機器の取外しについては、安全を確認するまでは絶対に行わないでください。

- ① 機械・装置の点検や整備は、ワークの落下防止処置や暴走防止装置などが設置されていることを確認してから行ってください。
- ② 機器を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、圧縮空気の供給と該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
- ③ 機械・装置を再起動する際は、飛出し防止処置が行われているか確認し、注意して行ってください。

保証内容

当社の責任により本製品が故障を生じた場合次のいずれかの対応を速やかに実施させていただきます。

- ①. 本製品代替品の無償提供
- ②. 本製品を弊社工場にて無償修理

免責事項

故障の原因が次の項目に該当する場合は、前記保証の適用範囲から除外させていただきます。

- ①. 天災、当社の責任以外の火災、第三者による行為、お客様の故意または過失などによる場合。
- ②. 当社カタログ、取扱説明書に記載された仕様の範囲を超えて使用された場合、及び記載された以外の方法で使用された場合。
- ③. 製品の改造によるもの、及び当社が関わっていない構造、性能、仕様の改変による場合。
- ④. 納入当時に分かっていた評価項目、対策方法では予見できない事由に起因する場合。
- ⑤. 本製品を貴社の機械・機器に組み込んで使用される際、貴社の機械・機器が通常上備えられている機能、構造を持っていれば回避できた事に起因する場合。

尚、前記保証は本製品単体での保証を意味するもので、本製品の故障により誘発される損害の賠償はご容赦ください。

掲載商品の注意事項

弊社製品は一般産業機械用として設計製造されたものです。次の注意事項を必ず守ってください。

危険

1. 次に示す用途では使用しないでください。
 - ①. 人命及び身体の維持・管理などを目的とする機器。
 - ②. 人の移動や搬送を目的とする機器。
 - ③. 特に安全を目的とする機器。

警告

1. 次に示す環境では使用しないでください。
 - ①. 各製品毎に記載されている仕様・条件以外での使用。
 - ②. 屋外、直射日光のあたる場所での使用。
 - ③. 過度の振動及び衝撃の加わる場所での使用。
 - ④. 腐蝕性ガス・引火性ガス・化学薬品・海水・水・水蒸気の雰囲気または付着する場所での使用。
※. 但し、製品により使用できる場合もありますので、各製品ごとの仕様・条件などを参照してください。
2. 製品の基本構造や性能・機能に関わる分解・改造は行わないでください。
3. ワンタッチ継手部の開放リングは、圧力がかかっているときには絶対に触れないでください。触れることにより、開放されチューブ抜けの原因となる危険性があります。
4. エアの切換作動頻度が激しいと本体が発熱する場合があります。熱による火傷の原因となる危険性があります。
5. 製品に引っ張り、ねじり、曲げなどの負荷がかからないようにしてください。製品本体の破損の原因となる危険性があります。
6. ネジ側、またはチューブ側が揺動、または回転する場所での使用はロータリジョイント、ハイロータリジョイント、多回路ロータリブロック以外は使用しないでください。揺動、または回転により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
7. 60℃以上の温水、または熱媒体油での使用は金型温調継手、SUS316継手、SUS316締付継手、プラス製締付継手以外の製品は使用しないでください。熱、及び加水分解により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
8. 静電気の散逸、帯電防止を必要とする場所ではEG仕様以外の製品は使用しないでください。静電気がシステムの不良や故障の原因となる危険性があります。
9. スパッタの発生する場所での使用はスパッタ仕様、プラス仕様以外の製品は使用しないでください。スパッタにより、火災の原因となる危険性があります。

10. 製品に関わる保守点検などは供給している電源を切り、供給エアがゼロになった事を確認してから行ってください。また、安全を確保するため、次に示す内容を確認してください。
- ①. 保守点検は、本製品に関わる全てのシステムにおいて安全であることを確認してから行ってください。
 - ②. 保守点検後の運転再開時には、空気圧機器を使用した装置・機械などの飛び出し防止処置などシステムの安全が確保されていることを確認し、注意して行ってください。
 - ③. 回路設計時には保守点検に必要なメンテナンススペースを確保してください。
11. 使用流体の漏れにより機械、装置への損傷もしくは災害を引き起こす恐れがある場合には、予め保護カバーなどの安全対策を実施してください。

▲ 注意

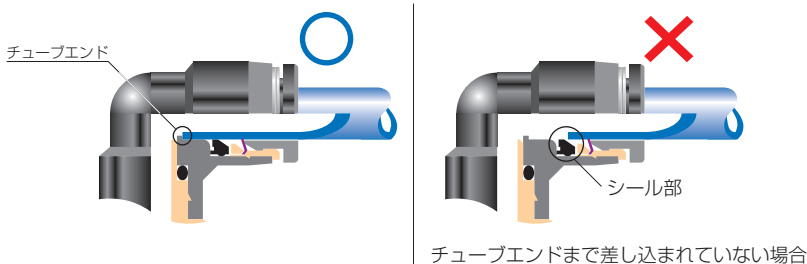
1. 配管の際、配管内のゴミやドレンを取り除き使用してください。ゴミやドレンがあると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。
2. ワンタッチ継手部に極軟質チューブを使用する際、装着する側のチューブ内径にインサートリングを必ず使用してください。使用しない場合は、チューブ抜け、漏れの原因となる可能性があります。
3. シールゴム材質、真空パッドのゴム材質、ガスケットにNBRを使用している製品は、オゾンの影響によりクラックが発生し、不具合に至る可能性があります。オゾンは、除電エア、クリーンルーム、高電圧モータなどの近くに通常より高濃度で存在しています。対策としては、HNBRやFKMなどへのゴム材質の変更が必要です。詳細につきましては、最寄りの営業所へお問い合わせください。
4. 禁油仕様品は、極微量の漏れが発生する場合があります。使用流体が液体の場合やシビアな要求のある使い方をされる場合は、最寄りの営業所へお問い合わせください。
5. 当社以外のブランドのチューブをご使用になる場合は、チューブ外径公差、チューブの硬度が次の表1の仕様を満足することをご確認ください。

●表1. チューブ外径公差

ミリサイズ	ナイロンチューブ (SHORE D63)	ウレタンチューブ (SHORE A98)	インチサイズ	ナイロンチューブ (SHORE D63)	ウレタンチューブ (SHORE A98)
ø1.8mm	—	±0.05mm	ø1/8	±0.1mm	±0.15mm
ø2mm	—	±0.05mm	ø5/32	±0.1mm	±0.15mm
ø3mm	—	±0.15mm	ø3/16	±0.1mm	±0.15mm
ø4mm	±0.1mm	±0.15mm	ø1/4	±0.1mm	±0.15mm
ø6mm	±0.1mm	±0.15mm	ø5/16	±0.1mm	±0.15mm
ø8mm	±0.1mm	±0.15mm	ø3/8	±0.1mm	±0.15mm
ø10mm	±0.1mm	±0.15mm	ø1/2	±0.1mm	±0.15mm
ø12mm	±0.1mm	±0.15mm	ø5/8	±0.1mm	±0.15mm
ø16mm	±0.1mm	±0.15mm			

6. チューブ装着上の注意

- ①. チューブの切断面が直角に切断されていること、チューブ外径にキズがないこと、及びチューブが精円していないことを確認してください。
- ②. チューブを装着する際、チューブがチューブエンド(下図参照)まで差し込まれていないと漏れの原因となる可能性があります。



- ③. 装着後、チューブを引いて抜けないことを確認してください。

※. チューブ装着時に、開放リング正面よりロック爪を観察するとロック爪が見え難いことがあります。必ずチューブ抜けが発生するものではありません。チューブ抜けの原因として①ロック爪先端部のダレ、②チューブ外径異常(細い)が大半を占めております。よって、ロック爪が見え難いことがあってもチューブ装着上の注意①～③の手順に従って装着を行ってください。

7. チューブ開放上の注意

- ①. チューブを開放する際、チューブ内の圧力がゼロになっていることを確認してください。
- ②. 開放リングを均等に奥まで押し込み、チューブを手前に引き抜いてください。押し込みが不十分な場合、抜けなかったりまたはチューブが傷付き削りかすが継手内部に残る可能性があります。

8. 本体取付上の注意

- ①. 本体取付けは、継手の六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して締め付けてください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. ネジを締め付ける際、表2の締め付けトルクを参考に締め付けてください。表2の締め付けトルク以上で締め付けた場合、ネジ部の折れやガスケットの変形による漏れの原因となる可能性があります。表2の締め付けトルク以下で締め付けた場合、ネジ部の緩みや漏れの原因となる可能性があります。ただし、シール性は取付け部の加工状態の影響を受けやすいため、状況に応じて取付け部の修正、締め付けトルクによる調整を行ってください。
- ③. 締め付け後、配管方向が変わらない製品は本体の締め付けトルク範囲内で調整してください。

●表2 締付けトルク及びシーロック色、ガスケット材質

ネジ種類	ネジサイズ	締付けトルク	シーロック色	ガスケット材質
メートルネジ	M3×0.5	0.7N・m	—	SPCC+NBR SUS304+NBR
	M5×0.8	1～1.5N・m		
	M6×1	2～2.7N・m		
	M3×0.5	0.7N・m		POM
	M5×0.8	1～1.5N・m		
	M6×0.75	0.8～1N・m		
	M8×0.75	1～2N・m		
管用テーパネジ	R1/8	4.5～6.5N・m	白色	—
	R1/4	7～9N・m		
	R3/8	12.5～14.5N・m		
	R1/2	20～22N・m		
ユニファインネジ	No.10-32UNF	1～1.5N・m	—	SPCC+NBR, SUS304+NBR
一般アメリカ 管用テーパネジ	1/16-27NPT	4.5～6.5N・m	白色	—
	1/8-27NPT	4.5～6.5N・m		
	1/4-18NPT	7～9N・m		
	3/8-18NPT	12.5～14.5N・m		
	1/2-14NPT	20～22N・m		

※.製品により異なる場合がありますので、各製品の注意事項も併せてご覧ください。

9. 本体取外し上の注意

- ①. 本体の取外しは、継手の外径六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して取外してください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. 取外した相手側のネジ部に付着しているシーラ剤を除去してください。シーラ剤が付着していると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。

10. 継手とチューブにねじれ、引張り、モーメント荷重、振動、衝撃などが掛からないように配管してください。継手の破損やチューブのつぶれ、破裂、抜けなどの原因となります。

11. 本体取扱い注意

- ①. 落下などによる衝撃を与えますと、製品の破損や、漏れの原因となる可能性があります。

