

배관기기 종합카탈로그

SPIRAL TUBE 코일링 튜브 INDEX

특징 및 장점	690
주문형식	691
사양	692
파괴압력 그래프	692
개별주의사항	692
치수도	693

저장용 재료 별도 PP
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
하체/상체 밸브
폴리우레탄 튜브
강기/중 폴리우레탄 튜브
저압 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수/유기 용액용 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용/저압 용액용 코일링 튜브
폴리우레탄/중 압용 코일링 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나이프
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공시력 릴더
비어유지 릴더
인스트·레이저 인스트 릴더
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압기 밸브
정밀 레귤레이터
엔도스피노 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 트레이트
부록(後)
찾아보기

⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

저장용 차드 별브 PP
소용기
제안시 별브
핸드 별브
불 별브
대기용 별브
콜리우레탄 튜브
강건용 콜리우레탄 별브
자발 콜리우레탄 별브
소프트 콜리우레탄 별브
나일론 튜브
인양용 튜브
소프트· 콜리우레탄 튜브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
드워 코일링 튜브
복소지(가) 탄 튜브 용량
복소지(가) 탄 튜브 용량
폴리아미드 튜브
갈릴리(세)는 플랫 튜브
콜리우레탄(복) 합된 튜브 용량
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 필러
에어유닛 필러
인스트·피모로 인스트 필러
레굴레이터
필드 레굴레이터
직접제기 별브
경질 레굴레이터
요오기 PMS
전공 레굴레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 흡재이트
부록(後)
찾아보기

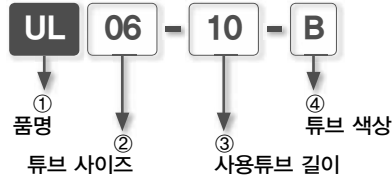
코일링 튜브

UL · NL

일반배관용 코일링 튜브!

- 일반배관용 코일링 튜브입니다.
- 에어 건 및 에어 드라이버 등의 연결에 최적입니다.
- 기기의 가동부(可動部)에서 쉘스페이스 배관이 가능하며 피팅에 무리한 외력이 가해지지 않습니다.
- 유연성이 우수한 우레탄 튜브와 복원력이 우수한 나일론 튜브의 선택이 가능합니다.

주문형식 (예)



① 품명

기 호	UL	NL
품 명	폴리우레탄 재질 코일링 튜브	나일론 재질 코일링 튜브

② 튜브 사이즈 (외경)

기 호	03	04	06	08	10	12
외 경	ø3	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12

※ 튜브외경 ø3 제품은 폴리우레탄 재질 코일링 튜브(UL) 제품만 있습니다.

③ 사용튜브 길이

기 호		1	2	3	5	7	10	14	20
길 이		1	2	3	5	7	10	14	20
폴리우레탄 재질 코일링 튜브	ø3	●	●	●	●				
	ø4		●	●	●	●	●	●	●
	ø6		●	●	●	●	●	●	●
	ø8			●	●	●	●	●	●
	ø10				●	●	●	●	●
나일론 재질 코일링 튜브	ø4		●	●	●	●	●	●	●
	ø6		●	●	●	●	●	●	●
	ø8			●	●	●	●	●	●
	ø10				●	●	●	●	●
	ø12				●	●	●	●	●

④ 튜브 색상

기 호	B	R	O	YB	Y	G	Bu	CB	C	W
색 상	흑색	적색	오렌지색	황토색	노란색	녹색	청색	투명청색	투명	유백색
UL	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△
NL	○	△	△	△	△	△	△	△	—	△

※ △표시 제품은 주문생산품입니다.

- 제품명 색
- 별도 PP
- 소용기
- 제인지 별보
- 핸드 별보
- 볼 별보
- 하체 별보
- 폴리우레탄 튜브
- 강자성 폴리우레탄
- 재질 폴리우레탄
- 소프트 폴리우레탄
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 소프트 폴리우레탄
- 물켓 튜브
- 소프트 물켓 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 플라스틱(PP) 튜브 용접용량
- 플라스틱(PP) 튜브 용접용량
- 폴리아미드 튜브
- 고온내열용 튜브용량
- 폴리우레탄용 튜브용량
- 대경형지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 나뉘
- 튜브 스토리퍼 커터
- 인사터밍
- 튜브 릴
- 중공시력 필터
- 배어유지 필터
- 신트·에어로 신트 릴
- 레굴레이터
- 필터 레굴레이터
- 전송기 별보
- 정밀 레굴레이터
- 연속기 별보
- 전공 레굴레이터
- 에어탱크
- 플라스틱제인
- 에어 플로팅 유닛
- 황철 릴레이터
- 부록(後)
- 찾아보기

저장압 재료 별본 PP
소용기
제안시 별본
렌드 별본
볼 별본
배기용 별본
폴리우레탄 튜브
강철용 폴리우레탄 별본
재질 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 별본
진공용 별본
소프트· 폴리우레탄 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소계(PTFE) 합금 튜브
불소계(PTFE) 합금 플랫 튜브
폴리아미드 튜브
강철(세) 합금 튜브
폴리우레탄 합금 튜브
대장방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 롤러
배어유닛 롤러
인쇄·영역 인쇄 롤러
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제기 별본
정밀 레귤레이터
소프트 P&E
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
총력 블레이드
부록(後)
찾아보기

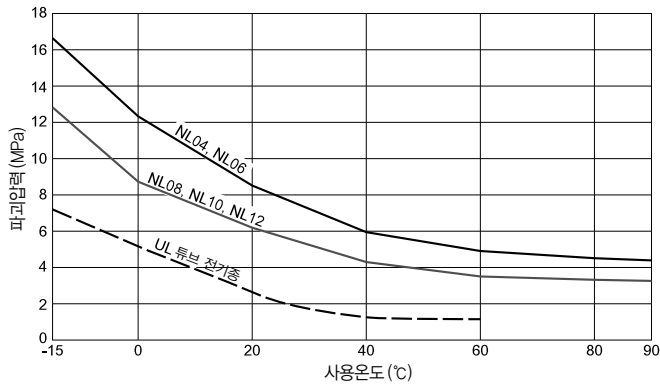
사양 (仕様)

품명	UL	NL
사용유체	압축공기	
최고사용압력 (20℃ 65%RH시)	0.8MPa (※1, ※2)	1.5MPa (※1)
사용진공범위	-100kPa	
사용온도범위	-15~60℃ (단, 동결 없을 것)	-15~90℃ (단, 동결 없을 것)

경고

- ※ 1. 최고사용압력은 20℃ 65%RH 경우의 수치입니다. 기타, 온도의 경우에는 파괴압력 그래프로부터 충분한 여유가 있는 안전율을 감안해서 사용하여 주십시오.
- ※ 2. 튜브가 요동(搖動) 및 구부림의 가동부에서 사용될 경우에는 분자간발열(分子間發熱)로 인한 자기발열(自己發熱)로 온도가 상승하여 튜브파손의 원인이 될 가능성이 있습니다.

파괴압력 그래프 (참고치)



개별주의사항

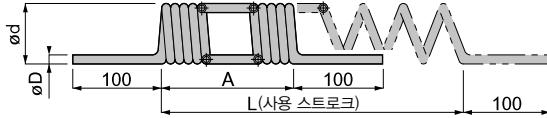
사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「튜브 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.78을 참고하여 주십시오.

경고

1. 나일론 재질의 코일링 튜브는 튜브의 특성상, 시간경과에 따른 튜브 재질에 포함되어 있는 첨가제 등이 튜브 표면에 부착될 수 있는 가능성이 있습니다.

치수도 (mm)

폴리우레탄 재질 코일링 튜브
UL



단위 : mm

형식	튜브외경 X 내경 øD	L	A	ød
UL 03-1-□	3 × 2	210	70	16
UL 03-2-□		450	150	
UL 03-3-□		700	230	
UL 03-5-□		1200	390	
UL 04-2-□	4 × 2.5	360	120	24
UL 04-3-□		540	180	
UL 04-5-□		1100	350	
UL 04-7-□		1500	480	
UL 04-10-□		2100	700	
UL 04-14-□		3200	1040	
UL 04-20-□		4400	1450	
UL 06-2-□	6 × 4	500	160	30
UL 06-3-□		700	230	
UL 06-5-□		1300	430	
UL 06-7-□		1900	620	
UL 06-10-□		2800	910	
UL 06-14-□		3900	1300	
UL 06-20-□		5600	1850	
UL 08-3-□	8 × 5	750	250	42
UL 08-5-□		1200	390	
UL 08-7-□		1700	540	
UL 08-10-□		2400	770	
UL 08-14-□		3200	1045	
UL 08-20-□		4700	1550	
UL 10-5-□	10 × 6.5	1000	330	58
UL 10-7-□		1400	470	
UL 10-10-□		2100	680	
UL 10-14-□		3000	970	
UL 10-20-□		4200	1380	
UL 12-5-□			1000	
UL 12-7-□	12 × 8	1400	450	72
UL 12-10-□		2000	660	
UL 12-14-□		2800	920	
UL 12-20-□		4000	1320	

※ 형식 끝의 □에는 튜브 색상을 기입하여 주십시오.

나일론 재질 코일링 튜브
NL

단위 : mm

형식	튜브외경 X 내경 øD	L	A	ød
NL 04-2-□	4 × 2.5	300	100	27
NL 04-3-□		500	165	
NL 04-5-□		900	280	
NL 04-7-□		1200	395	
NL 04-10-□		1800	580	
NL 04-14-□		2500	820	
NL 04-20-□		3600	1200	
NL 06-2-□	6 × 4	420	140	35
NL 06-3-□		650	210	
NL 06-5-□		1100	340	
NL 06-7-□		1500	480	
NL 06-10-□		2100	680	
NL 06-14-□		2900	960	
NL 06-20-□		4200	1400	
NL 08-3-□	8 × 6	420	140	62
NL 08-5-□		700	230	
NL 08-7-□		1000	330	
NL 08-10-□		1500	500	
NL 08-14-□		2100	700	
NL 08-20-□		3000	1000	
NL 10-5-□	10 × 7.5	660	220	85
NL 10-7-□		1000	325	
NL 10-10-□		1400	460	
NL 10-14-□		2000	650	
NL 10-20-□		2800	930	
NL 12-5-□	12 × 9	600	200	114
NL 12-7-□		900	280	
NL 12-10-□		1300	410	
NL 12-14-□		1800	590	
NL 12-20-□		2500	820	

※ 형식 끝의 □에는 튜브 색상을 기입하여 주십시오.

저장용 재료
발브 PP
소용기
제인지 발브
핸드 발브
볼 발브
하체 발브
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄
재발 폴리우레탄
소프트 폴리우레탄
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 튜브 용접용
플라스틱(PE) 튜브 용접용
폴리아미드 튜브
고온용 튜브
폴리우레탄 튜브 용접용
대경형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉠
튜브 스테퍼 커터
인사터밍
튜브 릴
중공식 밀러
배어아웃 밀러
인스트·에어로 인스트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압기 발브
정밀 레귤레이터
연속기
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
용접 플레이트
부록(後)
찾아보기

저장용 차크 별본 PP
스윙기
제인지 별본
핸드 별본
볼 별본
테니스용 별본
골프우레탄 류본
경기용 골프우레탄 류본
자발 골프우레탄 류본
소프트 골프우레탄 류본
나일론 류본
인양용 류본
소프트· 골프우레탄 류본
플랫 류본
소프트 플랫 류본
코일링 류본
트위 코일링 류본
불소지(PP) 류본 통코팅
불소지(PP) 류본 통코팅
폴리아미드 류본
골프(스)는 통코팅
골프우레탄류본 통코팅
대전방지 류본
류본 비인더
류본 카터
류본 컷 니퍼
류본 스토리퍼 카터
인서트링
류본 릴
중공사막 걸터
에어유닛 걸터
인스트·피코로 인스트 걸터
레굴레이터
필드 레굴레이터
직접제기 별본
경질 레굴레이터
SOFT PASTE
전공 레굴레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기