

배관기기 종합카탈로그

TWIN SPIRAL TUBE 트윈 코일링 튜브 INDEX

특징 및 장점	696
주문형식	697
사양	698
파괴압력 그래프	698
개별주의사항	698
치수도	699

저장용 재킷 별보 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
하체 별보
폴리우레탄 튜브
강기/중 폴리우레탄 별보
저압 폴리우레탄 별보
소프트 폴리우레탄 별보
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 별보
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱/유리 트윈 코일링 튜브
플라스틱/유리 트윈 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용/저온 트윈 코일링 튜브
폴리우레탄/별보 트윈 코일링 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나머
튜브 스토리퍼 커터
인사트링
튜브 릴
중공시력 밀더
에어유닛 밀더
인스트루먼트 인스트 밀더
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압기 별보
정밀 레귤레이터
엔도스코피 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱/제인
에어 플로팅 유닛
흡착 트레이트
부록(後)
찾아보기

⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

저장용 차트 별본 PP
소용기
제안서 별본
핸드 별본
불 별본
메카니컬 별본
폴리우레탄 튜브
강간용 폴리우레탄 별본
자발 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트· 폴리우레탄 튜브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 튜브 용 공강
불소수지(FEP) 튜브 용 공강
폴리아미드 튜브
갈륨(Al)은 합용 공강
폴리우레탄은 합용 공강
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 릴터
에어유닛 릴터
인스트·피요로 인스트 릴터
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제기 별본
정밀 레귤레이터
오일기 P&S
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기

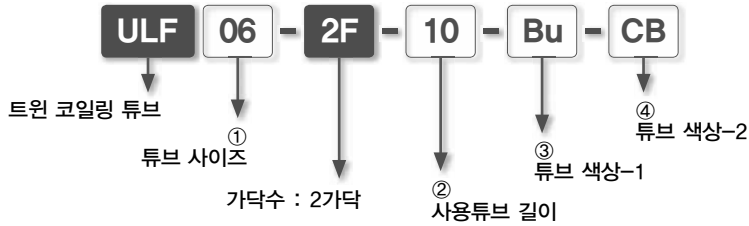
트윈 코일링 튜브

ULF

일반배관용 2가닥 코일링 튜브!

- 일반배관용 2가닥 코일링 튜브입니다.
- 유연성이 우수한 폴리우레탄 재질을 사용하였습니다.
- 복수의 구동기기 등의 배관에 최적입니다.

주문형식 (예)



① 튜브 사이즈 (외경)

기호	03	04	06	08	10	12
외경	ø3	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12

② 튜브 길이

기호	1	2.5	5	7	10	
길이 (m)	1	2.5	5	7	10	
외경	ø3	●	●			
	ø4	●	●	●	●	●
	ø6	●	●	●	●	●
	ø8		●	●	●	●
	ø10		●	●	●	●
	ø12		●	●	●	●

③ 튜브 색상 - 1 ④ 튜브 색상 - 2

기호	B	R	O	YB	Y	G	Bu	CB	C	W
외경	흑색	적색	오렌지색	황토색	노란색	녹색	청색	투명청색	투명	유백색

- 저장용 레조
- 별도 PP
- 소용기
- 제인지 펄브
- 핸드 펄브
- 볼 펄브
- 하체 펄브
- 폴리우레탄 튜브
- 강기용 폴리우레탄 튜브
- 제비형 폴리우레탄 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 플렉스 튜브
- 소프트 플렉스 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 플라스틱(PP) 튜브 용접 용접
- 플라스틱(PVC) 튜브 용접 용접
- 폴리아미드 튜브
- 고온용(PTFE) 튜브 용접
- 폴리우레탄(PEU) 튜브 용접 용접
- 대중형(PE) 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 나뉨
- 튜브 스테이퍼 커터
- 인사터밍
- 튜브 릴
- 중공시계 릴더
- 에어유닛 릴더
- 인스트루먼트 릴
- 레귤레이터
- 필터
- 레귤레이터
- 진공기 펄브
- 정밀 레귤레이터
- 연속기 펄브
- 진공 레귤레이터
- 에어탱크
- 플라스틱(PP) 튜브
- 에어 플로팅 유닛
- 용접 펄브
- 부록(後)
- 찾아보기

저장용 재료 별본 PP
소용기
제안시 별본
렌드 별본
볼 별본
배기용 별본
폴리우레탄 튜브
강철용 폴리우레탄 별본
자갈 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 별본
전공용 튜브
소프트· 폴리우레탄 튜브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
블스지(PP) 탄성 튜브
블스지(PP) 탄성 튜브
폴리아미드 튜브
갈륨(Al) 튜브 용 튜브
폴리우레탄 탄성 튜브
대전방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 릴
헤어윙 릴
인스트·피프로 인스트 릴
레굴레이터
필드 레굴레이터
진압제기 별본
정밀 레굴레이터
오일 P&S
진공 레굴레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 흡수기
부록(後)
찾아보기

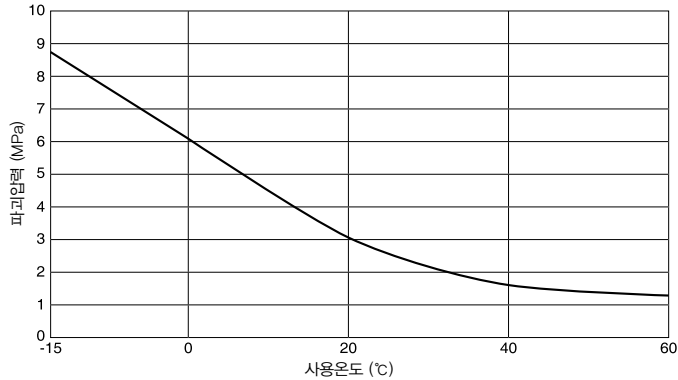
사양 (仕様)

사용유체	압축공기
최고사용압력 (20℃ 65% RH시)	0.8MPa(※)
사용진공압력	-100kPa
사용온도범위	-15~60℃ (단, 동결 없을 것)

⚠ 경고

※ 최고사용압력은 20℃ 65%RH 경우의 수치입니다. 기타, 온도의 경우에는 파괴압력 그래프로부터 충분한 여유가 있는 안전율을 감안해서 사용하여 주십시오. 또한, 튜브가 요동(搖動) 및 구부림 등의 가동부에서 사용될 경우에는 분자간발열(分子間發熱)로 인한 자기발열(自己發熱)로 온도가 상승하여 튜브파손의 원인이 될 가능성이 있습니다.

파괴압력 그래프 (참고치)

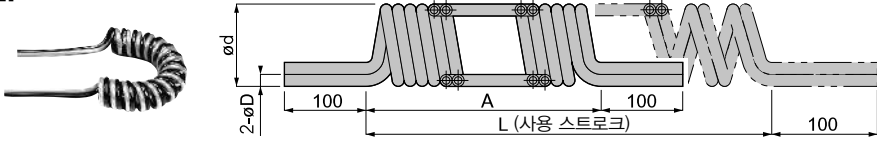


개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「튜브 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.78을 참고하여 주십시오.

치수도 (mm)

트윈 코일링 튜브 ULF



단위 : mm

형식	튜브외경 X 내경 øD	L	A	od
ULF 03-2F-1-□-□	3 × 2	240	80	21
ULF 03-2F-2.5-□-□		700	230	
ULF 04-2F-1-□-□	4 × 2.5	270	90	26
ULF 04-2F-2.5-□-□		700	230	
ULF 04-2F-5-□-□		1530	510	
ULF 04-2F-7-□-□		2200	730	
ULF 04-2F-10-□-□		3200	1060	
ULF 06-2F-1-□-□	6 × 4	270	90	38
ULF 06-2F-2.5-□-□		720	240	
ULF 06-2F-5-□-□		1600	525	
ULF 06-2F-7-□-□		2300	750	
ULF 06-2F-10-□-□		3300	1090	
ULF 08-2F-2.5-□-□	8 × 5	1200	390	42
ULF 08-2F-5-□-□		2300	770	
ULF 08-2F-7-□-□		3200	1045	
ULF 08-2F-10-□-□		4700	1550	
ULF 10-2F-2.5-□-□	10 × 6.5	1000	330	58
ULF 10-2F-5-□-□		2100	680	
ULF 10-2F-7-□-□		3000	970	
ULF 10-2F-10-□-□	12 × 8	4200	1380	72
ULF 12-2F-2.5-□-□		1000	310	
ULF 12-2F-5-□-□		2000	650	
ULF 12-2F-7-□-□		2800	980	
ULF 12-2F-10-□-□		4000	1320	

* 형식 끝의 □에는 튜브 색상-1, 튜브 색상-2를 기입하여 주십시오.

저장용 재료
별도 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
하체 밸브
폴리우레탄 튜브
강자성 폴리우레탄
재질 폴리우레탄
소프트 폴리우레탄
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소계(PTFE) 튜브 용접용강
불소계(PTFE) 튜브 용접용강
폴리비드 튜브
고온용 튜브 용접용강
폴리우레탄 튜브 용접용강
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉘
튜브 스톱퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공식 밀러
배어릿 밀러
인스트루먼트 인스트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 벨브
정밀 레귤레이터
연속기
전압 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 트레이트
부록(後)
찾아보기