



## 배관기기 종합카탈로그

# FLUORORESIN(PFA) TUBE 불소수지(PFA) 튜브 INDEX

특징 및 장점	702
주문형식	703
사양	703
파괴압력 그래프	704
개별주의사항	704
SFT 튜브의 특수생산품 안내	704
치수도	705
SFT 튜브의 내약품성	706

저온용 재료 별도 PFA
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
하체 밸브
폴리우레탄 튜브
강기/중 폴리우레탄 튜브
저압 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트· 폴리우레탄 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 특수 생산품
불소수지(PTFE) 특수 생산품
폴리아미드 튜브
고온용(PTFE) 특수 생산품
폴리우레탄(PTFE) 특수 생산품
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나이프
튜브 스토리지 커터
인사트링
튜브 릴
중공시력 릴더
비어유지 릴더
인쇄·레이저 인쇄 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 밸브
정밀 레귤레이터
연속 가열 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 플레이트
부록(後)
찾아보기

**⚠ 주의** 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

저장용 차크
별본 PP
소용기
제안지 별본
핸드 별본
볼 별본
메카니컬 별본
폴리우레탄 튜브
광기능 폴리우레탄 별본
자발 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PFA) 튜브
불소수지(PFA) 튜브 플랫 튜브
폴리머이드 튜브
갈라색인 튜브
갈라색인 튜브 플랫 튜브
대장방지 튜브
튜브 비인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 필러
에어유닛 필러
인서트·인서트 필러
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제기 별본
경질 레귤레이터
소프트 PFA
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기

# 불소수지(PFA) 튜브

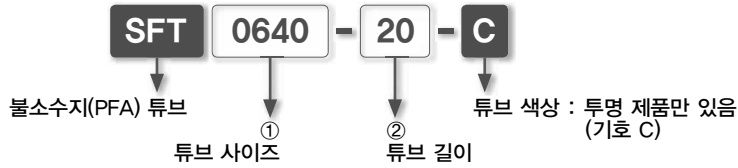
## SFT

### 화학, 의료, 식품, 반도체관련기기 대응 전용의 **내부식성 스트레이트 튜브!**



- 내약품성(耐藥品性), 내열성(耐熱性), 내후성(耐候性)에 우수한 제품입니다.
- 의료, 화학, 식품, 약품관련 등의 분야에 최적입니다.
- 투명성(透視性), 내면평활성(內面平滑性), 순수성(純粹性)이 뛰어납니다.

## 주문형식 (예)



### ① 튜브 사이즈 (외경X내경)

기 호	밀리 사이즈									인치 사이즈		
	0420	0425	0640	0860	1075	1080	1290	1210	1613	1/4	3/8	1/2
외경 (mm)	ø4		ø6	ø8	ø10		ø12		ø16	ø6.35	ø9.53	ø12.7
내경 (mm)	ø2	ø2.5	ø4	ø6	ø7.5	ø8	ø9	ø10	ø13	ø4.57	ø6.99	ø9.56

### ② 튜브 길이

기 호	5	20	50	100
길 이 (M)	5	20	50	100

\* SFT1613은 5M/1Roll, 20M/1Roll, 50M/1Roll 제품만 있음.

## 사양 (仕様)

튜브사이즈	0420	0425	0640	0860	1075	1080	1290	1210	1613	1/4	3/8	1/2
사용유체	압축공기, 물 (조건有, ※1~※3), 약품 등 (조건有, ※4)											
최고사용압력 (20℃ 65% RH시) (※5)	2.4MPa	1.4MPa	1.0MPa	0.8MPa	1.0MPa	0.8MPa	1.0MPa	0.8MPa	1.0MPa			
사용진공압력	-100kPa											
사용온도범위	-65~260℃ (단, 동결 없을 것)											

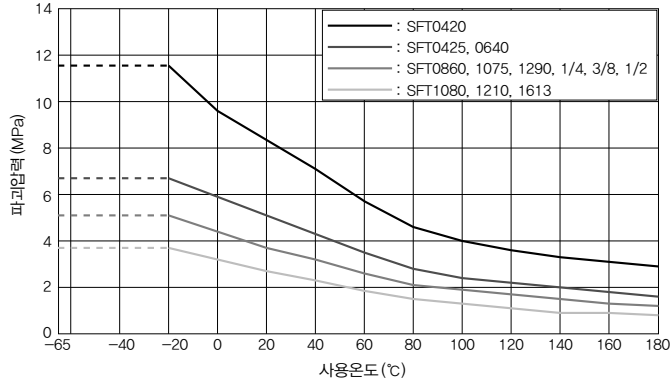
### ⚠ 경고

- ※ 1. 물을 사용할 때에는 서지압력을 최고사용압력 이하로 사용하여 주십시오.
- ※ 2. 일반 수도물은 사용 가능합니다. 기타, 다른 물을 사용할 때에는 문의하여 주십시오.
- ※ 3. 원터치 피팅에 접속해서 물을 유체로 사용할 때에는 반드시 인서트링을 사용하여 주십시오.
- ※ 4. 약품을 사용할 때에는 가까운 영업소나 대리점으로 문의하여 주십시오.
- ※ 5. 최고사용압력은 20℃ 65%RH 경우의 수치입니다. 기타, 온도의 경우에는 파괴압력 그래프로부터 충분한 여유가 있는 안전율을 감안해서 사용하여 주십시오.

저장용 튜브 PP
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
하체 밸브
폴리우레탄 튜브
강기질 폴리우레탄 튜브
제하질 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PFA) 튜브 용접용 튜브
불소수지(PFA) 튜브 용접용 튜브
폴리아미드 튜브
고온용 튜브 용접용 튜브
폴리우레탄 튜브 용접용 튜브
대중형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나이프
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중량지 튜브
배어지 튜브
신트·에어로 신트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 밸브
정밀 레귤레이터
연속기
정밀 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
황치 플레이트
부록(後)
찾아보기

저장용 차트 별본 PP
소용기
제안시 별본
핸드 별본
볼 별본
배기용 별본
폴리우레탄 튜브
강화용 폴리우레탄 별본
재질 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
내압용 튜브
인공용 튜브
소프트· 폴리우레탄 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
드럼 코일링 튜브
복사시(PP) 판 통공판
복사시(PP) 판 통공판
폴리머드 튜브
강화용(PP) 튜브 통공판
폴리우레탄 판 통공판
대경형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 권취
배어용권 권취
인쇄·영양 인쇄판
레굴레이터
필드 레귤레이터
재질(PP) 별본
장밀 레귤레이터
소프트 PPR
전공 레귤레이터
에어링크
플라스타제인
에어 플로팅 유닛
총각 물레이터
부록(後)
찾아보기

## 파괴압력 그래프 (참고치)



## 개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을, 「수축제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「튜브 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.78을 참고하여 주십시오.

## SFT 튜브의 특수생산품 안내

	사이즈	두께	치수 허용차		사이즈	두께	치수 허용차		사이즈	두께	치수 허용차	
			외경	내경			외경	내경			외경	내경
	3 × 2	0.5	± 0.1	± 0.08	11 × 10	0.5	± 0.1	± 0.05	3.17 × 1.59	0.79	± 0.1	± 0.05
	4 × 3	0.5	± 0.1	± 0.08	12 × 11	0.5	± 0.1	± 0.05	3.17 × 2.18	0.495	± 0.1	± 0.05
	5 × 4	0.5	± 0.1	± 0.08	13 × 10	1.5	± 0.1	± 0.08	6.35 × 3.17	1.59	± 0.1	± 0.08
	6 × 5	0.5	± 0.1	± 0.08	13 × 11	1	± 0.1	± 0.08	6.35 × 3.96	1.195	± 0.1	± 0.08
	7 × 5	1	± 0.1	± 0.08	13 × 12	0.5	± 0.1	± 0.08	6.35 × 4.35	1	± 0.1	± 0.08
	7 × 6	0.5	± 0.1	± 0.08	14 × 12	1	± 0.1	± 0.08	9.53 × 6.35	1.59	± 0.1	± 0.08
	8 × 7	0.5	± 0.1	± 0.08	16 × 14	1	± 0.1	± 0.08	9.53 × 7.53	1	± 0.1	± 0.08
	9 × 8	0.5	± 0.1	± 0.08	18 × 16	1	± 0.1	± 0.08	12.7 × 9.53	1.585	± 0.1	± 0.08
	10 × 7	1.5	± 0.1	± 0.08	19 × 16	1.5	± 0.1	± 0.08	12.7 × 10.7	1	± 0.1	± 0.08
	10 × 9	0.5	± 0.1	± 0.08	23 × 20	1.5	± 0.15	± 0.08	19.05 × 15.88	1.585	± 0.1	± 0.08
									25.4 × 22.26	1.57	± 0.15	± 0.08

※ 상기 표에 기재된 튜브 사이즈의 상세내용에 대해서는 가까운 영업소나 대리점으로 문의하여 주십시오.

## 치수도 (mm)

### 불소수지(PFA) 튜브 SFT



형식	튜브외경 (ømm)	튜브내경 (ømm)	표준길이 (m)	최소곡률반경 (mm)	최소취부길이 (mm)	질량 (g/m)
SFT 0420-□-C	4	2	5·20·50·100	7	10	22
SFT 0425-□-C	4	2.5	5·20·50·100	14	20	18
SFT 0640-□-C	6	4	5·20·50·100	14	20	36
SFT 0860-□-C	8	6	5·20·50·100	27	40	50
SFT 1075-□-C	10	7.5	5·20·50·100	40	60	78
SFT 1080-□-C	10	8	5·20·50·100	50	75	64
SFT 1290-□-C	12	9	5·20·50·100	47	70	112
SFT 1210-□-C	12	10	5·20·50·100	67	100	78
SFT 1613-□-C	16	13	5·20·50	94	140	154
SFT1/4-□-C	6.35	4.57	5·20·50·100	14	20	33
SFT3/8-□-C	9.53	6.99	5·20·50·100	40	60	71
SFT1/2-□-C	12.7	9.56	5·20·50·100	47	70	120

※ 형식 내의 □에는 튜브 길이를 기입하여 주십시오.

저압용 레지
발브 PP
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
액체크로미늄 밸브
폴리아세탈리드 튜브
광학용 폴리아세탈리드 튜브
제발 폴리아세탈리드 튜브
소프트 폴리아세탈리드 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리아세탈리드 튜브
플루오로폴리머 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트위 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 튜브
불소수지(PTFE) 튜브
불소수지(PTFE) 튜브
폴리아미드 튜브
고온용 폴리아미드 튜브
폴리아세탈리드 튜브
대중형 저압 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나머
튜브 스토리퍼 커터
인사트림
튜브 릴
중공시력 필러
에어유닛 필러
신트·에어로 신트 필러
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제기 밸브
정밀 레귤레이터
엔진기 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 흡착기
부록(後)
찾아보기

저장용 재료 별도 PP
소용기
제안지 별본
렌드 별본
불 별본
대기용 별본
폴리우레탄 투박
경질 레플레이터
재질 레플레이터
소프트 레플레이터
내열용 별본
전용용 별본
소프트 레플레이터
플렉스 별본
소프트 플렉스 투박
코팅용 별본
트윈 코팅용 투박
불소수지(PTFE) 투박
불소수지(PTFE) 투박
폴리머이드 투박
갈라색 투박 투박
폴리우레탄 투박
대향지 투박
투박 비인더
투박 커터
투박 컷 니퍼
투박 스토리퍼 커터
인서트링
투박 릴
중심축 클러
세우링 클러
인산·망간 인산 필
레플레이터
필드 레플레이터
전압제거 별본
경질 레플레이터
소프트 필
전공 레플레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 물레이터
부록(後)
찾아보기

## SFT 튜브의 내약품성 [하기에 명기되어 있는 약품에 대해서는 사용 가능합니다. (사용온도 100℃)]

### 산

초산 50%	크롬산 50%	염산 35%	발연초산	프탈린산	유황산 50%
빙초산	구연산	불화수소산 30%	수산	인산 30%	유황산 85%
안식향산	익산	불화수소산 70%	페놀 10%	인산 85%	유황산 98%
벤젠술포산	황화수소산 50%	초산 10%	페놀 100%	호박산	발연유황산
클로로술포산	염산 10%	초산 50%			

### 에테르 / 케톤

아세톤 10%	아세토페놀	에틸에테르	산화에틸렌	글리세린	메틸에틸케톤
아세톤 100%	디메탈포름아미드	초산에틸	에틸렌클리콜	메틸셀로솔로브	인산트리에틸

### 염기

암모니아수 30%	수산화발륨	핵산메틸렌디아민	프로필아민	수산화나트륨 10%	수산화나트륨 50%
아닐린	수산화칼슘	수산화마그네슘	탄화나트륨		

### 산화제

이염화유황	이염화염소 15%	오존	과망간산염	차아염소산나트륨 17%	벤조과산화수소
과산화수소 30%	이염화질소	염소산염			

### 가스

무수암모니아	이산화탄소	수소	메탄	유황화수소
--------	-------	----	----	-------

### 할로겐 탄수화물

염화알릴	사염화탄소	염화벤젠	클로로포름	이염화에틸렌	식화에틸렌
프레온 R-133(냉매)					

### 방향제 탄수화물

벤젠	나프탈린	톨루엔
----	------	-----