

## 배관기기 종합카탈로그

# POLYAMIDE TUBE 폴리아미드 튜브 INDEX

특징 및 장점	712
주문형식	713
주문생산품안내	713
사양	713
파괴압력 그래프	714
개별주의사항	714
치수도	714

저장용 재료 별도 PP
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
하체 밸브
폴리아미드 튜브
강기용 폴리아미드 튜브
저압용 폴리아미드 튜브
소프트 폴리아미드 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리아미드 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 튜브 용 용광
불소수지(PTFE) 튜브 용 용광
폴리아미드 튜브
고온용(PEEK) 튜브 용 용광
폴리아미드 튜브 용 용광
대중형 지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나이프
튜브 스토리퍼 커터
인서트 링
튜브 릴
중공시력 릴더
에어유닛 릴더
인서트 링으로 인서트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 밸브
정밀 레귤레이터
연속 작동 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 릴레이
부록(後)
찾아보기

**⚠ 주의** 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

저장용 차트 일본 PP
소용기
제안시 받브
핸드 받브
볼 받브
테이블 받브
폴리우레탄 튜브
광기능 폴리우레탄 받브
재질 폴리우레탄 받브
소프트 폴리우레탄 받브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트· 폴리우레탄 받브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 합성 용광
불소수지(PTFE) 합성 용광
<b>폴리아미드 튜브</b>
광안색소 합성 용광
폴리우레탄 합성 용광
대장배지 튜브
튜브 배너
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
일본 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중심축 롤러
헤어핀 롤러
인산·염화 인산 롤러
레귤레이터
필드 레귤레이터
직접제기 받브
정밀 레귤레이터
요도기 받브
전공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 롤레이터
부록(後)
찾아보기

# 폴리아미드 튜브

## SNT

### 식품기기 전용 스트레이트 튜브!

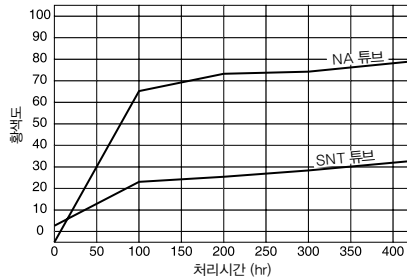


- 식품, 첨가물 등의 규격기준(S34 일본 후생성 고시 제 370호)에 적합한 제품입니다.
- 황색도(누렇게 변하는 현상)의 변화가 극히 적습니다.

식품, 첨가물 등의 규격기준 분석시험항목

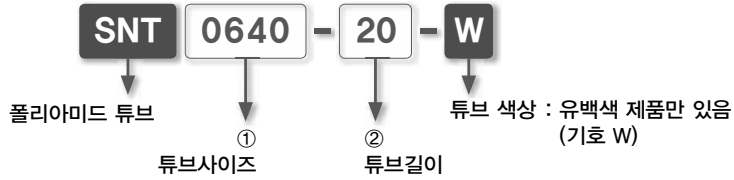
분석시험항목
기구 및 용기포장규격 시험
일반규격
재질시험
카드뮴 및 납
용출(溶出) 시험
중금속
과망간산칼륨 소비량
개별규격 (나일론)
항미료
증발잔류물 (4% 초산(酢酸))

내후성(Weather-meter) 처리시간과 색조의 관계  
Weather-meter 63°C 강우(降雨) 있음



- 기본사양에 정해져 있는 1ROLL당 권선길이보다 길게 권선되는 제품을 주문생산품으로 대응합니다.

## 주문형식 (예)



### ① 튜브 사이즈 (외경×내경)

기호	0420	0425	0640	0860	1075	1080	1290	1210	1613
외경	ø4		ø6	ø8	ø10		ø12		ø16
내경	ø2	ø2.5	ø4	ø6	ø7.5	ø8	ø9	ø10	ø13

### ② 튜브 길이

기호	20	100
길이 (M)	20	100

※ SNT1613 제품은 20M/1Roll 제품만 있음.

## 주문생산물 안내

### ■ 사이즈별 특수 권선길이 대응표

형식	권선길이 (m/Roll)	권선길이 (소형) (m/Roll)	권선길이 (대형) ※2 (m/Roll)
SNT0420, SNT0425	500	500	—
SNT0640	500	500	—
SNT0860	200	200	500
SNT1075, SNT1080	150	150	300
SNT1290, SNT1210	100	100	300
SNT1613	50	50	200

※1. 특수 권선길이 제품은 500m 이상 주문시에만 대응 가능합니다.

※2. 권선길이 (대형) 제품은 램핑 팔레트 단위로 출하되며, 배송료는 별도로 추가 됩니다. 배송료에 대해서는 가까운 영업소로 문의하여 주십시오.

## 사양 (仕様)

사용유체	압축공기, 물 (조건有, ※1~※3), 음료수 등 (조건有, ※1~※3)
최고사용압력(20℃ 65%RH시)	1.5MPa(※4)
사용진공범위	-100kPa
사용온도범위	-15~60℃ (단, 동결 없을 것)

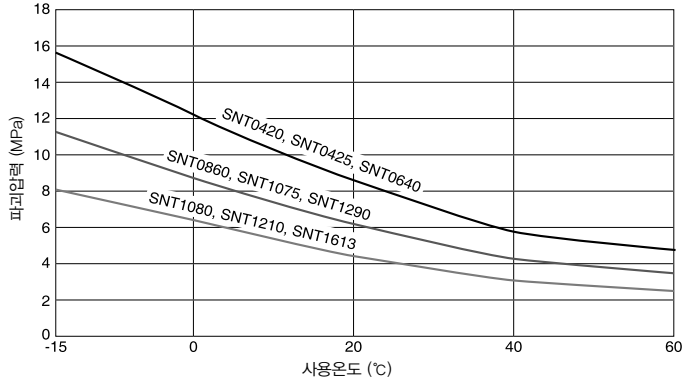
### ⚠ 경고

- ※1. 물을 사용할 때에는 서지압력을 최고사용압력 이하로 사용하여 주십시오.
- ※2. 일반 수도물은 사용 가능합니다. 기타, 다른 물을 사용할 때에는 문의하여 주십시오.
- ※3. 원터치 피팅에 접속해서 물을 유체로 사용할 때에는 반드시 인서트링을 사용하여 주십시오.
- ※4. 최고사용압력은 20℃ 65%RH 경우의 수치입니다. 기타, 온도의 경우에는 파괴압력 그래프로부터 충분한 여유가 있는 안전율을 감안해서 사용하여 주십시오.

저장용 레조
별도 PP
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
액체/기체 밸브
플리아미드 튜브
강/플라스틱 튜브
재질 튜브
소프트 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
스프링 튜브
코일링 튜브
트립 코일링 튜브
플라스틱/유리 튜브
플라스틱/유리 튜브
플리아미드 튜브
진공용 튜브
대형용 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나비
튜브 스톱퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공식 필터
배어아웃 필터
인스트/비프로 인스트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
진공기 밸브
정밀 레귤레이터
연속 78도
정밀 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱/인스트
에어 플로팅 유닛
항적 릴레이
부록(後)
찾아보기

저장용 차트 별본 PP
소용기
제안지 별본
핸드 별본
볼 별본
매니큐어 별본
플리우레탄 튜브
강화용 플리우레탄 별본
재질 플리우레탄 별본
소프트 플리우레탄 별본
나일론 별본
진공용 별본
소프트· 플리우레탄 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
드럼 코일링 튜브
불소계(PTFE) 합성 고무 튜브
불소계(PTFE) 합성 고무 튜브
폴리아미드 튜브
강화(사선) 튜브 합성 고무
플리우레탄(사선) 합성 고무 튜브
대형(사선) 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트 링
튜브 릴
중공사막 릴
배어아웃 릴
인스트·피코로 인스트 릴
레귤레이터
필드 레귤레이터
진압(기) 별본
정밀 레귤레이터
외도(기) 별본
진공 레귤레이터
에어링크
플라스티카인
에어 플로팅 유닛
충격 물체에
부록(後)
찾아보기

## 파괴압력 그래프 (참고치)



## 개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「튜브 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.78을 참고하여 주십시오.

## 주 의

1. 튜브의 특성상, 시간이 경과함에 따라서 튜브 재질에 포함되어 있는 첨가제 등이 튜브의 표면에 부착될 수 있는 가능성이 있습니다.

## 치수도 (mm)

### 플리아미드 튜브 SNT



형 식	튜브외경 (ø mm)	튜브내경 (ø mm)	표준길이 (m)	최소곡률반경 (mm)	최소취부길이 (mm)	질량 (g/m)
SNT 0420-□-W	4	2	20 · 100	8	12	10
SNT 0425-□-W	4	2.5	20 · 100	10	15	8
SNT 0640-□-W	6	4	20 · 100	15	23	16
SNT 0860-□-W	8	6	20 · 100	24	36	22
SNT 1075-□-W	10	7.5	20 · 100	30	45	35
SNT 1080-□-W	10	8	20 · 100	40	60	29
SNT 1290-□-W	12	9	20 · 100	36	54	50
SNT 1210-□-W	12	10	20 · 100	65	98	35
SNT 1613-□-W	16	13	20	80	120	69

※ 형식 내의 □에는 튜브 길이를 기입하여 주십시오.