

배관기기 종합카탈로그

TUBE CUTTER 튜브 커터 INDEX

특징 및 장점	740
주문형식	741
튜브 커터 조작방법	741
개별주의사항	742
치수도	742
육각형 칼날 교환방법	742

저장용 레노 벨브 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
하체밸브 벨브
폴리우레탄 튜브
강기강 폴리우레탄 튜브
저압 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용(PEEK) 트윈 코일링 튜브
폴리우레탄(PEU) 트윈 코일링 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나이프
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공시력 릴터
에어유닛 릴터
인스트루먼트 인스트 릴터
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 벨브
정밀 레귤레이터
연속 가열
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 릴레이터
부록(後)
찾아보기

⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

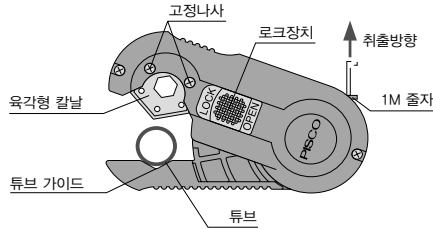
저중압 차크 발브 PP
소용기
제인지 발브
핸드 발브
볼 발브
대기압 발브
플리우어린 튜브
경질용 플리우어린 튜브
저압 플리우어린 튜브
소프트 플리우어린 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트· 플리우어린 튜브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
복소식재(PP) 플랫 튜브
복소식재(PP) 플랫 튜브
폴리머이드 튜브
갈라쉬(PE) 튜브 플랫 튜브
플리우어린 튜브 플랫 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 릴
에어유닛 릴
인쇄·인양로 인스트 릴
레귤레이터
필드 레귤레이터
진압제기 발브
경질 레귤레이터
소프트 P&E
진공 레귤레이터
에어링크
플라스티케인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기

튜브 커터

TC

1M 줄자 및 육각형 칼날 내장형 튜브 커터!

- 1M 길이의 줄자가 내장되어 있어서 튜브의 길이를 임의로 절단할 수 있습니다.
- 육각형의 칼날을 채용하여 칼날을 교환하여 사용할 수 있습니다.
(수명 6배 증가)
- 튜브 가이드가 부착되어 있어서 튜브를 직각으로 확실히 절단할 수 있습니다.
- 로크장치가 부착되어 있기 때문에 안전한 사용 및 보관이 가능합니다.



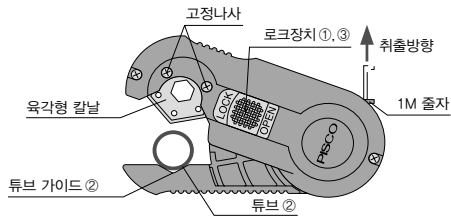
주문형식 (예) : 튜브 커터



주문형식 (예) : 교환용 칼날



튜브 커터의 조작방법과 각 부위의 명칭



- ① 로크장치를 OPEN측으로 밀면서 LOCK에서 해제 시킵니다.
- ② 튜브 가이드에 튜브를 놓은 상태에서 튜브 커터를 눌러서 튜브를 절단시켜 주십시오.
- ③ 사용 후에는 튜브 커터를 닫은 상태에서 LOCK측으로 밀어서 LOCK 위치에서 보관하여 주십시오.

저장용 재
별도 PP
소용기
재인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
하체/상체 벨브
폴리우레탄 튜브
강기/중
폴리우레탄 튜브
재하체
폴리우레탄 튜브
소프트
폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트
폴리우레탄 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓
튜브
코일링 튜브
트윈 코일링
튜브
불소-지(이)탄
플라스틱
불소-지(이)탄
플라스틱
폴리아미드
튜브
고분자
튜브
폴리우레탄
튜브
대형형지
튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉜
튜브 스테이퍼
커터
인서트링
튜브 릴
중공식 릴터
에어유닛 릴터
인서트
에어유닛
인서트 릴터
레귤레이터
필터
레귤레이터
전압계
릴
정밀
레귤레이터
연속
레귤레이터
전공
레귤레이터
에어탱크
플라스틱
에어 플로팅
유닛
출력 릴레이
부록(後)
찾아보기

저장용 캐비닛
PP
소용기
제안기
핸드 벨트
볼 밸브
배기용 밸브
플라스틱 배기용 밸브
강철 배기용 밸브
자발 배기용 밸브
소프트 배기용 밸브
내압용 밸브
진공용 밸브
소프트 배기용 밸브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
볼스커리(PP) 및 볼스커리
볼스커리(강철) 및 볼스커리
볼스커리(자발) 및 볼스커리
볼스커리(소프트) 및 볼스커리
칼날
칼날 교환 방법
대형 칼날
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스톱퍼
인서트 링
튜브 릴
중심축 클립
배기용 클립
인스·외·내
인스 플
레귤레이터
필드 레귤레이터
진압제
정밀 레귤레이터
외·내 플
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱 인
에어 플러징 유닛
클릭 플레이트
부속(後)
찾아보기

개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을, 「수속제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「튜브 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.78을 참고하여 주십시오.

경 고

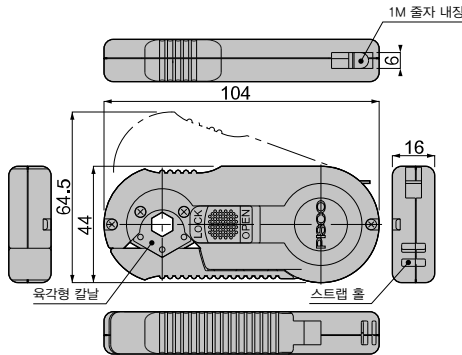
1. 칼날 끝을 만지지 마십시오. 부상의 위험이 있습니다.

주 의

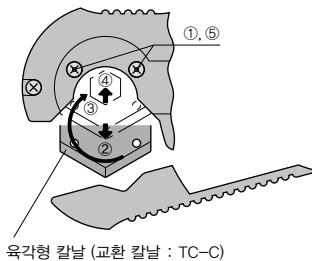
1. 사용하지 않을 때에는 본체를 LOCK 상태로 보관하여 주십시오. 진동 및 충격 등으로 LOCK가 해제될 우려가 있으므로 주머니 등에 넣어서 보관하지 마십시오.
2. PISCO 튜브 전용 제품입니다. 전선이나 기타 광관 등에는 사용하지 마십시오.

치수도 (mm)

튜브 커터 TC-21



육각형 칼날의 교환 방법



육각형 칼날 (교환 칼날 : TC-C)

- ① OPEN 상태에서 고정나사를 풀어 주십시오.
- ② 육각형 칼날의 육각홀의 부분을 잡고, 본체로부터 분리합니다.
- ③ 육각형 칼날의 위치를 180° 회전시켜 변경합니다.
- ④ 육각형 칼날의 육각홀의 부분을 잡고 본체에 취부합니다.
- ⑤ 고정나사를 칼날의 흔들림이 없을 때까지 조여 주십시오. (권장조임토크 : 0.4N · m)