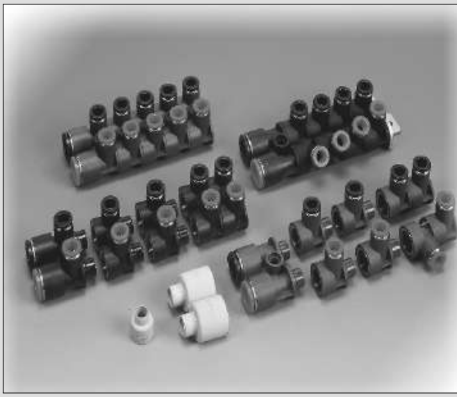


배관기기 종합카탈로그

2-CIRCUIT JUNCTION BLOCK
2회로 정크션 블록
INDEX

특징 및 장점 ---- 360
주문형식 ---- 361
사양 ---- 362
구조도 ---- 362
개별주의사항 ---- 362
표준제품 일람표 ---- 363
106 시리즈와 107 시리즈의 사용방법 구분 ---- 363
접속부위 착탈방법 ---- 364
치수도 ---- 365

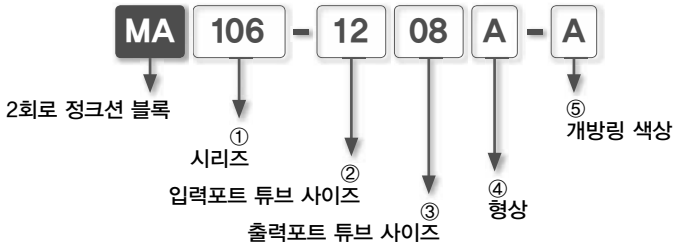
⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

스탠더드 피팅 • 미니피팅
바브 피팅
SUS303 바브 피팅
불소수지피팅
폴리프로필렌 PP 피팅
케미컬 피팅
SUS316 원터치 피팅
SUS316 투터치 피팅
SUS304 원터치 피팅
SUS303 원터치 피팅
대전방지 피팅
브라스 원터치 피팅
브라스 투터치 피팅
금형온도조절 피팅
롱 피팅
스톱 피팅
로터리 조인트 • 고속로터리 조인트
다회로 로터리 블록
메인 블록
2회로 정크션 블록
커넥터
라이트 커플링
컬러 캡
게이지부착 스피드컨트롤러
브레이크 스피드컨트롤러
스피드 컨트롤러
스피드 컨트롤러 (대유량)
스피드 컨트롤러 (저유량)
스피드 컨트롤러 (SUS303)
스피드 컨트롤러 (PP)
스피드 컨트롤러 (브라스)
스로틀 밸브 스탠더드 타입
스로틀 밸브 SUS316 타입
스로틀 밸브 PP 타입
스로틀 밸브 브라스 타입
급속배기 밸브
급속배기 밸브 미니소켓타입
스로틀 밸브 ET
고정 오리피스 밸브
소형 레귤레이터
프레셔 컨트롤러
프레셔 게이지
체크 밸브
저작동압 체크 밸브

일반배관용 2회로 매니볼드 블록!

- 2개의 라인을 동시에 확보할 수 있는 집중배관 피팅입니다.
- 접속은 끼워 넣는 방식으로서 블록의 증설도 가능합니다.
- 각각의 라인마다 개방 링의 색상을 다르게 선정할 수 있습니다.
- 냉각수의 배관에도 사용이 가능합니다.

주문형식 (예)



① **시리즈**

106 : 106 시리즈 (고정형)
107 : 107 시리즈 (중간 출력포트 및 엔드 출력포트 회전형)

② **입력포트 튜브 사이즈** (※ 입력포트 제품에만 해당됨)

튜브 사이즈	밀리 사이즈	
기호	10	12
사이즈	ø10	ø12

③ **출력포트 튜브 사이즈** (※ 107 시리즈의 형상 : B(중간 출력포트), C(엔드 출력포트)에만 해당됨)

튜브 사이즈	밀리 사이즈	
기호	06	08
사이즈	ø6	ø8

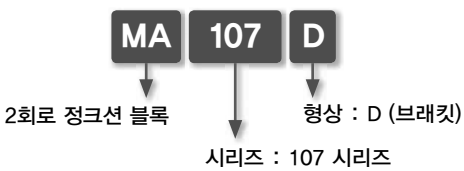
④ **형상**

기호	형상	기호	형상	기호	형상
A	입력포트	B	중간 출력포트	C	엔드 출력포트

⑤ **개방링 색상** (※ 107 시리즈의 형상 : B(중간 출력 포트), C(엔드 출력 포트)에만 해당됨)

무기입 : 흑색 • 적색 / 1셋트
B : 흑색
R : 적색

● 107 시리즈 브래킷 주문형식



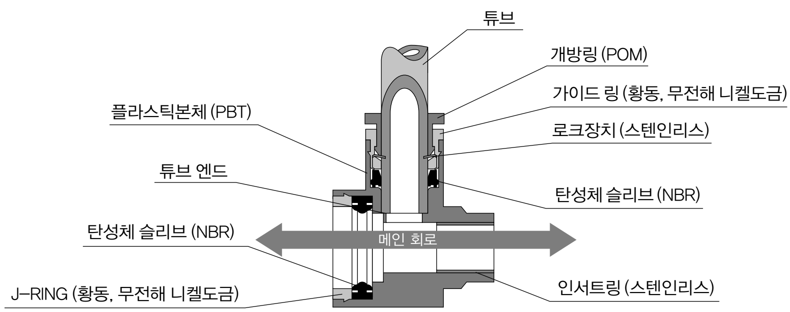
사양 (仕樣)

사용유체	압축공기, 물(조건 有※)
최고사용압력	0.9MPa
사용진공압력	−100kPa
사용온도범위	0~60℃ (단, 동결 없을 것)

⚠ 경고

※ 사용유체가 물인 경우에는 하기의 조건을 반드시 엄수하여 주십시오.
1. 물을 사용할 때에는 서지압력을 최고사용입력 이하로 설정해서 사용하여 주십시오.
2. 일반 수돗물은 사용 가능합니다. 그 외의 물을 사용할 때에는 문의하여 주십시오.
3. 물을 사용할 때에는 반드시 인서트링을 끼워서 사용하여 주십시오.

구조도 [107 시리즈 타입 : 중간 출력포트의 경우]



개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)–P.66을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)–P.68을, 「피팅 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)–P.71을 참고하여 주십시오.

경 고

1. 사용유체가 물일 때에 사양에 명기되어 있는 조건을 모두 만족시키지 못하는 경우에는 사용하지 마십시오. 피팅 본체의 파손, 튜브의 빠짐, 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 가능성이 있습니다.
2. 각각의 본체는 볼트 및 브래킷 등으로 확실히 고정시켜 주십시오. 확실히 고정되지 않으면 본체의 분리, 압축기 누설(漏泄)의 원인이 될 가능성이 있습니다.

주 의

1. 각각의 연결은 본체가 멈추어질 때까지 확실히 밀어 넣어 주십시오. 확실하게 밀어 넣지 않으면 압축공기 누설(漏泄)의 원인이 될 가능성이 있습니다.

표준제품 일람표

106 시리즈

형 상	수록 페이지	입력포트 튜브외경	출력포트 튜브외경	
			6	8
MA106 입력포트	365	10	●	●
		12	●	●

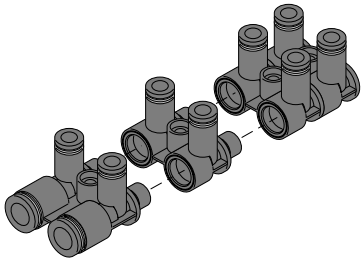
형 상	수록 페이지	튜브외경	
		6	8
MA106 중간 출력포트	365	●	●
MA106 엔드 출력포트	365	●	●

형 상	수록 페이지	튜브외경	
		10	12
MA107 입력포트	366	●	●

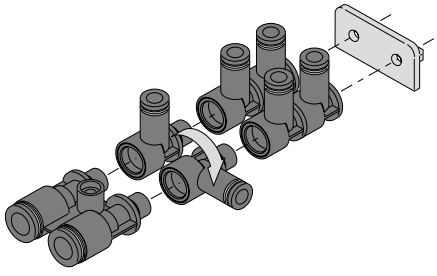
형 상	수록 페이지	튜브외경	
		6	8
MA107 중간 출력포트	366	●	●
MA107 엔드 출력포트	366	●	●

106 시리즈와 107 시리즈의 사용 구분

■ 106 시리즈는 연결 및 고정 후에는 출력포트가 회전 되지 않습니다.



■ 107 시리즈는 연결 및 고정 후에도 중간 출력포트 및 엔드 출력포트가 튜브의 취출 방향에 따라서 자유롭게 회전시킬 수 있습니다.



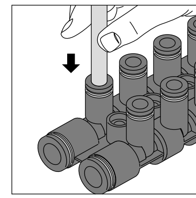
접속부위 착탈방법

1. 튜브의 착탈방법

① 튜브의 장착

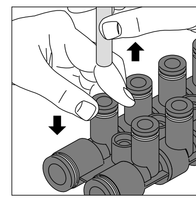
2회로 정크션 블록에 튜브를 장착시킬 때에는 튜브를 튜브 엔드까지 피팅에 밀어 넣으면 로크장치가 고정되며 탄성체 슬리브가 튜브의 외주면(外周面)을 감싸주게(Sealing) 됩니다.

튜브를 장착할 때에는 피팅의 공통주의사항 「2. 튜브 장착시의 주의」의 내용을 참고해서 장착시켜 주십시오.



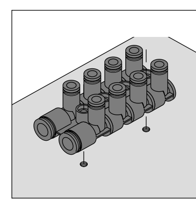
② 튜브의 분리

튜브를 피팅에서 빼낼 경우에는 개방링을 누르면 로크장치가 열리며 튜브가 빠집니다. 튜브를 피팅에서 빼낼 때에는 반드시 압축공기를 차단한 후에 빼내십시오.

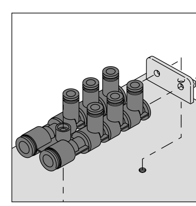


2. 나사의 체결방법

① 106 시리즈의 고정은 입력포트와 엔드 출력포트의 취부 홀을 이용하여 고정시키며 취부홀은 ø6.5로서 M6 볼트를 사용하여 취부할 수 있습니다. 상세한 취부 피치에 대해서는 본문의 치수도를 참고하여 주십시오.

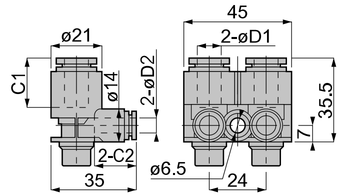


② 107 시리즈의 고정은 입력포트와 브래킷의 취부홀을 이용하여 고정시키며 취부홀은 Ø6.5로서 M6 볼트를 사용하여 취부할 수 있습니다. 상세한 취부 피치에 대해서는 본문의 치수도를 참고하여 주십시오.



치수도 (mm)

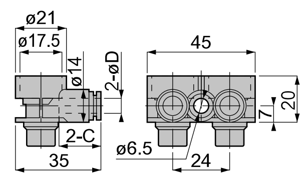
입력포트
MA 106



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD1	튜브외경 øD2	튜브엔드 C1	튜브엔드 C2	질량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA106-1006A	10	6	20.5	17	36.5	4.6	MA106-1006A
MA106-1008A		8		18.5	37	6	MA106-1008A
MA106-1206A	12	6	23.5	17	38.5	4.6	MA106-1206A
MA106-1208A		8		18.5	39	6	MA106-1208A

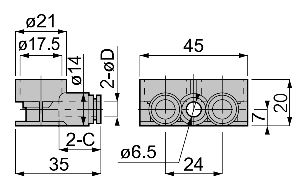
중간 출력포트
MA 106



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	질량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA106-06B	6	17	24.5	4.6	MA106-06B
MA106-08B	8	18.5	25.5	6	MA106-08B

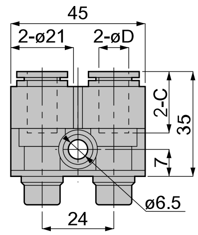
엔드 출력포트
MA 106



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	질량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA106-06C	6	17	22.5	4.6	MA106-06C
MA106-08C	8	18.5	23.5	6	MA106-08C

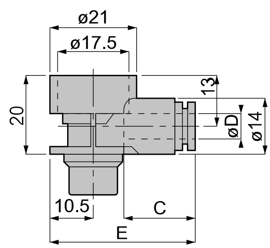
입력포트
MA 107



단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	질량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA107-10A	10	20	20	9	MA107-10A
MA107-12A	12	23.5	23.5	9	MA107-12A

중간 출력포트
MA 107

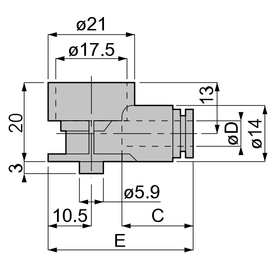


단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	E	질량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA107-06B-□	6	17	35	10.5	4.6	MA107-06B-□
MA107-08B-□	8	18	34.5	12	6	MA107-08B-□

※ 형식 내의 □에는 개방링의 색상을 흑색 또는 적색으로 통일하고 싶은 경우에만 기입(기호 :흑색 … B, 적색 … R)합니다.
(중간 출력포트 및 엔드 출력포트는 2개 / 1셋트이며 개방링의 색상은 흑색, 적색 / 1셋트입니다.)

엔드 출력포트
MA 107



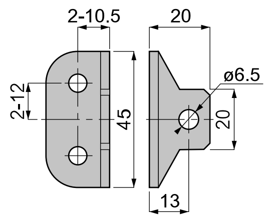
단위 : mm

형 식	튜브외경 øD	튜브엔드 C	E	질량 (g)	오리피스경	CAD 파일명
MA107-06C-□	6	17	35	10.5	4.6	MA107-06C-□
MA107-08C-□	8	18	34.5	11	6	MA107-08C-□

※ 형식 내의 □에는 개방링의 색상을 흑색 또는 적색으로 통일하고 싶은 경우에만 기입(기호 :흑색 … B, 적색 … R)합니다.
(중간 출력포트 및 엔드 출력포트는 2개 / 1셋트이며 개방링의 색상은 흑색, 적색 / 1셋트입니다.)

107 타입 전용 브래킷

MA 107



형 식	질량 (g)	CAD 파일명
MA 107D	27	—

스텐디드 피팅
• 미니피팅
버브 피팅
SUS303
버브 피팅
불소수지피팅
폴리프로필렌
PP 피팅
케미컬 피팅
SUS316
원터치 피팅
SUS316
투터치 피팅
SUS304
원터치 피팅
SUS303
원터치 피팅
대전방지 피팅
브라스
원터치 피팅
브라스
투터치 피팅
급형온도조절
피팅
롱 피팅
스톱 피팅
E타입 조인트 •
그속E타입 조인트
다회로
로터리 블록
메인 블록
2회로
정크션 블록
커넥터
라이트 커플링
컬러 캡
게이지부착
스피드컨트롤러
브레이크
스피드컨트롤러
스피드 컨트롤러
스피드 컨트롤러
(대유량)
스피드 컨트롤러
(저유량)
스피드 컨트롤러
(SUS303)
스피드 컨트롤러
(PP)
스피드 컨트롤러
(브라스)
스로틀 밸브
스텐디드 타입
스로틀 밸브
SUS316 타입
스로틀 밸브
PP 타입
스로틀 밸브
브라스 타입
급속배기 밸브
급속배기 밸브
미니소켓타입
스로틀 밸브
ET
고정 오리피스
밸브
소형
레귤레이터
프레셔
컨트롤러
프레셔
게이지
체크 밸브
저작동압
체크 밸브