

보조기기 종합카탈로그

PLARAILCHAIN HPO SERIES 플라스틱레일 체인 HPO 시리즈 INDEX

특징 및 장점	854
주문형식	855
사양	856
이동능력 그래프	856
개별주의사항	856
치수도	857
마운트 브래킷 사용방법	862
플랩 사용방법	863

저장용 체인 별도 PP
소용기
체인지 별보
핸드 별보
볼 별보
하케, 갑 별보
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄 별보
저하용 폴리우레탄 별보
소프트 폴리우레탄 별보
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 별보
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 타입 롤 플랩
플라스틱(PP) 타입 롤 플랩
폴리아미드 튜브
고온용(PP) 타입 롤 플랩
폴리우레탄(PP) 타입 롤 플랩
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나머
튜브 스토리머 커터
인사트림
튜브 롤
중공시력 롤더
배어유지 롤더
신트·에어로 신트 롤
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 별보
정밀 레귤레이터
엔진기 별보
전공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 플레이트
부록(後)
찾아보기

⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

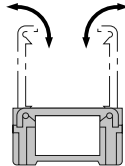
저장용 체인 별본 PP
소용기
체인지 별본
핸드 별본
볼 별본
메카니즘 별본
플리우어판 튜브
강건용 플리우어판 별본
자이클 플리우어판 별본
소프트 플리우어판 별본
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트· 플리우어판 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
드럼 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 플랫 튜브 코팅
불소수지(PTFE) 플랫 튜브 코팅
폴리아미드 튜브
갈퀴(세손) 플랫 튜브
플리우어판(세손) 플랫 튜브 코팅
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 릴러
헤어유닛 릴러
인쇄·필요로 인쇄드 릴러
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제기 별본
경질 레귤레이터
요오기 P&SE
진공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기

플라스틱레일 체인 시리즈

HPO

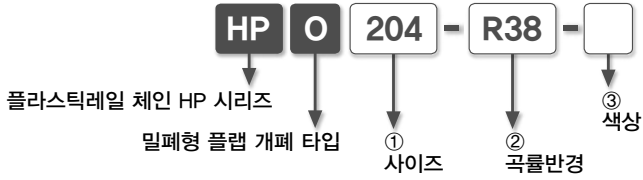
플랩 개폐 · 완전 밀폐형 타입!

- 플랩이 좌, 우 어느 방향에서도 개폐가 가능하여 케이블의 입, 출입이 편리합니다.



- 원활한 동작과 소음이 작으며 안정성과 내구성이 우수하여 취급이 간단합니다.
- 기기 가동부(可動部)의 모든 직선운동 및 복합운동에 사용할 수 있으며 케이블 및 튜브를 보호합니다.
- 분진의 유입을 방지할 수 있는 완전 밀폐형 제품입니다.

주문형식 (예)



① 사이즈 (외측 치수 : 높이 X 폭)

기 호	202	203	204	206	408	412	512	819
사이즈(mm)	20 X 26	20 X 32	22 X 40	22 X 60	40 X 78	40 X 117	60 X 117	84 X 190

② 곡률반경

기 호	R30	R38	R45	R50	R70	R100	R150	R200	R250	R300	R400
202, 203	○		○								
204, 206		○		○							
408, 412					○	○	○	○			
512						○					
819							○	○	○	○	○

③ 색상

기 호	무기입	W
색 상	흑색	아이보리색 (202, 203, 204, 206 시리즈에만 해당됨.)

* 마운트 브래킷은 고정단용과 이동단용 2종류가 필요합니다.

- 저장용 레일
- 별도 PP
- 소용기
- 체인지 별부
- 렌드 별부
- 볼 별부
- 하케일 별부
- 폴리우레탄 튜브
- 강기용 폴리우레탄 별부
- 재질용 폴리우레탄 별부
- 소프트 폴리우레탄 별부
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 소프트 글러즈 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 플라스틱(PP) 튜브 용접용 링
- 플라스틱(PP) 튜브 용접용 링
- 폴리아미드 튜브
- 강도향상용 폴리우레탄 튜브
- 폴리우레탄용 용접용 링
- 대경형지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 나뉠
- 튜브 스테퍼 커터
- 인서트링
- 튜브 릴
- 중공시력 릴더
- 배어유닛 릴더
- 신트·에어로 신트 릴
- 레귤레이터
- 필터 레귤레이터
- 진압제기 별부
- 정밀 레귤레이터
- 연속기 릴드
- 진공 레귤레이터
- 에어탱크
- 플라스틱제인
- 에어 플로팅 유닛
- 흡착 릴레이터
- 부록(後)
- 찾아보기

저장용 재료 합성 PP
소용기
제안시 별보
렌드 별보
볼 별보
베어링 별보
폴리우레탄 튜브 별보
강화용 폴리우레탄 별보
재질 폴리우레탄 별보
소프트 폴리우레탄 별보
나일론 별보
인공용 튜브
소프트· 폴리우레탄 별보
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브 별보
코발팅 튜브
트윈 코발팅 튜브 별보
폴리사이드 튜브 별보
폴리사이드 튜브 별보
폴리사이드 튜브 별보
폴리사이드 튜브 별보
대형용 튜브 별보
트윈 배리어
트윈 커터
트윈 커터 베
트윈 스토리 베
인서트링
트윈 릴
중심축 플러
헤어윙 플러
인서트·헤어윙 인서트 플러
레굴레이터
필드 레굴레이터
전압 레굴레이터
소프트 P&E
전압 레굴레이터
에어링크
플라스틱 인
에어 플로팅 유닛
충격 플레이트
부록(後)
찾아보기

사양 (仕様)

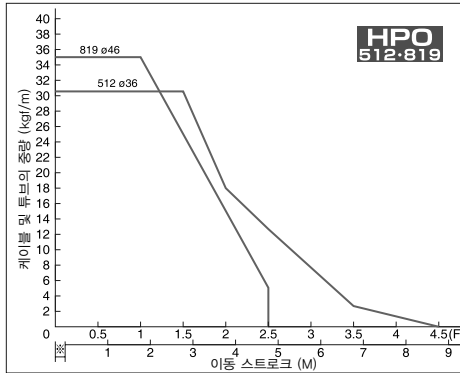
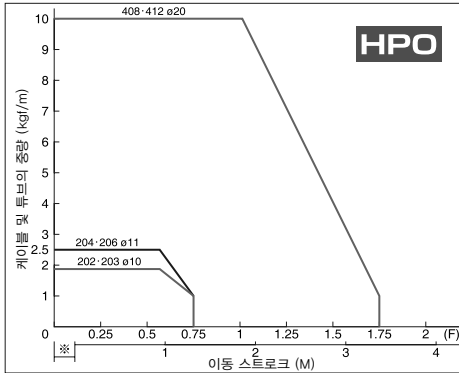
형 식	202	203	204	206	408	412	512	819
최소곡률반경 R (mm)	30 45		38 50		70 100 150 200		100	150 200 250 300 400
케이블·튜브 최대외경 (mm)	10		11		20		36	46
피치(Pitch : mm)	20		26		45		60	90
링크 수 (1M당)	50		39		23		17	11
최대 F.S(M) (※)	0.75		0.75		1.75		4.5	2.5
최대 이동 스트로크 (M)	1.4		1.4		3.4		8.8	4.6
최대 케이블 적재중량 (kg/m)	1.9		2.5		10		30.6	35
최대 이동속도 (m/sec)	2.5							
체인 중량 (kg/m)	0.28	0.31	0.5	0.6	1.36	1.7	2.15	4.4
플라스틱레일 체인의 재질	나일론 6 + 글라스 20%							
사용온도범위 (℃)	-10~80							
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.							

※ 최대 F.S. : 수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.

이동능력 그래프

케이블 및 튜브의 총 중량, 최대외경, 이동 스트로크를 결정한 후에 아래의 이동 능력 그래프를 참조하여 가장 적합한 플라스틱레일 체인을 선정하여 주십시오. 또한, 선정할 때에는 케이블 및 튜브의 최대곡률반경보다 곡률반경이 큰 제품을 반드시 선정하여 주십시오.

- ※ 1. F=F.S.
수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.
- ※ 2. "※" 표시의 치수는 여유 길이를 감안한 것입니다.
- ※ 3. 본 그래프는 고정단을 이동 스트로크의 중앙에 설치한 조건에서 작성한 그래프입니다.
- ※ 4. ø : 케이블 및 튜브의 수납 가능한 최대외경



개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「플라스틱레일 체인 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.85를 참고하여 주십시오.

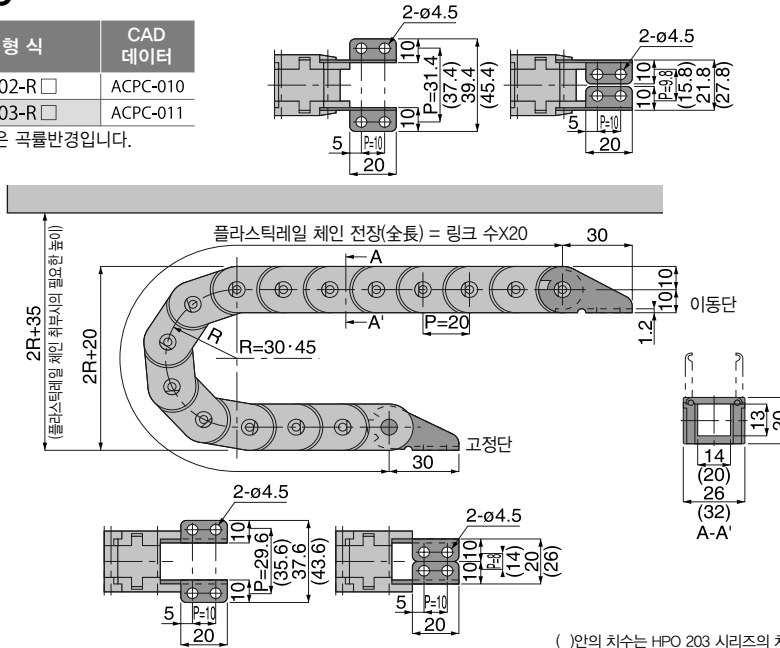
치수도 (mm)

202 · 203 시리즈

HPO

형식	CAD 데이터
HPO202-R □	ACPC-010
HPO203-R □	ACPC-011

R □ 안은 곡률반경입니다.



() 안의 치수는 HPO 203 시리즈의 치수입니다.

저장용 레일
별보 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
베어링 별보
플라스틱레일 튜브
강스프링 플라스틱레일 튜브
재질 플라스틱레일 튜브
소프트 플라스틱레일 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
스프링 플라스틱레일 튜브
플러지 튜브
소프트 플러지 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 튜브 플러그
플라스틱(PVC) 튜브 플러그
플라스틱(PE) 튜브 플러그
플러지아이드 튜브
고속용 튜브
플라스틱레일 튜브 플러그
대형형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나비
튜브 스토리퍼 커터
인사터밍
튜브 릴
중공시력 필터
베어링시력 필터
신트·베어링 신트 걸
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 별보
정밀 레귤레이터
연속기 R&D
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트
부록(後)
찾아보기

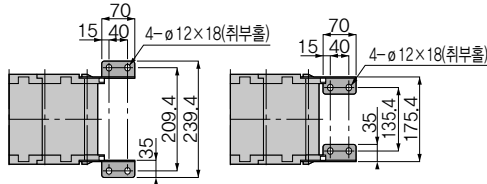
치수도 (mm)

819 시리즈

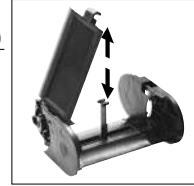
HPO

형식	CAD 데이터
HPO819-R□	ACPC-016

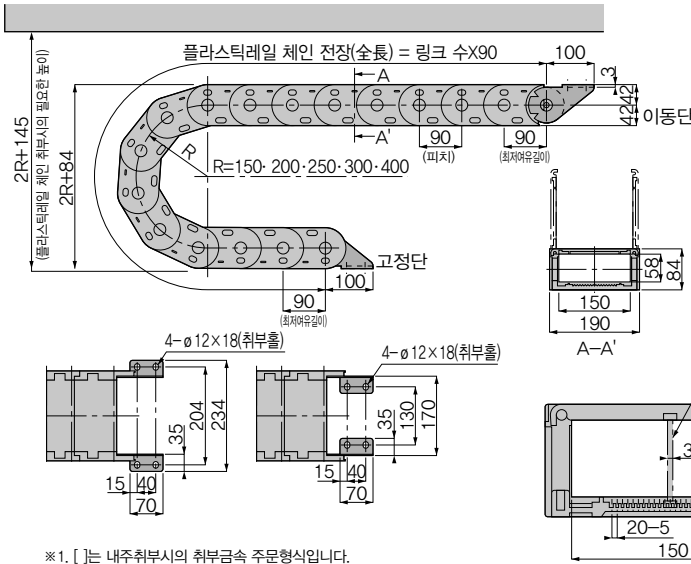
R□안은 곡률반경입니다.



HPO 819는 파티션을 취부할 수 있습니다.



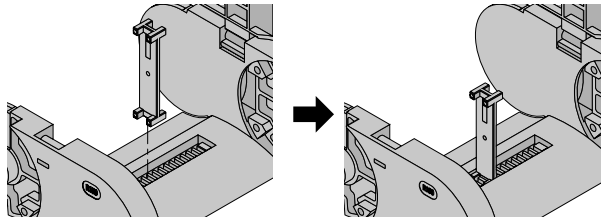
파티션 주문형식 : SB-8



- ※ 1. []는 내주취부시의 취부금속 주문형식입니다.
- ※ 2. 칸막이판은 1링크 혹은 2링크의 크기로 장착하여 주십시오.

취부방법

1. 플랩을 열어줍니다.
2. 아래 그림과 같이 파티션의 고정 홈에 확실히 밀어넣어 장착합니다.



저장용 레일
별도 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
바퀴 별보
폴리우레탄 튜브
강자성 폴이레탄 별보
재질 폴이레탄 별보
소프트 폴이레탄 별보
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴이레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트립 코일링 튜브
플라스틱(PP) 탄성 롤링 장치
플라스틱(PP) 탄성 롤링 장치
폴리아미드 튜브
강자성 폴이레탄 튜브
폴이레탄 튜브
대형지지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나비
튜브 스톱퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공식 밀러
배어양식 밀러
인서트·배어양식 인서트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압제거 별보
정밀 레귤레이터
연속적 가열
전공 레귤레이터
에어양크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
환기 플레이트
부록(後)
찾아보기

개폐, 연결, 분리방법

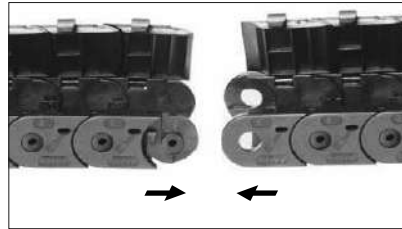
1. 플랩의 개폐방법

- 측면의 홈에 "○드라이버"를 넣고 눌러서 올리면 플랩이 열리고 플랩을 위에서 누르면 닫힙니다.



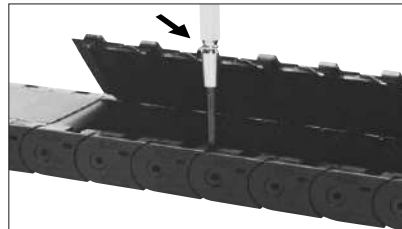
2. 링크의 연결방법

- 연결하고자 하는 링크의 플랩을 열고 양방향으로 서로 맞도록 정렬한 후에 양측에서 밀면 연결됩니다.



3. 링크의 분리방법

- 분리하고자 하는 링크의 플랩을 열고 링크의 틈 사이로 "○드라이버"를 넣은 후에 바깥쪽으로 밀면 분리됩니다.



※ 적용 "○드라이버" 선단 폭
HPO202 · 204 · 206 : 폭 2.5mm, HPO408 · 412 · 512 · 819 : 폭 6mm

저장용 케이블 PP
소용기
재인지 벨트
핸드 벨트
볼 벨트
하체 벨트
풀리유레탄 튜브
강기용 풀리유레탄 튜브
재미용 풀리유레탄 튜브
소프트 풀리유레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 풀리유레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 튜브 플렉스 코일
플라스틱(PP) 튜브 플렉스 코일
폴리아미드 튜브
고온용(PP) 튜브 플렉스 코일
폴리염화비닐 튜브 플렉스 코일
대형형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나이프
튜브 스토리퍼 커터
인사터밍
튜브 릴
중공시력 필러
배어우치 필러
신트·에어로 신트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
진공제기 벨트
정밀 레귤레이터
연속기 벨트
진공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱재인
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트
부록(後)
찾아보기