



보조기기 종합카탈로그

PLARAILCHAIN HPM SERIES 플라스틱레일 체인 HPM 시리즈 INDEX

특징 및 장점	884
주문형식	885
사양	886
이동능력 그래프	886
치수도	887
마운트 브라켓 사용방법	888
플랩 사용방법	889

저장용 레일 별도 PP
소용기
체인지 별부
핸드 별부
볼 별부
하케일 별부
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄 별부
재미탈 폴리우레탄 별부
소프트 폴리우레탄 별부
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 별부
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 타입 플랩용 강
플라스틱(PP) 타입 플랩용 강
폴리아미드 튜브
고온용(PP) 타입 플랩용 강
폴리우레탄(PP) 타입 플랩용 강
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나머
튜브 스토리퍼 커터
인사트림
튜브 랩
중공시력 롤러
하이유지 롤러
인사·에어로 인사 랩
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 별부
정밀 레귤레이터
엔도시 가요도
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
항적 플레이트
부록(後)
찾아보기

⚠ 주의 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

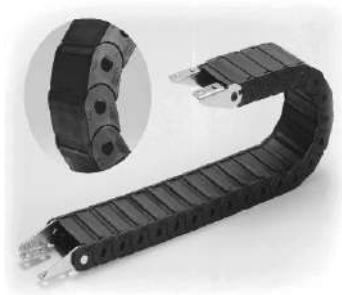
저가형 차폐 PP
소용기
제인시 열브
핸드 열브
볼 열브
메카니컬 열브
플리우레탄 류브
강건용 플리우레탄 열브
저가형 플리우레탄 열브
소프트 플리우레탄 열브
나일론 류브
진공용 류브
소프트 플리우레탄 열브
플랫 류브
소프트 플랫 류브
코일링 류브
드럼 코일링 류브
불소지(PTFE) 열브 플랫 코일링
불소지(PTFE) 열브 플랫 코일링
폴리아미드 류브
갈륨(Al) 열브 플랫 코일링
플리우레탄류브 플랫 플랫 코일링
대전방지 류브
류브 비인더
류브 커터
류브 컷 니퍼
류브 스토리퍼 커터
인서트링
류브 릴
중공사막 릴러
에어유닛 릴러
인쇄·영구로 인쇄 릴러
레굴레이터
필드 레굴레이터
진압제기 열브
경질 레굴레이터
요동기 P&S
진공 레굴레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기

플라스틱레일 체인 시리즈

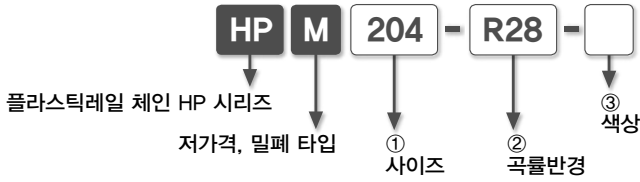
HPM

저가격, 밀폐 타입!

● 플랩의 개폐가 불가능한 저가격 밀폐형 제품으로서 분진의 유입을 방지할 수 있습니다.



주문형식 (예)



① 사이즈 (외측 치수 : 높이 X 폭)

기 호	204	205	206
사이즈(mm)	23 X 35.5	23 X 43	22 X 59

② 곡률반경

기 호	R28	R38	R50
204,205	○		
206		○	○

③ 색상

기 호	무기입	W
색 상	흑색	아이보리색

* 마운트 브라켓은 고정단용과 이동단용 2종류가 필요합니다.

- 저장용 레일 PP
- 소용기
- 제인지 레일
- 핸드 레일
- 볼 레일
- 하케 레일
- 폴리우레탄 튜브
- 강기용 폴리우레탄 레일
- 재하중 폴리우레탄 레일
- 소프트 폴리우레탄 레일
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 플라스틱 레일
- 소프트 플렉스 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 플라스틱(PP) 튜브 플렉스 코일
- 플라스틱(PP) 튜브 플렉스 코일
- 폴리아미드 튜브
- 고온용 레일 튜브
- 폴리우레탄 레일 튜브
- 대경형지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 나머
- 튜브 스토리퍼 커터
- 인사터밍
- 튜브 릴
- 중공시트 롤러
- 에어유닛 롤러
- 인스트루먼트 인스트 릴
- 레귤레이터
- 필터 레귤레이터
- 진압제기 레일
- 정밀 레귤레이터
- 엔도스 레일
- 진공 레귤레이터
- 에어탱크
- 플라스틱제인
- 에어 플로팅 유닛
- 출력 플레이트
- 부록(後)
- 찾아보기

저장용 재료 별본 PP
소용기
체인시 별본
핸드 별본
볼 별본
베어링 별본
폴리우레탄 튜브
강철용 폴리우레탄 별본
재질 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 별본
강철용 튜브
소프트· 폴리우레탄 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 합성 고무 코팅
불소수지(PTFE) 합성 고무 코팅
폴리아미드 튜브
강철(세) 합성 고무 코팅
폴리우레탄 합성 고무 코팅
대장철지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스프레이 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 릴러
헤어윙크 릴러
인쇄·영모로 인스트림
레굴레이터
필드 레귤레이터
진압제기 별본
정밀 레귤레이터
요동기 P&E
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱체인
에어 플로팅 유닛
충격 물레이터
부록(後)
찾아보기

사양(仕様)

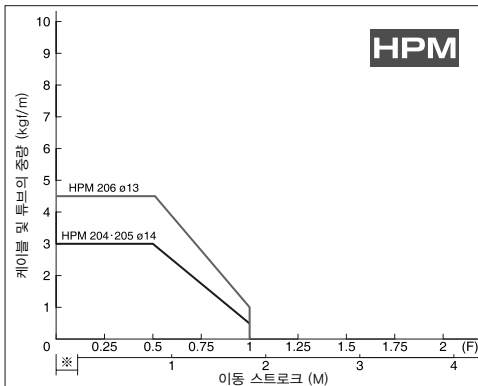
형식	204	205	206
최소곡률반경 R(mm)	28		38 50
케이블·튜브 최대외경(mm)	14	13	
피치(Pitch : mm)	15	22	
링크 수 (1M당)	67	46	
최대 F.S(M) (※)	1		
최대 이동 스트로크(M)	1.8		
최대 케이블 적재중량(kg/m)	3	4.5	
최대 이동속도(m/sec)	2.5		
체인 중량(kg/m)	0.34	0.39	0.46
플라스틱레일 체인의 재질	나일론 6 + 글라스 20%		
사용온도범위(℃)	-10~80		
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.		

※ 최대 F.S. : 수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.

이동능력 그래프

케이블 및 튜브의 총 중량 최대외경, 이동 스트로크를 결정한 후에 아래의 이동 능력 그래프를 참조하여 가장 적합한 플라스틱레일 체인을 선정하여 주십시오. 또한, 선정할 때에는 케이블 및 튜브의 최대곡률 반경보다 곡률반경이 큰 제품을 반드시 선정하여 주십시오.

- ※1. F-F.S.
수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.
- ※2. "※" 표시의 치수는 여유 길이를 감안한 것입니다.
- ※3. 본 그래프는 고정단을 이동 스트로크의 중앙에 설치한 조건에서 작성한 그래프입니다.
- ※4. Ø : 케이블 및 튜브의 수납 가능한 최대외경



마운트 브래킷의 착탈방법

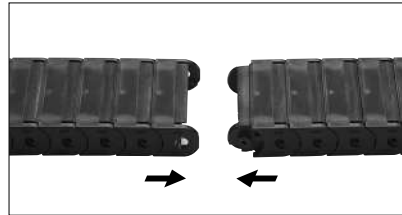
본체에 피벗이 있는 곳에는 이동단용(홀 타입) 브래킷을 끼우고 본체에 홀이 있는 곳에는 고정단용(피벗 타입) 브래킷을 본체의 플랩을 열고 끼워 넣은 후에 나사용 취부홀에 나사를 넣고 조이면 브래킷이 고정됩니다.



개폐, 연결, 분리방법

1. 링크의 연결방법

- 연결하고자 하는 링크의 플랩을 열고 양방향으로 서로 맞도록 정렬한 후에 양측에서 밀면 연결됩니다.



2. 링크의 분리방법

- 분리하고자 하는 링크의 플랩을 열고 링크의 틈 사이로 "○드라이버"를 넣은 후에 바깥쪽으로 밀면 분리됩니다.



※ 적용 "○드라이버" 선단 폭
HPM204 · 205 · 206 : 폭 2.5mm

※ 2, 상기의 사진은 HPM 시리즈와는 다른 HPK 시리즈의 사진입니다만, 기본적인 조작은 HPK 시리즈와 동일합니다.

저장용 레노 별도 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
해커 벨브
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄
재미용 폴리우레탄
소프트 폴리우레탄
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 · 폴리우레탄
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소수지(PTFE) 튜브 용접용
불소수지(PTFE) 튜브 용접용
폴리아미드 튜브
고온용(PTFE) 튜브 용접용
폴리우레탄 튜브 용접용
대경형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중경시력 필터
세어유저 필터
신트 · 에어로 신트 캡
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 벨브
정밀 레귤레이터
연속기 T&E
정밀 레귤레이터
에어탱크
플러스트제인
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트
부록(책)
찾아보기