

## 배관기기 종합카탈로그

### VACUUM TUBE 진공용 튜브 INDEX

특징 및 장점	_____	670
주문형식	_____	671
사양	_____	671
파괴압력 그래프	_____	672
치수도	_____	672
개별주의사항	_____	672

저장용 재료 별도 PP
소용기
제인지 밸브
핸드 밸브
볼 밸브
하체 밸브
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄 튜브
저압 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
클러 튜브
소프트 클러 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용(PP) 트윈 코일링 튜브
폴리우레탄(PP) 트윈 코일링 튜브
대장형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나머
튜브 스토리머 커터
인서트링
튜브 릴
중공시력 롤러
비어유지 롤러
신트·에어로 신트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
진공기 밸브
정밀 레귤레이터
엔도미터
진공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 플레이트
부록(後)
찾아보기

**⚠ 주의** 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

저장용 차트 별본 PP
소용기
제인지 별본
핸드 별본
볼 별본
메카니컬 별본
폴리우레탄 튜브
강건용 폴리우레탄 별본
저압 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 튜브
<b>진공용 튜브</b>
소프트· 폴리우레탄 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
드림 코일링 튜브
블라스틱제 플랫 튜브
블라스틱제 플랫 튜브
폴리아미드 튜브
갈릴레오 별본 플랫 튜브
폴리우레탄 플랫 튜브
대형방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 릴러
헤어유닛 릴러
인산·망간 인산 릴러
레굴레이터
필드 레굴레이터
진압제기 별본
정밀 레굴레이터
요오스 P&S
진공 레굴레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 블레이드
부록(後)
찾아보기

# 진공용 튜브

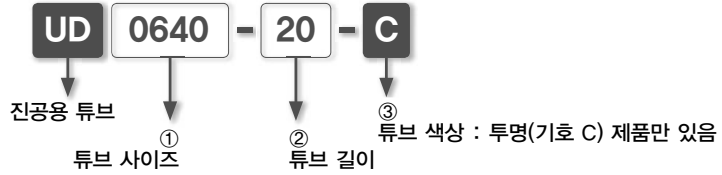
## 진공용 폴리우레탄 튜브

### 일반 배관용 극연질(極軟質) 튜브!

- 기존의 진공용 NC 튜브와 폴리우레탄 재질의 튜브로 리뉴얼하여 성능을 향상시켰습니다.
- 기존의 진공용 NC 튜브와 비교하여 저가격을 실현하였습니다.(Ø4mm 제외)
- 극연질의 튜브이기 때문에 액추에이터 주변 등의 요동부(搖動部) 및 작은 곡률반경을 필요로 하는 콤팩트 배관에 최적입니다.
- 코일링 튜브 및 플랫 튜브에도 대응 가능합니다.  
(상세내용에 대해서는 가까운 영업소로 문의하여 주십시오)
- 튜브를 절단할 때에 편리한 커팅 마크가 500mm 간격으로 표시되어 있습니다.



## 주문형식 (예)



### ① 튜브 사이즈 (외경X내경)

기호	0425	0640	0860	1075	1290
외경	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12
내경	ø2.5	ø4	ø6	ø7.5	ø9

### ② 튜브 길이

기호	20	100
길이 (m)	20	100

## 사양 (仕様)

사용유체	압축공기	
최고사용압력 (20℃ 65%RH시)	UD0425, 0640 : 0.4MPa(※1)	UD0860, 1075, 1290 : 0.3MPa(※1)
사용진공범위	-100kPa	
사용온도범위	-15~50℃ (단, 동결 없을 것)	

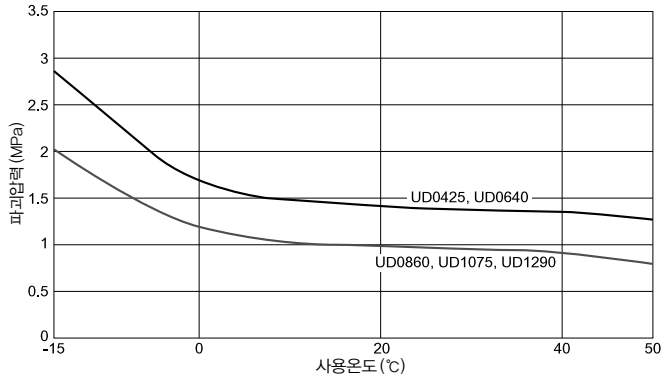
### ⚠ 경고

- ※1. 최고사용압력은 20℃ 65%RH 경우의 수치입니다. 기타, 온도의 경우에는 파괴압력 그래프로부터 충분한 여유가 있는 안전율을 감안해서 사용하여 주십시오. 또한, 튜브가 요동(搖動) 및 구부림 등의 가동부에서 사용될 경우에는 분자간발열(分子間發熱)로 인한 자기발열(自己發熱)로 온도가 상승하여 튜브파손의 원인이 될 가능성이 있습니다.
- ※2. 원터치 피팅에 접속하여 사용하는 경우에는 반드시 인서트링을 사용하여 주십시오. 튜브 빠짐의 원인이 될 가능성이 있습니다.

- 제품명
- 별도 PP
- 소용기
- 제인지 밸브
- 핸드 밸브
- 볼 밸브
- 하체 밸브
- 폴리우레탄 튜브
- 강기용 폴리우레탄 튜브
- 제하용 폴리우레탄 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 플렉스 튜브
- 소프트 플렉스 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 불소수지(PTFE) 튜브
- 불소수지(PTFE) 튜브
- 폴리아미드 튜브
- 고온용 튜브
- 폴리우레탄 튜브
- 대경형지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 나뉠
- 튜브 스토리퍼 커터
- 인서트링
- 튜브 릴
- 중량용 릴러
- 배어우치 릴러
- 인서트 링으로 인서트 릴
- 레귤레이터
- 필터 레귤레이터
- 진공기 밸브
- 정밀 레귤레이터
- 진공 레귤레이터
- 진공 레귤레이터
- 에어탱크
- 플라스틱제인
- 에어 플로팅 유닛
- 흡착 릴레이터
- 부록(後)
- 찾아보기

저장용 차트 별본 PP
소용기
제안지 별본
핸드 별본
볼 별본
대기용 별본
플리우레탄 튜브
강화용 플리우레탄 별본
재질 플리우레탄 별본
소프트 플리우레탄 별본
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트· 플리우레탄 별본
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소계(PTFE) 합성 고무 튜브
불소계(PTFE) 합성 고무 튜브
폴리아미드 튜브
강화(사선) 튜브 합성 고무
플리우레탄 합성 고무 튜브
대경(방지 튜브)
튜브 바너치
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중성막 릴
배어유닛 릴
인스트·양극 인스트 릴
레굴레이터
필드 레귤레이터
진공(기) 별본
경질 레귤레이터
SOCT P&E
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 릴레이터
부록(後)
찾아보기

## 파괴압력 그래프 (참고치)



## 치수도 (mm)

### 진공용 튜브 UD



형식	튜브외경 (ømm)	튜브내경 (ømm)	표준길이 (m)	최소곡률반경 (mm)	최소취부길이 (mm)	질량 (g/m)
UD 0425-□-C	4	2.5	20 · 100	8	12	9
UD 0640-□-C	6	4	20 · 100	12	18	18
UD 0860-□-C	8	6	20 · 100	27	41	26
UD 1075-□-C	10	7.5	20 · 100	34	51	40
UD 1290-□-C	12	9	20 · 100	38	57	57

※ 형식 내에 좌측의 □에는 튜브 길이를 기입하여 주십시오.

## 개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을, 「수류제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「튜브 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.78을 참고하여 주십시오.

### 주 의

1. 최소곡률반경은 무부하 시의 수치입니다. 진공 사용 시에는 튜브의 찌그러짐이 발생하기 쉽기 때문에 최소곡률반경에 여유를 가지고 취부하여 주십시오. (취부 목표치 : 최소곡률반경×1.3)