

보조기기 종합카탈로그

PLARAILCHAIN SP SERIES 플라스틱레일 체인 SP 시리즈 INDEX

특징 및 장점	1032
주문형식	1033
마운트 브래킷	1034
사양	1035
이동능력 그래프	1037
개별주의사항	1037
치수도	1038
내약품성 자료	1049
취급설명서	1050

정밀 전공용
인라인 필터

중공시엔 필터

퍼에 드라이브

드라이 유닛

에어필터

미스트 필터

마이코로
미스트 필터

레굴레이터

필터-
레굴레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L
콤비네이션

필터-
레굴레이터

에어 필터

레굴레이터

정밀
레굴레이터

루브라레이터

인스트
라이트 시스템

드레인 유닛

플라스틱레일
HPU

플라스틱레일
HPO

플라스틱레일
HPE

플라스틱레일
HPK

플라스틱레일
HPM

플라스틱레일
HPC

플라스틱레일
SP

플라스틱레일
SC

에어 플로팅
유닛

출력 플레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

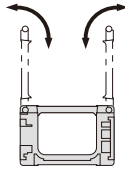
주의 사용하기 전에 부록(前)-P.80의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

플라스틱레일 체인 시리즈

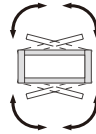
SP

저마찰, 저소음, 플랩 개폐 타입!

- 특수 플라스틱을 사용하여 전선 및 케이블 등의 수납물의 마찰이 감소 되었습니다. (중전품의 1/4~1/5)
- 강화성 플라스틱이 포함된 복합재질을 사용하여 설계되어 제품 본체의 강도(強度)가 높아졌기 때문에 장시간 사용이 가능한 내구성(耐久性)이 우수한 제품입니다.
- 특수 플라스틱 재질을 사용하여 중전품에 비하여 소음이 감소되었습니다.
- 종전의 나일론 계열 재질의 본체에 비하여 흡습성(吸濕性)이 적은 제품이기 때문에 흡습으로 인한 제품의 치수 등의 변화와 강도저하가 감소되었습니다.
- 취부 브래킷은 이송단 및 고정단이 각각 1종류로서 16가지의 취부방법이 가능합니다.
- SP45, 55, 80 시리즈는 내측의 플랩도 개폐가 가능하며 SP45, 55시리즈는 풀 커버 플랩(밀폐 타입 : SPO 시리즈) 사양을 선택할 수 있습니다.

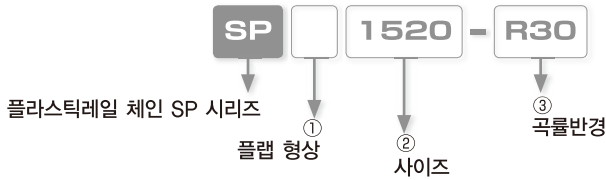


SP15 · 20 · 25 · 35 시리즈



SP45 · 55 · 80 시리즈
SPO45 · 55시리즈

주문형식 (예)



① 플랩 형상 (※. 4575, 45100, 45125, 45150, 5575, 55100, 55125, 55150 시리즈에만 해당됨.)

무기입 : 스탠더드 플랩 (반밀폐 타입)

O : 풀 커버 플랩 (밀폐 타입)

② 사이즈 (내측 치수 : 높이×폭)

기 호	1520	2035	2550	2560	2585	3580	35105
사이즈 (mm)	15 × 20	20 × 35	25 × 50	25 × 60	25 × 85	35 × 80	35 × 105

기 호	4542	4575	45100	45115	45125	45150	45175	45200	45250
사이즈 (mm)	45 × 42	45 × 75	45 × 100	45 × 115	45 × 125	45 × 150	45 × 175	45 × 200	45 × 250

기 호	5575	55100	55125	55150	55175	55200	55250	55300
사이즈 (mm)	55 × 75	55 × 100	55 × 125	55 × 150	55 × 175	55 × 200	55 × 250	55 × 300

기 호	8075	80100	80125	80150	80175	80200	80250	80300
사이즈 (mm)	80 × 75	80 × 100	80 × 125	80 × 150	80 × 175	80 × 200	80 × 250	80 × 300

③ 곡률반경

기 호	R30	R45	R50	R60	R75	R100	R125	R135	R150	R175	R200	R250	R300	R350	R400
1520	O		O		O										
2035		O													
2550			O		O	O			O						
2560			O		O	O			O						
2585				O	O	O			O						
35□						O	O		O	O					
45□					O	O	O		O	O	O				
55□								O	O		O	O			
80□									O		O	O	O	O	O

※ 45 시리즈의 풀 커버 플랩 타입(SPO45 시리즈)은 R75, R100 제품을 선택할 수 없습니다.

※ 55 시리즈의 풀 커버 플랩 타입(SPO55 시리즈)은 R135 제품을 선택할 수 없습니다.

※ 마운트 브라켓은 고정단용과 이동단용 2종류가 필요합니다. 브라켓의 주문형식은 P.1034를 참조하여 희망하는 취부사양을 선택하여 주십시오.

정원 진공용
인라인 필터

중공사면 필터

퍼텐드라이

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터-
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L
콤비네이션

필터-
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루브리카이터

이스트
제어식 밸브

드래인 유닛

필터레귤레이터
HPU

필터레귤레이터
HPO

필터레귤레이터
HPE

필터레귤레이터
HPK

필터레귤레이터
HPM

필터레귤레이터
HPC

필터레귤레이터
SP

필터레귤레이터
SC

에어 플로팅
유닛

홀치 플레이트
유닛

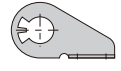
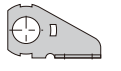












부록(後)

찾아보기

마운트 브래킷 주문형식

■ 마운트 브래킷에는 여러 가지 종류의 형상이 있기 때문에 취부 조건에 맞는 선택이 가능합니다. 또한, 홀 타입(Hole type : 이동단)과 피벗 타입(Pivot type : 고정단)이 구분되어 있으며 각각, 별도로 판매되고 있기 때문에 주의하여 주십시오.

※ 마운트 브래킷에는 제품명이 표기되어 있습니다. 제품명의 마지막에는 -R -L 표기가 되어 있습니다만 주문형식과는 관계가 없습니다.

용도	이동단용				고정단용				
브래킷 형상 및 재질			이동단용 (홀 타입) 재질 : SPCC+크롬도금 처리				고정단용 (피벗 타입) 재질 : SPCC+크롬도금 처리		
취부 위치									
취부 방법									
	주문형식	중량 (g)	주문형식	중량 (g)	주문형식	중량 (g)	주문형식	중량 (g)	
	SP1520	SP15-M	13.4	SP15-M	13.4	SP15-F	11.4	SP15-F	11.4
	SP2035	SP20-M	31	SP20-M	31	SP20-F	28	SP20-F	28
	SP25 □	SP25-M	71.6	SP25-M	71.6	SP25-F	66.8	SP25-F	66.8
	SP35 □	SP35-M	138.8	SP35-M	138.8	SP35-F	124.6	SP35-F	124.6
	SP4542	SP45-MK	183.4	SP45-MK	183.4	SP45-FK	151.6	SP45-FK	151.6
	SP45 □	SP45-M	190.8	SP45-M	190.8	SP45-F	166.8	SP45-F	166.8
	SP55 □	SP55-A	466.2	SP55-B	465.6	SP55-A	466.2	SP55-B	465.6
	SP80 □	SP80-A	600.6	SP80-B	593.6	SP80-A	600.6	SP80-B	593.6
	SPO45 □	SP45-M	190.8	SP45-M	190.8	SP45-F	166.8	SP45-F	166.8
	SPO55 □	SP55-A	466.2	SP55-B	465.6	SP55-A	466.2	SP55-B	465.6

※1. 마운트 브래킷은 고정단용과 이동단용이 1set로 구성되어 판매됩니다.

※2. SP15, SP20, SP25, SP35 시리즈의 고정단용 마운트 브래킷에는 엔드 커버가 첨부되어 있습니다. 취부방법은 본문의 설명을 잘 읽고 개봉시 또는 취급 시에는 파손되지 않도록 주의하여 주십시오.

※3. SP55, SP80, SPO55 시리즈용 마운트 브래킷은 상기의 그림과 형상이 다릅니다. 또한 이동단과 고정단의 마운트 브래킷이 병용인 제품이며, 이동단과 고정단으로 2set가 필요합니다.

※4. 상기의 중량은 좌, 우 1set인 경우의 중량입니다.

주문 (예)

■ SP1520-R30 15링크 X 3set를 주문할 경우, 이동단 및 고정단의 각각에 내측 취부와 외측 취부가 필요하며, 그 경우의 주문형식은 아래와 같습니다.

· 플라스틱재일 체인 본체
SP1520-R30 15 링크 × 3 set

· 마운트 브래킷
SP15-M 3 set
SP15-F 3 set

상기의 3가지의 형식이 마운트 브래킷을 포함한 주문형식입니다.

사양 (仕様)

형식	1520	2035	2550	2560	2585	3580	35105
최소곡률반경 R (mm)	30	45	50	50	60	100	
	50		75	75	75	125	
	75		100	100	100	150	
			150	150	150	175	
케이블 · 튜브 최대외경 (mm)	12	16	20			28	
피치 (Pitch : mm)	25	32	36	36	43.5	62.5	
링크 수 (1M당)	40	32	28	28	23	16	
최대 F.S (M) (※)	1.25	1.25	1.63	1.75	1.88	2.25	2.38
최대 이동 스트로크 (M)	2.4	2.4	3.1	3.3	3.6	4.4	4.6
최대 케이블 적재중량 (kg/m)	2.2	2.3	6.5	6.5	8	10	13
최대 이동속도 (m/sec)	3						
체인 중량 (kg/m)	0.36	0.5	0.86	0.85	1.05	1.76	1.96
플라스틱레일 체인의 재질	나일론 6 + 글라스 30%						
사용온도범위 (°C)	-10 ~ 80						
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.						

형식	4542	4575	45100	45115	45125	45150	45175	45200	45250
최소곡률반경 R (mm)	75								
	100								
	125								
	150								
	175								
	200								
케이블 · 튜브 최대외경 (mm)	34	36							
피치 (Pitch : mm)	67								
링크 수 (1M당)	15								
최대 F.S (M) (※)	2.13								
최대 이동 스트로크 (M)	4.2								
최대 케이블 적재중량 (kg/m)	32								
최대 이동속도 (m/sec)	3								
체인 중량 (kg/m)	2.3	2.4(3)	2.6(3.3)	2.7	2.8(3.6)	3(3.9)	3.1	3.2	3.5
플라스틱레일 체인의 재질	나일론 6 + 글라스 30%								
사용온도범위 (°C)	-10 ~ 80								
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.								

※ 체인 중량 내의 ()의 수치는 풀 커버 플랜 타입(SPO 시리즈)의 중량입니다.

※ 최대 F.S. : 수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.

정원 전광용
인라인 필터

중공사면 필터

퍼버 드라이

드라이 유닛

에어필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터-
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L
콤비네이션

필터-
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루브리케이터

인스트
라이트

드레인 유닛

플라스틱재
HPU

플라스틱재
HPO

플라스틱재
HPE

플라스틱재
HPK

플라스틱재
HPM

플라스틱재
HPC

플라스틱재
SP

플라스틱재
SC

에어 플로팅
유닛

홀치 플레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

정밀·진공용
인라인 필터

중공사출 필터

패시브 드레이

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콜비내이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콜비내이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

정밀
레귤레이터

루브라레이터

ULS
피코 시스템

드레인 유닛

콜비내이션
HPU

콜비내이션
HPO

콜비내이션
HPE

콜비내이션
HPK

콜비내이션
HPM

콜비내이션
HPC

콜비내이션
SP

콜비내이션
SC

에어 플로팅
유닛

올린 플레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

사양 (仕様)

형식	5575	55100	55125	55150	55175	55200	55250	55300
최소곡률반경 R (mm)	135 150 200 250							
케이블 · 튜브 최대외경 (mm)	44							
피치 (Pitch : mm)	91							
링크 수 (1M당)	11							
최대 F.S (M) (※)	5							
최대 이동 스트로크 (M)	9.8							
최대 케이블 적재중량 (kg/m)	65							
최대 이동속도 (m/sec)	3							
체인 중량 (kg/m)	3.5(3.9)	3.6(4)	3.7(4.1)	3.8(4.2)	3.9	4	4.1	4.2
플라스틱레일 체인의 재질	나일론 6 + 글라스 30%							
사용온도범위 (°C)	-10 ~ 80							
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.							

형식	8075	80100	80125	80150	80175	80200	80250	80300	
최소곡률반경 R (mm)	150 200 250 300 350 400								
케이블 · 튜브 최대외경 (mm)	60	64							
피치 (Pitch : mm)	100								
링크 수 (1M당)	10								
최대 F.S (M)	5								
최대 이동 스트로크 (M)	9.8								
최대 케이블 적재중량 (kg/m)	70								
최대 이동속도 (m/sec)	3								
체인 중량 (kg/m)	4.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.3	5.6	5.8	
플라스틱레일 체인의 재질	나일론 6 + 글라스 30%								
사용온도범위 (°C)	-10 ~ 80								
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.								

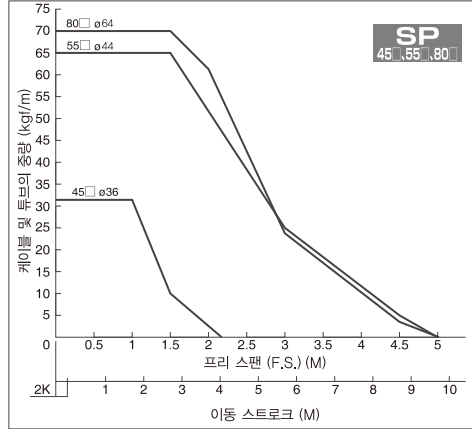
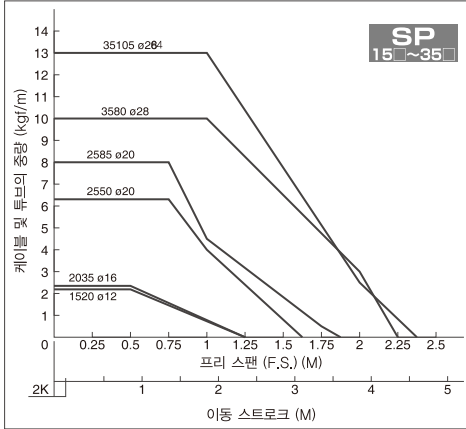
※ 체인 중량 내의 ()의 수치는 풀 커버 플랩 타입(SPO 시리즈)의 중량입니다.

※ 최대 F.S. : 1kgf의 하중에서 수평이동이 가능한 길이를 의미합니다.

이동능력 그래프

케이블 및 튜브의 총 중량, 최대외경, 이동 스트로크를 결정한 후에 아래의 이동 능력 그래프를 참조하여 가장 적합한 플라스틱레일 체인을 선정하여 주십시오. 또한, 선정할 때에는 케이블 및 튜브의 곡률반경보다 곡률반경이 큰 제품을 반드시 선정하여 주십시오.

- 注1. F = F.S.
수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.
注2. ※표시의 치수는 여유 길이를 감안한 것입니다.
注3. 본 그래프는 고정단을 이동 스트로크의 중앙에 설치한 조건에서 작성한 그래프입니다.
注4. ϕ: 케이블 및 튜브의 수납 가능한 최대외경



개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.80을, 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.82를, 「플라스틱레일 체인 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.99를 참고하여 주십시오.

주 의

1. P.1065 「케이블 및 튜브의 수납」의 내용을 잘 읽고 사용하여 주십시오.

정원 진공용
인라인 필터

중공인 필터

퍼버드라이

드라이 유닛

에어필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터-
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L
콤비네이션

필터-
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루브리케이터

인스트
라먼트

드라이 유닛

필터용
HPU

필터용
HPO

필터용
HPE

필터용
HPK

필터용
HPM

필터용
HPC

필터용
SP

필터용
SC

에어 플로팅
유닛

홀치 플레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

정밀·진공용
인라인 필터

중공사출 필터

패시브 드래이

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

미이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콤비네이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루브라게이터

일체
아보트 시스템

드라이 유닛

공식등록 권
HPU

공식등록 권
HPO

공식등록 권
HPE

공식등록 권
HPK

공식등록 권
HPM

공식등록 권
HPC

공식등록 권
SP

공식등록 권
SC

에어 플로팅
유닛

올원 플레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

치수도 (mm)

1520 시리즈

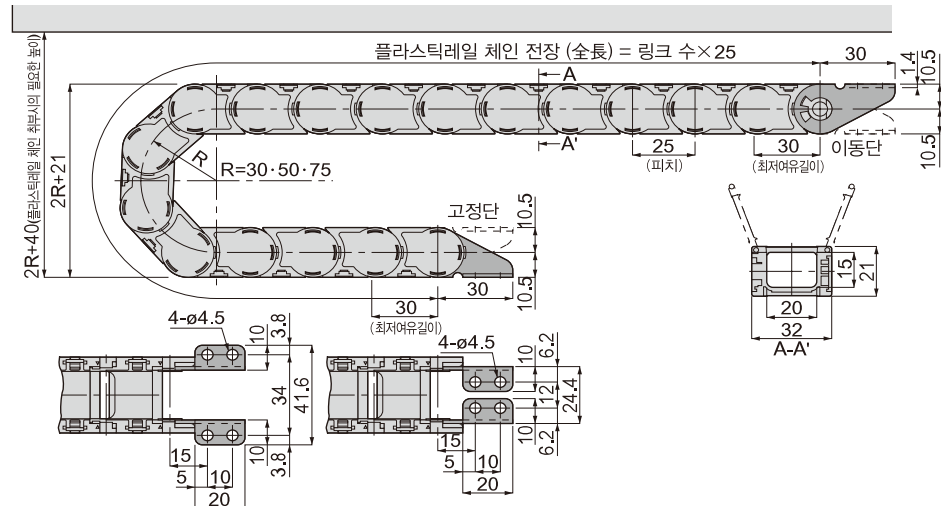
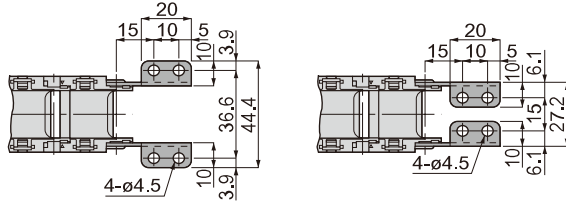
SP

형식

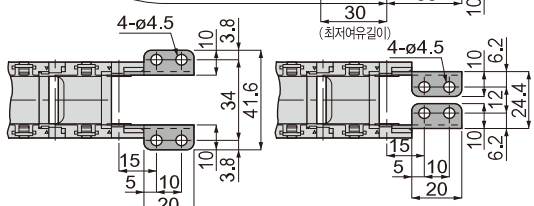
SP1520-R□

R□은 곡률반경

이동단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP15-M



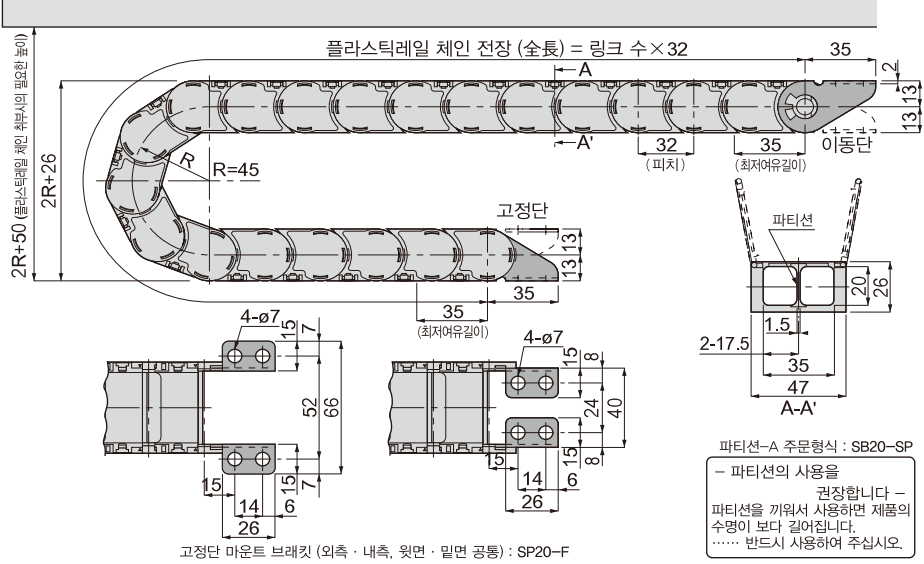
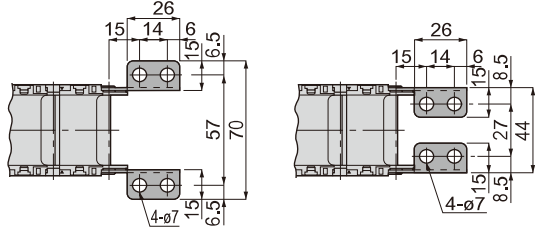
고정단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP15-F



2035 시리즈 SP

양식
SP2035-R45

이동단 마운트 브라켓 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP20-M



고정단 마운트 브라켓 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP20-F

※. 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오.

정밀 전광용 인라인 필터
중공/인 필터
퍼미드라이
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
류브리카터
이스트 레귤레이터
드라이 유닛
필터/레귤레이터 HPU
필터/레귤레이터 HPO
필터/레귤레이터 HPE
필터/레귤레이터 HPK
필터/레귤레이터 HPM
필터/레귤레이터 HPC
필터/레귤레이터 SP
필터/레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
홀치 필터 유닛
부록(後)
찾아보기

정밀·진공용
민마인 필터

중공사출 필터

파워 드라이브

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

미이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콤비네이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루브리카터

오일
미스트 트랩

드라이 유닛

공식인증된
HPU

공식인증된
HPO

공식인증된
HPE

공식인증된
HPK

공식인증된
HPM

공식인증된
HPC

공식인증된
SP

공식인증된
SC

에어 플로팅
유닛

올바른 필터
유닛

부록(後)

찾아보기

치수도 (mm)

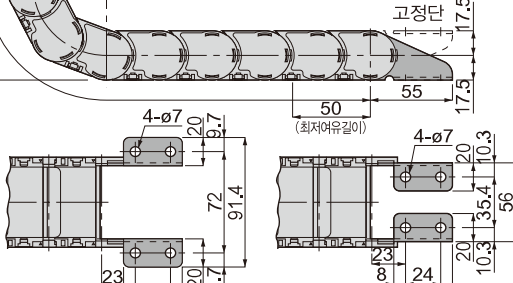
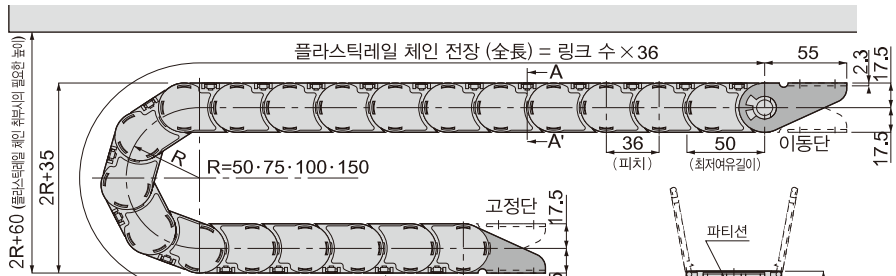
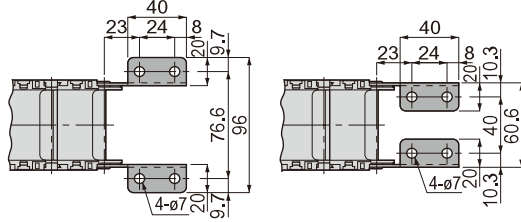
2550 시리즈 SP

형식

SP2550-R□

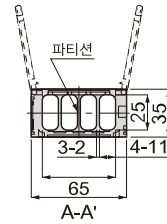
R□은 곡률반경

이동단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP25-M



고정단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP25-F

※, 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오.



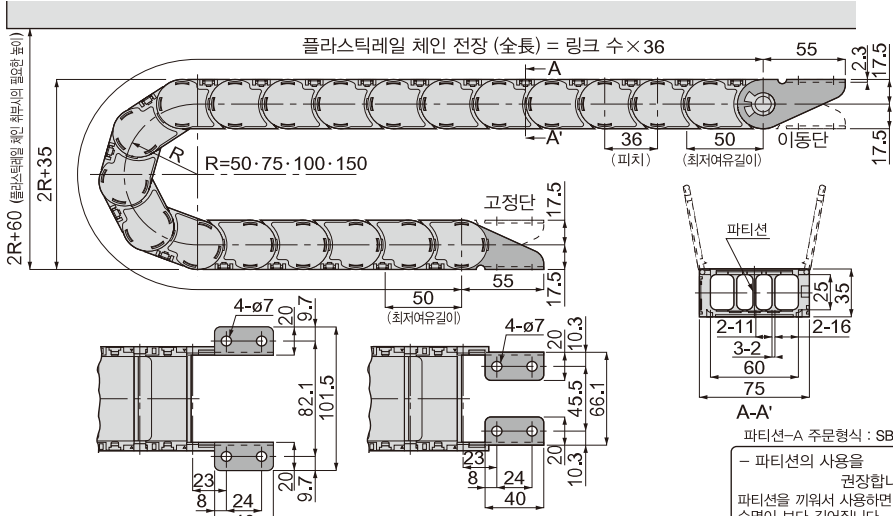
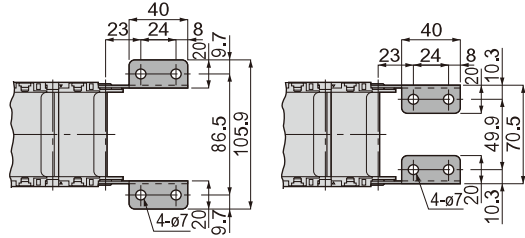
파티션-A 주문형식 : SB25-SP

- 파티션의 사용을
권장합니다 -
파티션을 끼워서 사용하면 제품의
수명이 보다 길어집니다.
..... 반드시 사용하여 주십시오.

2560 시리즈 SP

연식
SP2560-R □
R □ □ 귀틀반경

이동단 마운트 브래킷 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP25-M



고정단 마운트 브래킷 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP25-F

※ 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오.

A-A'
파티션-A 주문형식 : SB25-SP
- 파티션의 사용을
 - 파티션을 끼워서 사용하면 제품의 수명이 보다 길어집니다.
 - 반드시 사용하여 주십시오.

정밀 전공용 인라인 필터
중공/인 필터
퍼메드라이
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브레이터
스프링 브레이크
드레인 유닛
필트레이팅 HPU
필트레이팅 HPO
필트레이팅 HPE
필트레이팅 HPK
필트레이팅 HPM
필트레이팅 HPC
필트레이팅 SP
필트레이팅 SC
에어 플로팅 유닛
흡착 필터 유닛
부록(後)
찾아보기

정밀·진공용
인라인 필터

중공사용 필터

패시브 드라이브

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콤비네이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루보라에터

오일
미스트 트랩

드라이 유닛

공산량용
HPU

공산량용
HPO

공산량용
HPE

공산량용
HPK

공산량용
HPM

공산량용
HPC

공산량용
SP

공산량용
SC

에어 플로팅
유닛

올착 플레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

치수도 (mm)

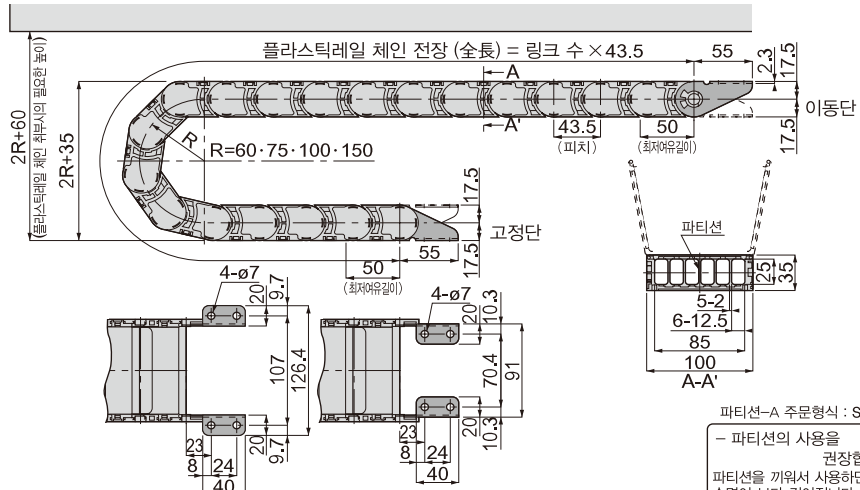
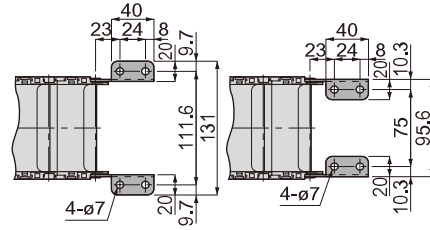
2585 시리즈 SP

형식

SP2585-R □

R □은 곡률반경

이동단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP25-M



고정단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP25-F

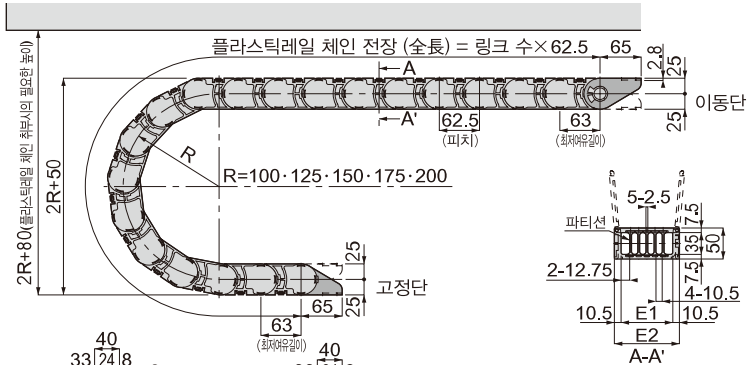
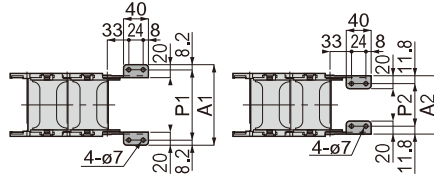
파티션-A 주문형식 : SB25-SP

- 파티션의 사용을
권장합니다 -
파티션을 끼워서 사용하면 제품의
수명이 보다 길어집니다.
..... 반드시 사용하여 주십시오.

※. 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오.

35 □ 시리즈 SP

이동단 마운트 브래킷 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP35-M



고정단 마운트 브래킷 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP35-F

※. 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오.

파티션-A 주문형식 : SB35-SP
- 파티션의 사용을 권장합니다 -
파티션을 끼워서 사용하면 제품의 수명이 보다 길어집니다.
..... 반드시 사용하여 주십시오.

단위 : mm

형 식	A1	A2	A3	A4	P1	P2	P3	P4	E1	E2
SP3580-R□	128	93.6	122.4	88	16.6	70	105.4	65	80	101
SP35105-R□	153	118.6	147.5	113	136.6	95	130.5	90	105	126

R□은 곡률반경

- 정밀 진공용 인라인 필터
- 중공인 필터
- 퍼워드러
- 드라이 유닛
- 에어필터
- 미스트 필터
- 마이크로 미스트 필터
- 레귤레이터
- 필터-레귤레이터
- 콤비네이션 유닛 시리즈
- 대형 F.R.L 콤비네이션
- 필터-레귤레이터
- 에어 필터
- 레귤레이터
- 정밀 레귤레이터
- 루브라케이터
- 이온 교환식탈수
- 드라이 유닛
- 필터레귤레이터 HPU
- 필터레귤레이터 HPO
- 필터레귤레이터 HPE
- 필터레귤레이터 HPK
- 필터레귤레이터 HPM
- 필터레귤레이터 HPC
- 필터레귤레이터 SP
- 필터레귤레이터 SC
- 에어 플로팅 유닛
- 흡착 필터이트 유닛
- 부록(後)
- 찾아보기

정밀·진공용
인라인 필터

중공사출 필터

파워 드라이브

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콤비네이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루보레터

소음
차단 장치

드라이 유닛

콤비네이션
HPU

콤비네이션
HFO

콤비네이션
HPE

콤비네이션
HPK

콤비네이션
HPM

콤비네이션
HPC

콤비네이션
SP

콤비네이션
SC

에어 블로잉
유닛

올림필터
유닛

부록(後)

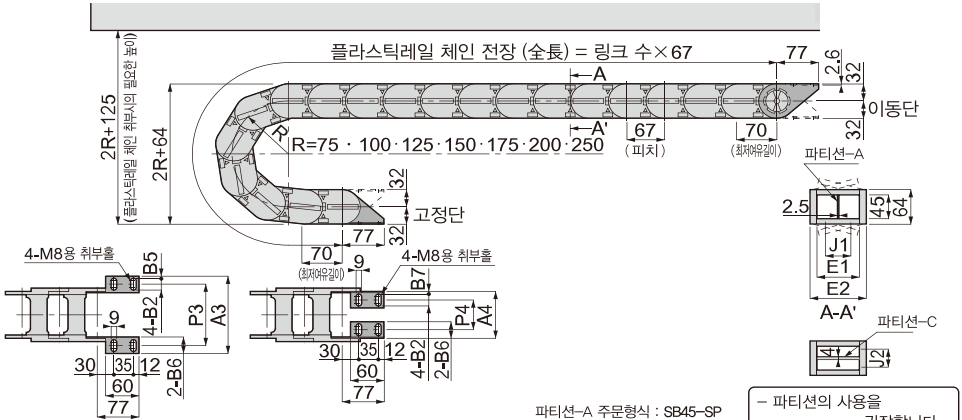
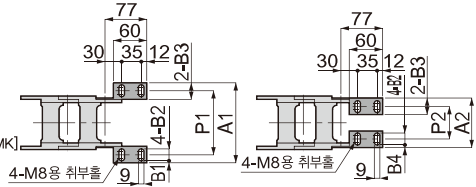
찾아보기

치수도 (mm)

45 □ 시리즈

SP

이동단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP45-M
[SP45-MK]



고정단 마운트 브래킷 (외측·내측, 윗면·밑면 공통) : SP45-F [SP45-MK]
※ [] 안은 SP4542-R□의 마운트 브래킷 주문형식입니다.
※ 파티션-A, 파티션-C를 같이 사용하는 경우에는 1링크 또는 2링크의 간격을 두고 장착하여 주십시오.

파티션-A 주문형식 : SB45-SP
파티션-C 주문형식 : TB45 □-SP

— 파티션의 사용을
관장합니다 —
파티션을 끼워서 사용하면 제품의
수명이 보다 길어집니다.
..... 반드시 사용하여 주십시오.

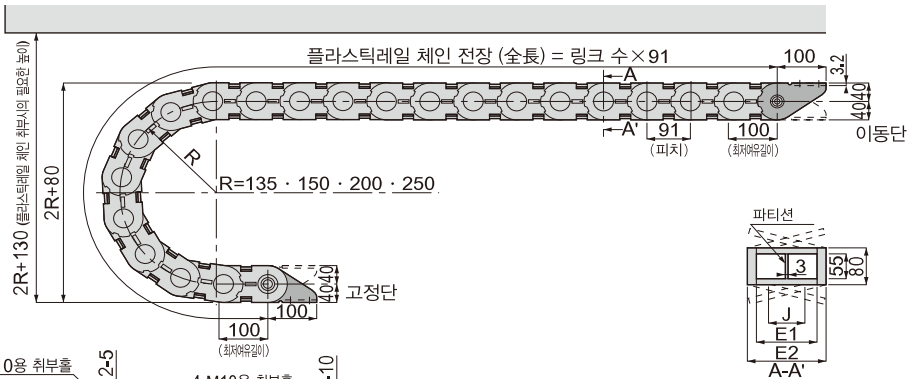
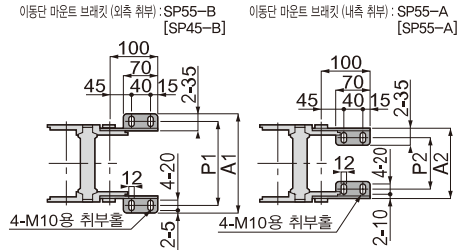
단위 : mm

형식	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7
SP4542-R□	112	61	101	56	3.4	16	28	8.6	3	25	6
SP4575-R□	153	94	148	89	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45100-R□	178	119	173	114	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45115-R□	193	134	188	129	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45125-R□	203	144	198	139	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45150-R□	228	169	223	164	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45175-R□	253	194	248	189	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45200-R□	278	219	273	214	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5
SP45250-R□	328	269	323	264	3.5	21	32	7.5	3.5	32	7.5

형식	P1	P2	P3	74	E1	E2	파티션-A 취부가능범위 J1 (※2)	파티션-C 취부가능범위 J2 (※3)
SP4542-R□	89.2	27.8	79	28	42	70	—	32
SP4575-R□	125	58	120	53	75	103	45	32
SP45100-R□	150	83	145	78	100	128	70	32
SP45115-R□	165	98	160	93	115	143	85	32
SP45125-R□	175	108	170	103	125	153	95	—
SP45150-R□	200	133	195	128	150	178	120	—
SP45175-R□	225	158	220	153	175	203	145	—
SP45200-R□	250	183	245	178	200	228	170	—
SP45250-R□	300	233	295	228	250	278	215	—

- ※1. R□ 안은 곡률반경입니다.
- ※2. 범위 내에서 5mm의 피치로 취부할 수 있습니다.
- ※3. 범위 내에서 8mm의 피치로 취부할 수 있습니다.

55 □ 시리즈 SP



파티션-A 주문형식 : SB55-SP
 - 파티션의 사용을 권장합니다 -
 파티션을 끼워서 사용하면 제품의 수명이 보다 길어집니다.
 반드시 사용하여 주십시오.

고정단 마운트 브래킷 (외측 취부) : SP55-B [SP55-B] 고정단 마운트 브래킷 (내측 취부) : SP55-B [SP55-B]

- ※ [] 안은 밀면 취부 시의 마운트 브래킷 주문형식입니다.
- ※ 이동단용 브래킷과 고정단용 브래킷은 병용입니다.
- ※ 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오.

단위 : mm

모델 식	A1	A2	A3	A4	P1	P2	P3	P4	E1	E2	파티션-A 취부가능범위 J1 (※2)
SP5575-R □	165	101.4	158.6	95	135	61.4	128.6	55	75	115	25
SP55100-R □	190	126.4	183.6	120	160	86.4	153.6	80	100	140	50
SP55125-R □	215	151.4	208.6	145	185	111.4	178.6	105	125	165	75
SP55150-R □	240	176.4	233.6	170	210	136.4	203.6	130	150	190	100
SP55175-R □	265	201.4	258.6	195	235	161.4	228.6	155	175	215	125
SP55200-R □	290	226.4	283.6	220	260	186.4	253.6	180	200	240	150
SP55250-R □	340	276.4	333.6	270	310	236.4	303.6	230	250	290	200
SP55300-R □	390	326.4	383.6	320	360	286.4	353.6	280	300	340	250

- ※1. R□ 안은 곡률반경입니다.
- ※2. 범위 내에서 5mm의 피치로 취부할 수 있습니다.

정원 진공용 인라인 필터
중공/면 필터
퍼텐셜 드라이
드라이 유닛
에어 필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브레레이터
이온 교환식 필터
드레인 유닛
필터용 레귤레이터 HPU
필터용 레귤레이터 HPO
필터용 레귤레이터 HPE
필터용 레귤레이터 HPK
필터용 레귤레이터 HPM
필터용 레귤레이터 HPC
필터용 레귤레이터 SP
필터용 레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
황철 필터 유닛
부록(後)
찾아보기

정밀·진공용
인라인 필터

중공사출 필터

파워 드라이브

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

미이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콤비네이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

쿠보라레이터

삼
상용 드라이어

드라이 유닛

공작용 라인
HPU

공작용 라인
HFO

공작용 라인
HPE

공작용 라인
HPK

공작용 라인
HPM

공작용 라인
HPC

공작용 라인
SP

공작용 라인
SC

에어 블로잉
유닛

올바른 블라이트
유닛

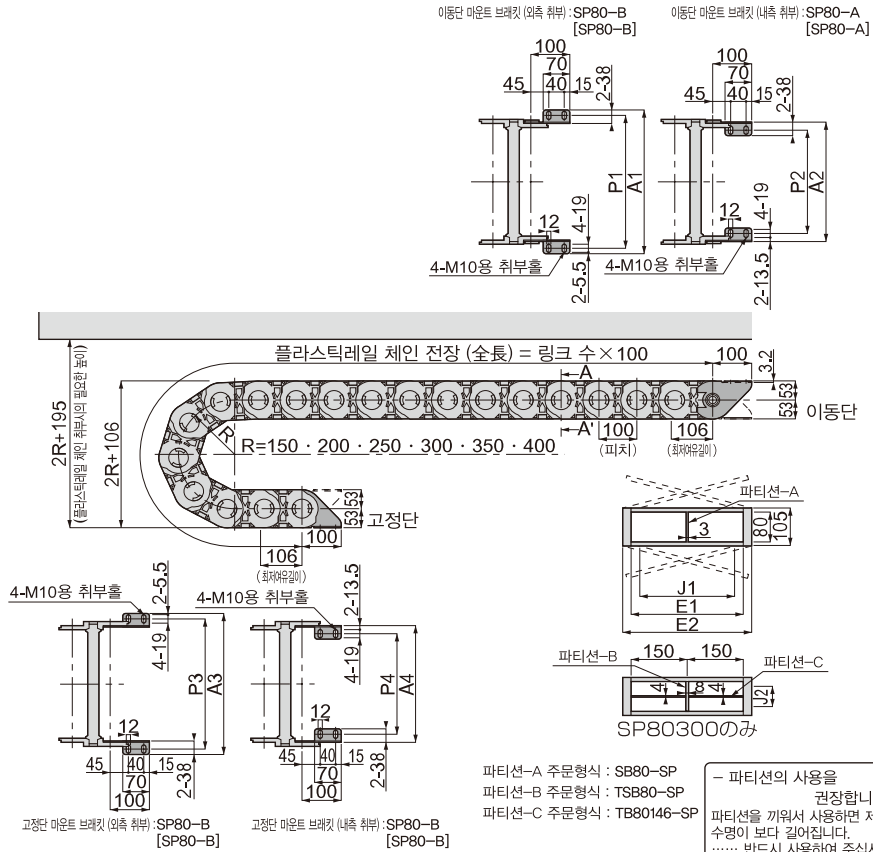
부록(後)

찾아보기

치수도 (mm)

80□ 시리즈

SP



- ※ [] 안은 밀면 취부 시의 마운트 브래킷 주문형식입니다.
- ※ 이동단용 브래킷과 고정단용 브래킷은 병용입니다.
- ※ 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오
- ※ 파티션-C는 SP80175 시리즈 이상의 제품에만 장착이 가능합니다. 또한, 장착할 때에는 파티션-B(TS80-SP)가 필요합니다.

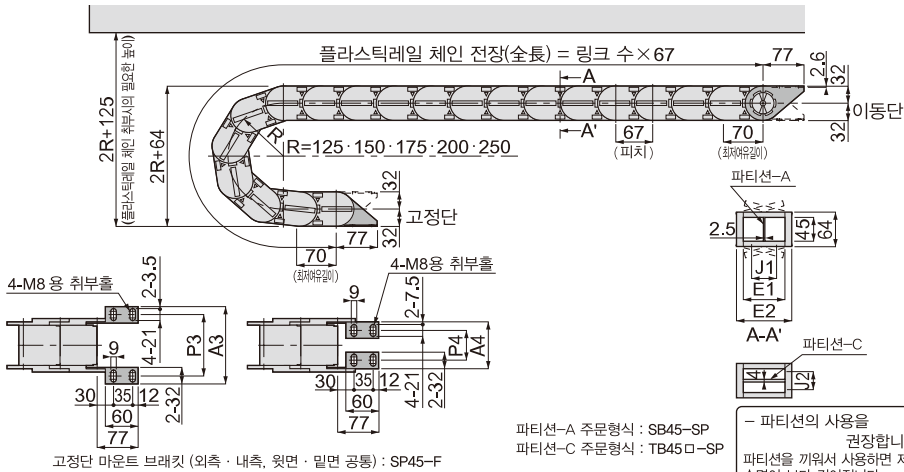
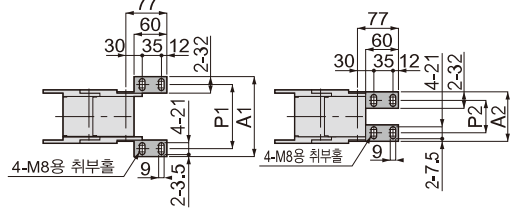
단위 : mm

형식	A1	A2	A3	A4	P1	P2	P3	P4	E1	E2	파티션-A 취부가능범위 J1 (※2)	파티션-C 취부가능범위 J2 (※3)
SP8075-R□	174	104.4	167.6	96.5	144	58.4	137.6	52	75	121	25	-
SP80100-R□	199	129.4	192.6	121.5	169	83.4	162.6	77	100	146	50	-
SP80125-R□	224	154	218	148	194	108	188	102	125	171	75	-
SP80150-R□	249	179.4	242.6	171.5	219	133.4	212.6	127	150	196	100	-
SP80175-R□	274	204.4	267.6	196.5	244	158.4	237.6	152	175	221	125	-
SP80200-R□	299	229.4	292.6	221.5	269	183.4	262.6	177	200	246	150	-
SP80250-R□	349	279.4	342.6	271.5	319	233.4	312.6	227	250	296	200	-
SP80300-R□	399	329	393	323	369	283	363	277	300	346	250	56

- ※1. R□ 안은 곡률반경입니다.
- ※2. 범위 내에서 5mm의 피치로 취부할 수 있습니다.
- ※3. 범위 내에서 7mm의 피치로 취부할 수 있습니다.

45□ 시리즈 (풀 커버 플랩 타입) SPO

이동단 마운트 브래킷 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP45-M



고정단 마운트 브래킷 (외측 · 내측, 윗면 · 밑면 공통) : SP45-F

※ 파티션-A, 파티션-C를 같이 사용하는 경우에는 1링크 또는 2링크의 간격을 두고 파티션을 끼워서 사용하십시오

단위 : mm

형식	A1	A2	A3	A4	P1	P2	P3	P4	E1	E2	파티션-A 취부가능범위 J1(※2)	파티션-C 취부가능범위 J2(※3)
SPO 4575-R□	153	94	148	89	125	58	120	53	75	103	45	32
SPO 45100-R□	178	119	173	114	150	83	145	78	100	128	70	32
SPO 45125-R□	203	144	198	139	175	108	170	103	125	153	95	-
SPO 45150-R□	228	169	223	164	200	133	195	128	150	178	120	-

※1, R□ 안은 곡률반경입니다.

※2, 범위 내에서 5mm의 피치로 취부할 수 있습니다.

※3, 범위 내에서 8mm의 피치로 취부할 수 있습니다.

정밀 진공용 인라인 필터
중공/인 필터
퍼워 드라이
드라이 유닛
에어 필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브라이터
스프레이 노즐
드레인 유닛
필터용 레귤레이터 HPU
필터용 레귤레이터 HPO
필터용 레귤레이터 HPE
필터용 레귤레이터 HPK
필터용 레귤레이터 HPM
필터용 레귤레이터 HPC
필터용 레귤레이터 SP
필터용 레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
흡착 필터트 유닛
부록(後)
찾아보기

정밀·진공용
인라인 필터

중공사막 필터

파이버 드래이

드라이 유닛

에어 필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터·
레귤레이터

콜비내이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L.
콜비내이션

필터·
레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

쿠브레터

플레
아이드 시스템

드라이 유닛

플라스틱 재질
HPU

플라스틱 재질
HPO

플라스틱 재질
HPE

플라스틱 재질
HPK

플라스틱 재질
HPM

플라스틱 재질
HPC

플라스틱 재질
SP

플라스틱 재질
SC

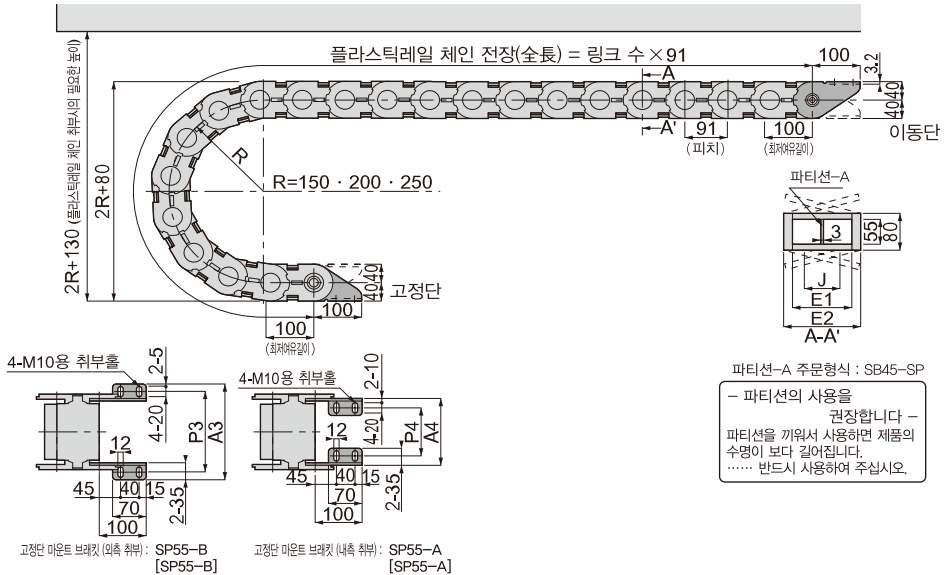
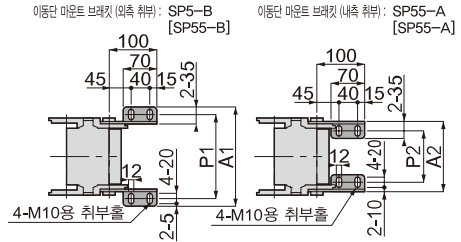
에어 플로팅
유닛

올착 클레이트
유닛

부록(後)

찾아보기

55□ 시리즈 (플 커버 플랩 타입) SPO



- ※ [] 안은 밀면 취부 시의 마운트 브래킷 주문형식입니다.
- ※ 이동단용 브래킷과 고정단용 브래킷은 병용입니다.
- ※ 파티션은 1링크 또는 2링크의 간격으로 장착하여 주십시오

단위 : mm

형식	A1	A2	A3	A4	P1	P2	P3	P4	E1	E2	파티션-A 취부가능범위 J1(※2)
SPO 5575-R□	165	101.4	158.6	95	135	61.4	128.6	55	75	115	25
SPO 55100-R□	190	126.4	183.6	120	160	86.4	153.6	80	100	140	50
SPO 55125-R□	215	151.4	208.6	145	185	111.4	178.6	105	125	165	75
SPO 55150-R□	240	176.4	233.6	170	210	136.4	203.6	130	150	190	100

- ※1. R□ 안은 곡률반경입니다.
- ※2. 범위 내에서 5mm의 피치로 취부할 수 있습니다.

내약품성 자료

분 류	약 품 명	평 가
탄화수소류	벤젠	◎
	톨루엔	◎
	크실렌	◎
	파라핀	◎
할로겐화 탄화수소류	클로로포름	○
	사염화탄소	◎
	트리클로로에탄	◎
유류 (油類)	가솔린	◎
	광유 (鑛油)	◎
	모터오일	◎
	실리콘오일	◎
에테르류	에틸에테르	◎
	석유에테르	◎
알코올류	메틸알코올	○
	에틸알코올	○
	IPA	○
	부틸알코올	◎
케톤, 알데히드류	에틸렌글리콜	◎
	아세톤	◎
	메틸에틸케톤	◎
	포름알데히드	○

분 류	약 품 명	평 가
에스텔류	초산에스텔	◎
	가성소다 (50%)	○
알칼리, 무기염류	가성칼륨 (50%)	○
	암모니아수 (50%)	○
	식염 (포화 : 飽和)	◎
	탄산소다 (10%)	◎
	석회수	◎
페놀류	페놀	×
	레졸시놀	×
유기산류	포름산 (10%)	×
	초산 (10%)	×
	구연산	○
무기산류	염산 (10%)	×
	유산 (10%)	×
	초산 (10%)	×
	크롬산 (10%)	×
금속염화류	염화아연	×
	염화발륨	◎
	염화칼슘	×

실온 테스트

평가 ◎ : 영향 없음, ○ : 약간의 영향 있음, × : 영향 없음

정원 진공용
인라인 필터

중공(인) 필터

퍼버드라이

드라이 유닛

에어필터

미스트 필터

마이크로
미스트 필터

레귤레이터

필터-

레귤레이터

콤비네이션
유닛 시리즈

대형 F.R.L
콤비네이션

필터-

레귤레이터

에어 필터

레귤레이터

정밀
레귤레이터

루브리케이터

인도
비어브레이크

드래인 유닛

필터용
HPU

필터용
HPO

필터용
HPE

필터용
HPK

필터용
HPM

필터용
HPC

필터용
SP

필터용
SC

에어 플로팅
유닛

흡착 필터
유닛

부록(後)

찾아보기

플라스틱레일 체인 SP15, 20, 25, 35 시리즈의 취급설명서

SP 시리즈 제품의 올바른 사용을 위하여 사용 전에 반드시 취급설명서를 읽어 주십시오.

⚠ 주의

- 연결 및 분리가 다소 어렵습니다. 다치지 않도록 주의하여 주십시오.
- 플라스틱레일 체인은 장시간 고속 왕복 주행하기 때문에 각 링크를 연결할 때에는 취급설명서를 참조하여 분해되지 않도록 잘 연결해 주십시오. 주행 중에 분해되면 시스템 전체에 영향을 끼칠 위험성이 있습니다.
- 엔드 캡의 취부 및 분리시에 “○드라이버” 등에 의하여 손에 부상을 입지 않도록 각별히 주의하여 주십시오.

1. 구성부품

1 : 플라스틱레일 체인과 마운트 브래킷은 각각 별도로 판매되고 있습니다. 또한 마운트 브래킷은 이동단용과 고정단용이 구분되어 판매되고 있습니다.



2. 플랩의 개, 폐

1 : 그림 1과 같이 A부위에 “○드라이버”를 넣은 후에 누르면서 올리면 플랩이 열리고 플랩을 위에서 누르면 닫힙니다.

(좌, 우 양측의 플랩 개폐가 가능)

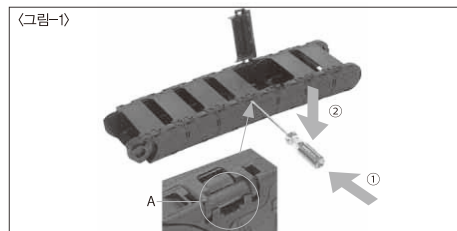
(注) 적용 “○드라이버” 선단 폭

SP1520 : 幅 2.5mm、SP2035 : 幅 2.5mm、

SP2550 · 2560 · 2585 : 幅 3.0mm、

SP3580 · 35105 : 幅 4.0mm

<그림-1>

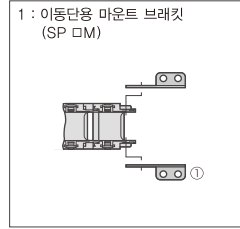


2 : 플랩은 45° 각도로 들어올려서 들어올린 축을 잡아당기면 분리할 수 있습니다.

3. 마운트 브래킷의 취부방법

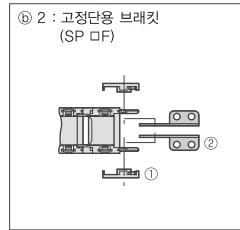
1 : 이동단용 마운트 브래킷

- ① R-캡 측의 본체 피벗에 브래킷의 고정용 홈을 잘 맞추어서 끼웁니다.



2 : 고정단용 마운트 브래킷

- ① 고정단용 마운트 브래킷(SP 0F)에 동봉된 엔드 캡을 R-캡이 장착되어 있지 않는 본체에 끼워 넣습니다. (좌, 우 양측 공통)
- ② 본체에 장착한 엔드 캡의 피벗에 브래킷의 고정용 홈을 맞추어서 끼웁니다. (엔드 캡의 조립 및 분해에 대해서는 P.1052 5항의 「캡의 조립 및 분해」의 내용을 반드시 참조하여 주십시오.)
※ 플라스틱레일 체인의 본체에는 공장 출하시에는 엔드 캡을 장착하지 않고 출하합니다.

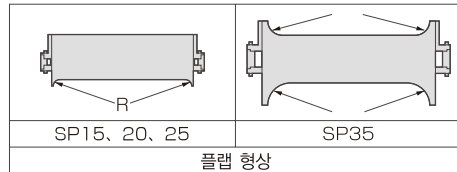
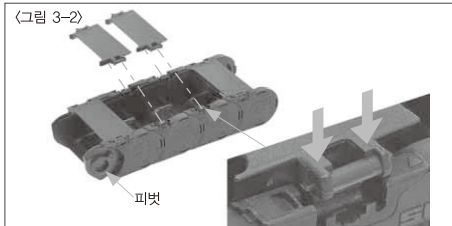
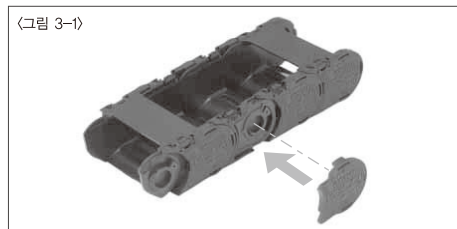
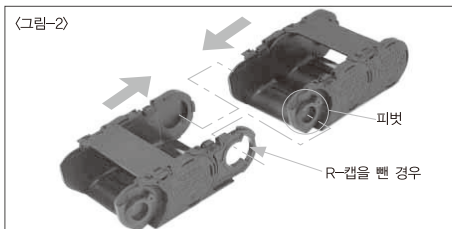


4. 링크의 증설 및 분리방법

사용하고 있는 링크를 증설 또는 분리할 경우에는 아래의 주의사항을 참조해서 실행하여 주십시오.

1 : 링크 증설방법

- ① 연결하고자 하는 링크의 플랩을 열어서 빼냅니다.
- ② 연결되는 링크의 본체 측면의 R-캡을 분리합니다. (P.1052 5항의 「캡의 조립 및 분해」의 내용을 참조하여 주십시오.)
- ③ R-캡이 분리된 홈에 증설하려는 체인 본체의 피벗측을 끼워 넣은 후에 그림-2와 같이 양측을 밀면서 연결시킵니다.
- ④ 피벗과 홈이 잘 연결되었는지 확인한 후에 분리한 R-캡을 그림 3-1과 같이 본체의 홈 형상에 맞추어서 고정용 핀 3곳이 본체와 완전히 조립될 때까지 밀면서 눌러 주십시오.
- ⑤ SP15, 20, 25 시리즈용 플랩과 SP35 시리즈용 플랩은 형상에 약간의 차이가 있습니다. 플랩을 재조립할 때에는 아래의 그림과 같이 R 형상이 다른 링크와 동일하도록 확인한 후에 조립하여 주십시오.



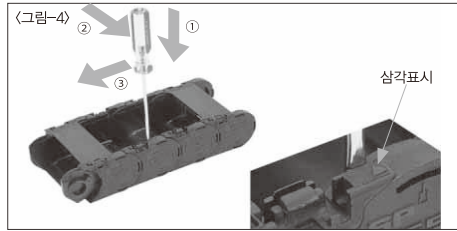
플랩 형상

정원 전공용 인라인 필터
중량용 필터
퍼버드라이
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L. 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브레이터
오일 미스트 트랩
드레인 유닛
필터용 링크 HPU
필터용 링크 HPO
필터용 링크 HPE
필터용 링크 HPK
필터용 링크 HPM
필터용 링크 HPC
필터용 링크 SP
필터용 링크 SC
에어 플로팅 유닛
홀치 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

정압·진공용 인라인 필터
중공사출 필터
패시브 드레인
드라이 유닛
에어 필터
미스트 필터
미이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터· 레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L. 콤비네이션
필터· 레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브리카이터
오일 미스트 트랩
드레인 유닛
공식용 라인 HPU
공식용 라인 HFO
공식용 라인 HPE
공식용 라인 HPK
공식용 라인 HPM
공식용 라인 HPC
공식용 라인 SP
공식용 라인 SC
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

2 : 링크 분리방법

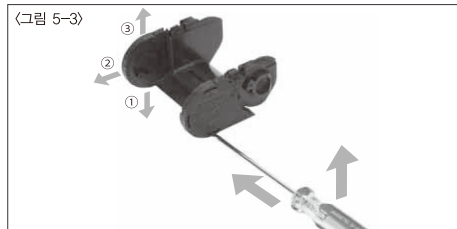
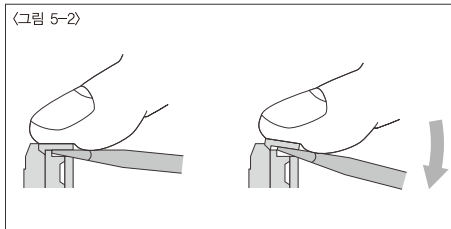
- ① 분리하고자 하는 링크의 플랩을 빼내고 그림-4와 같이 삼각표시된 위치의 링크의 틈 사이로 “⊖ 드라이버” 넣은 후에 화살표 방향으로 드라이버를 움직이면 본체 양측 중 어느 한 쪽이 먼저 빠지며 그 후에 체인 본체를 잡아당기면 완전히 분리됩니다. (가급적이면 R-캡을 먼저 분해한 후에 분리하는 것이 편리합니다.)



5. R-캡과 엔드 캡의 조립 및 분해

R-캡과 엔드 캡을 조립 및 분해할 경우에는 그림 5-1의 3곳에 있는 B-홈에 “⊖ 드라이버”를 넣고 캡을 고정시키고 있는 핀을 그림5-2와 같이 손가락으로 누르면서 그림 5-3의 ①, ②, ③ 방향으로 드라이버를 움직이면 R-캡과 엔드 캡을 해제할 수 있습니다.

(注) 고정용 핀을 들어올리며 빼지 않으면 캡이 파손됩니다.

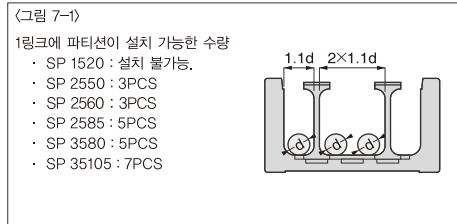


6. 파티션의 설치

1 : 파티션의 설치방법으로는 그림 6-1과 같이 측면 문자 “L”을 파티션 홈에 끼워 넣어 소정의 위치에서 고정시키는 방법과 그림 6-2와 같이 측면 문자 “F”를 파티션 홈에 끼워넣어 임의의 위치에서 슬라이드 가능한 방법을 선택할 수 있으므로 사용 상황에 따라서 사용방법을 선정하여 주십시오.



2 : 파티션은 그림 7-1에 설명되어 있는 것과 같이 케이싱 또는 튜브외경의 1.1배 정도의 공간 여유를 두고 설치하여 주십시오. 만약, 파티션을 고정시키는 방법으로 설치하는 경우의 파티션의 피치는 SP25 시리즈가 11mm, SP35 시리즈가 13mm 입니다.

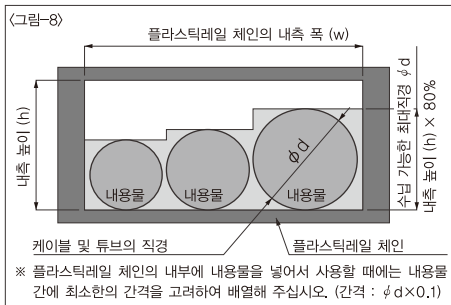


3 : 파티션은 그림 7-2에 설명되어 있는 것과 같이 2링크마다 1개씩 설치하는 것이 효율적입니다. 만약 파티션을 1링크마다 복수로 설치할 경우에는 좌, 우 균형을 맞추어 설치하는 것이 좋습니다.



7. 케이블 및 튜브의 수납

- 케이블 또는 튜브를 플라스틱레일에 넣을 때에는 내용량(内容量)의 70% 이내로 넣어서 사용해 주십시오. (그림-8의 부분을 참고하여 주십시오.)
- 케이블 또는 튜브의 직경이 플라스틱레일 체인의 내부 높이에 비해서 80% 이내가 되는 제품을 선정하여 주십시오. (그림-8을 참고하여 주십시오.)
- 종류가 다른 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)을 같이 넣어서 사용할 경우에는 곡률반경이 가장 큰 내용물에 맞추어서 플라스틱레일 체인의 곡률반경을 선정하여 주십시오. (그림 8. 참조)
- 파티션을 설치하여 사용하면 내용물의 배열이 처음과 같이 유지될 수 있으며 마모의 감소 및 내용물이 손상되지 않는 장점이 있습니다.
- 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)은 가급적이면 수평으로 나란히 정렬하여 서로 교차되지 않도록 넣어서 사용하십시오.
- 좌, 우의 균형을 맞추어서 튜브 및 케이블을 넣어서 사용하여 주십시오.
- 내용물의 직경이 다른 경우에는 내용물이 서로 교차되어 꼬이는 현상이 발생하지 않도록 주의해서 배열하십시오.
- 케이블 및 튜브에는 과도한 부하 또는 인장력이 가해지지 않도록 내용물의 양 끝단을 견고하게 고정시켜 주십시오.



정원, 전광용 인라인 필터
중공인 필터
퍼텐셜리
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터, 레귤레이터
콜비내이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콜비내이션
필터, 레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브리케이터
인스트 라멘탈
드레인 유닛
필터레귤레이터 HPU
필터레귤레이터 HPO
필터레귤레이터 HPE
필터레귤레이터 HPK
필터레귤레이터 HPM
필터레귤레이터 HPC
필터레귤레이터 SP
필터레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
홀치 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

플라스틱레일 체인 SP45 시리즈의 취급설명서

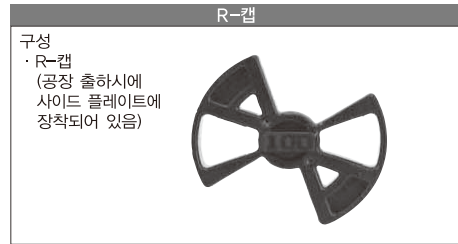
SP 시리즈 제품의 올바른 사용을 위하여 사용 전에 반드시 취급설명서를 읽어 주십시오.

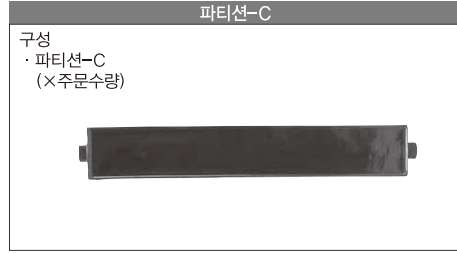
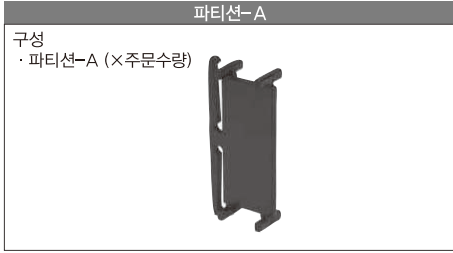
⚠ 주의

- 연결 및 분리가 다소 어렵습니다. 다치지 않도록 주의하여 주십시오.
- 본체 또는 플랩의 조립 및 분해시에는 선단 폭 5mm의 드라이버를 사용하여 주십시오.
- 플라스틱레일 체인은 장시간 고속 왕복 주행하기 때문에 각 링크를 연결할 때에는 취급 설명서를 참조하여 분해되지 않도록 잘 연결해 주십시오. 주행 중에 분해되면 시스템 전체에 영향을 끼칠 위험성이 있습니다.
- 엔드 캡의 취부 및 분리시에 “⊖ 드라이버” 등에 의하여 손에 부상을 입지 않도록 각별히 주의하여 주십시오.

1. 구성부품

1 : 플라스틱레일 체인과 마운트 브래킷은 각각 별도로 판매되고 있습니다. 또한 마운트 브래킷은 이동단용과 고정단용이 구분되어 판매되고 있습니다.

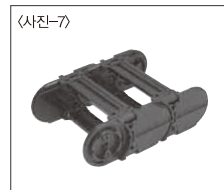
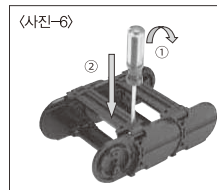
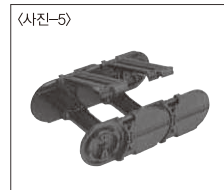
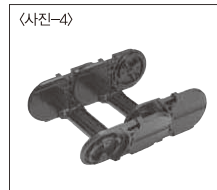
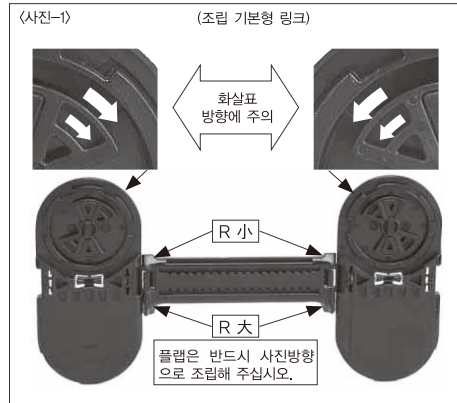




2. 플라스틱레일 체인 본체의 조립

조립순서 :

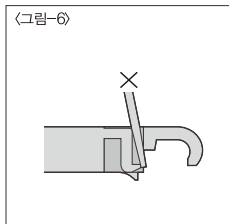
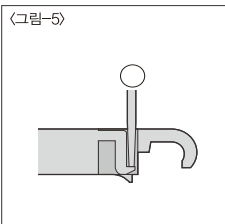
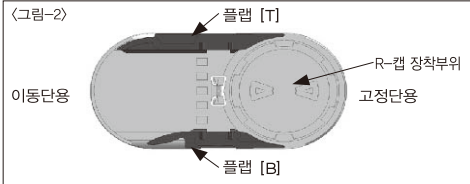
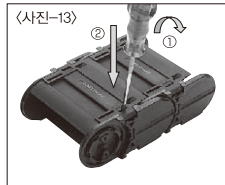
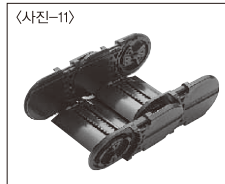
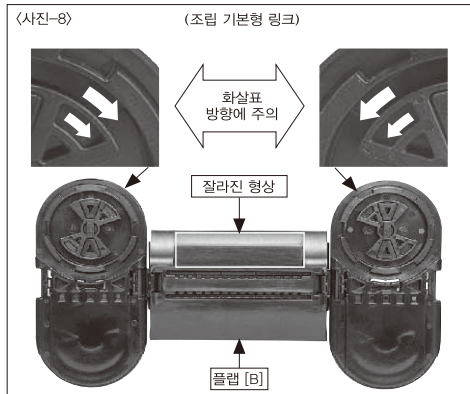
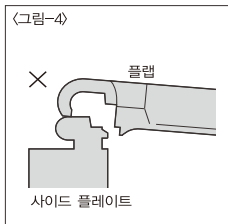
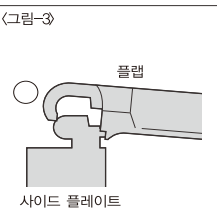
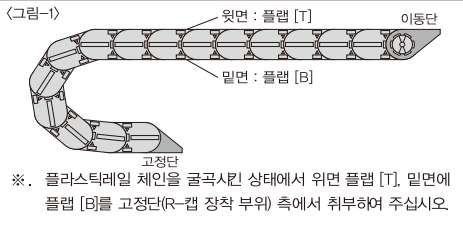
1. <사진-1>은 조립의 기본형 링크입니다. 플랩의 조립방향 및 사이드 플레이트에 장착이 끝난 R-캡의 화살표 위치의 방향을 확인하고 반드시 사진 방향으로 조립하여 주십시오.
2. 기본형 링크에서<사진-2>와 같이 사이드 플레이트를 플랩에 대해서 90° 세워서 “c”자 형태를 만들어 주십시오.
3. <사진-2>에서 만든 “c”자 형태에서 또다른 별도의 조립 기본형 링크를<사진-3>과 같이 배열하여 주십시오.
4. 또 다른 별도의 조립 기본형 링크의 편측 사이드 플레이트를 90° 세우고<사진-4>와 같이 먼저 “c”자 형태를 만든 링크와 조립하여 주십시오. (반대측도 같은 방법으로 조립합니다.)
5. <사진-5>와 같이 조립된 링크의 편측 사이드 플레이트에 플랩을 45° 정도 기울여서 장착하여 주십시오.
6. 사이드 플레이트에 장착하지 않은 남아있는 편측의 플랩은 <그림-3>과 같은 형태가 되도록 손으로 눌러 주십시오. <그림-4>와 같은 조립상태가 되지 않도록 주의하여 주십시오.
7. <사진-6>과 같이 선단 폭 5mm의 “⊖드라이버”를 홈 사이에 넣고 화살표 ①의 방향으로 드라이버를 젖힘과 동시에 화살표 ②의 방향으로 누르면서 플랩을 조립하여 주십시오. (“⊖드라이버”를 젖힐 때에는<그림-5>와 같이 되도록 드라이버가 들어가도록 하여<그림-6>와 같이 덜 젖혀지지 않도록 하여 주십시오.)
8. <사진-7>과 같이 링크의 조립이 완료되었습니다. 링크 수를 증설할 경우에는 위와 같은 방법으로 증설할 수 있습니다.
※ 조립이 완료된 후에는 원활하게 움직이는지 확인하고 사용하십시오.



정원 진공용 인라인 필터
중공역 필터
퍼워 드라이브
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브레이터
이스트 레귤레이터
드레인 유닛
필터레귤레이터 HPU
필터레귤레이터 HPO
필터레귤레이터 HPE
필터레귤레이터 HPK
필터레귤레이터 HPM
필터레귤레이터 HPC
필터레귤레이터 SP
필터레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
홀치 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

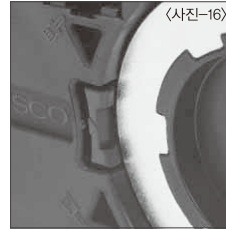
■ SPO45 시리즈의 조립순서:

1. <사진-8>은 조립의 기본형 링크입니다. 플랩의 조립방향 및 사이드 플레이트에 장착이 끝난 R-캡의 화살표 위치의 방향을 확인하고 반드시 사진 방향으로 조립하여 주십시오.
2. 기본형 링크에서<사진-9>와 같이 사이드 플레이트를 플랩에 대해서 90° 세워서 “c”자 형태를 만들어 주십시오.
3. <사진-9>에서 만든 “c”자 형태에서 또다른 별도의 조립 기본형 링크를<사진-10>과 같이 배열하여 주십시오.
4. 또 다른 별도의 조립 기본형 링크의 편측 사이드 플레이트를 90° 세우고<사진-11>와 같이 먼저 “c”자 형태를 만든 링크와 조립하여 주십시오. (반대 측도 같은 방법으로 조립합니다.)
5. <사진-12>와 같이 조립된 링크의 편측 사이드 플레이트에 플랩을 45° 정도 기울여서 장착하여 주십시오.
6. 사이드 플레이트에 장착하지 않은 남아있는 편측의 플랩은 <그림-3>과 같은 형태가 되도록 손으로 눌러 주십시오. <그림-4>와 같은 조립상태가 되지 않도록 주의하여 주십시오.
7. <사진-13>과 같이 선단 쪽 5mm의 “⊖드라이버”를 홈 사이에 넣고 화살표 ①의 방향으로 드라이버를 쫓함과 동시에 화살표 ②의 방향으로 누르면 플랩을 조립하여 주십시오. (“⊖드라이버”를 쫓을 때에는<그림-5>과 같이 되도록 드라이버가 들어가도록 하여<그림-6>와 같이 덜 젖혀지지 않도록 하여 주십시오.)
8. <사진-4>와 같이 링크의 조립이 완료되었습니다. 링크 수를 증설할 경우에는 위와 같은 방법으로 증설할 수 있습니다.
※ 조립이 완료된 후에는 원활하게 움직이는지 확인하고 사용하십시오.

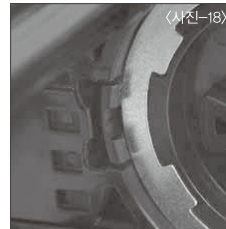


3. 마운트 브래킷의 장착 및 조립

1. 사이드 플레이트의 바깥측에 있는 피벗에 SP45-M 브래킷을 <사진-16>와 같이 피벗의 홈에 맞춰서 끼운 후에 <사진-15>의 ③, ④ 방향으로 끼워 넣으십시오.

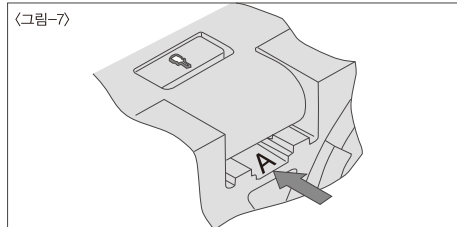
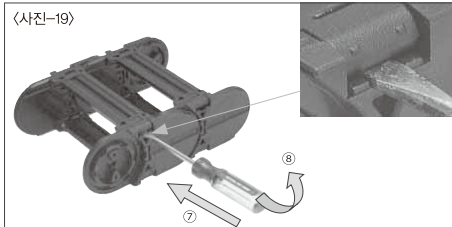


2. 사이드 플레이트의 바깥측에 있는 피벗에 SP45-F 브래킷을 <사진-18>과 같이 피벗의 홈에 맞춰서 끼운 후에 <사진-17>의 ⑤, ⑥ 방향으로 끼워 넣으십시오.



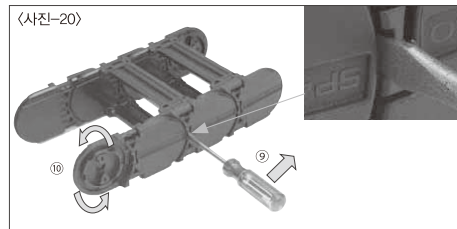
4. 플랩의 개폐

1. 선단 폭 5mm의 “⊖ 드라이버”를 <사진-19>의 ⑦, ⑧ 방향으로 들어 올리면 플랩이 열립니다. (<그림-7>의 A 홈에 “⊖ 드라이버”를 넣습니다.)
2. 플랩을 닫을 때에는 <사진-13>을 참조하여서 조립순서 6, 7항의 설명과 같이 실행하여 주십시오.



5. 링크의 분해

1. <사진-20>과 같이 먼저, 플랩을 떼어내고 링크와 링크의 사이드 플레이트의 틈에 “⊖ 드라이버”를 넣은 후에 ⑨ 방향으로 젖혀서 ⑩ 방향으로 회전시키면 연결된 링크가 분리됩니다.
2. 반대측도 같은 방법으로 실행하면 연결된 링크가 분리됩니다.
3. 다수가 연결된 플라스틱레일 체인의 중간 부위를 분해할 때에는 분해하고자 하는 링크와 링크 사이에 “⊖ 드라이버”를 넣고 상기와 같은 방법으로 실행하여 주십시오.

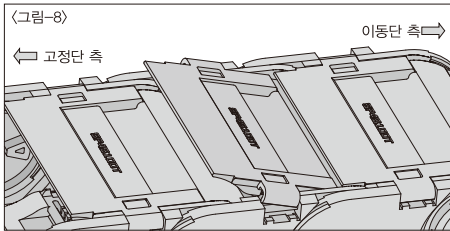
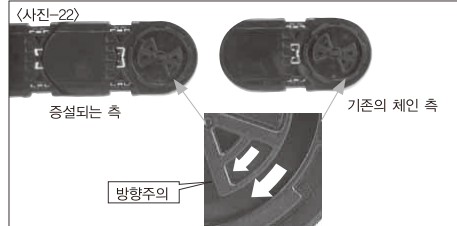
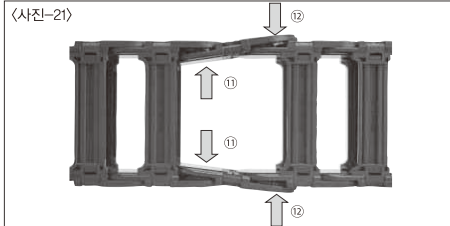


※ SPO45 시리즈의 플랩 [B], [T]의 분리는 조립시와는 반대로 이동단 측부터 분리하여 주십시오.

정밀 진공용 인라인 필터
중공사면 필터
퍼버 드라이
드라이 유닛
에어 필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브라레이터
인스트루먼트
드라이 유닛
필터용 레귤레이터 HPU
필터용 레귤레이터 HPO
필터용 레귤레이터 HPE
필터용 레귤레이터 HPK
필터용 레귤레이터 HPM
필터용 레귤레이터 HPC
필터용 레귤레이터 SP
필터용 레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
홀릭 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

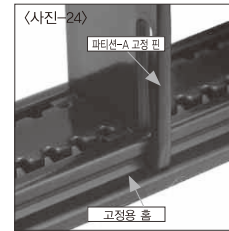
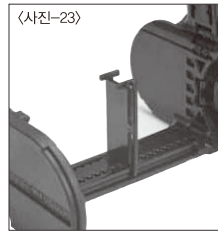
6. 다수 링크의 결합

1. <사진-22>의 사이드 플레이트 화살표 방향을 증설되는 측과 기존의 체인 측이 반드시 서로 같은 방향이 되도록 주의하여 <사진-21>와 같이 연결하는 링크 사이에 끼워 넣고 ①과 ②방향으로 누르면서 결합시킵니다.
2. 상, 하의 플랩을 <사진-5>, <사진-6>을 참조하여 조립순서 6, 7항의 설명에 따라서 조립하여 주십시오.
※ SPO 시리즈의 경우 고정단측부터 장착하여 마지막 플랩은 <그림-8>과 같이 플랩의 이동단측의 옆에 있는 플랩의 아래측에 밀어 넣어서 장착하여 주십시오.

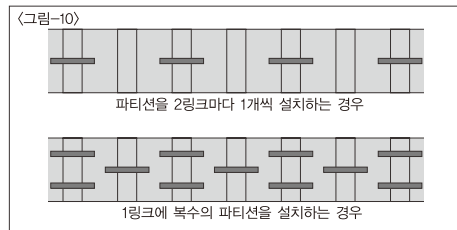
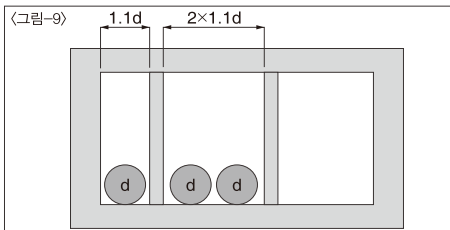


7. 파티션-A의 설치

1. <사진-23>과 같이 플랩을 떼어내고 <사진-24>의 파티션-A 고정 핀이 고정용 홈에 반드시 결합될 수 있도록 주의해서 조립하여 주십시오.
2. 파티션-A의 조립 후에는 플랩을 닫아 주십시오.

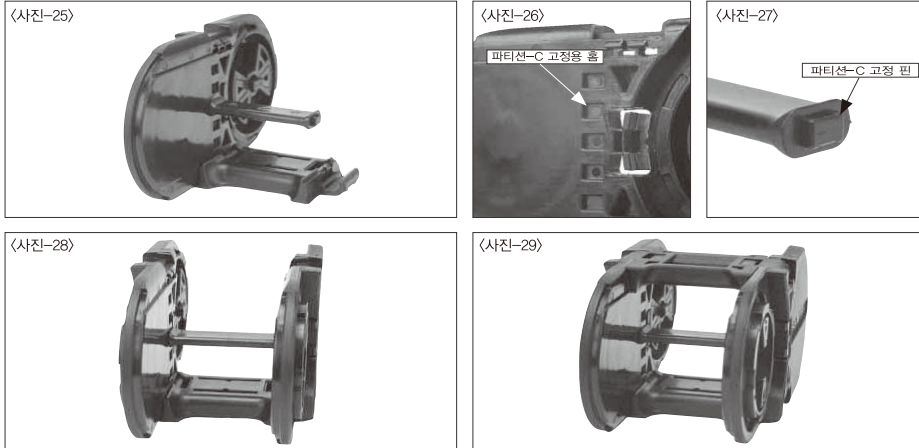


3. 파티션-A는 <그림-9>에 설명되어 있듯이 케이블 및 튜브의 외경(d)보다 약 1.1배 이상의 폭으로 설치하여 주십시오. 또한, 파티션-A는 하단 플랩에 5mm 간격으로 설치되어 있는 고정용 홈에 끼워서 설치할 수 있습니다. 단, 플랩과 플랩의 간격은 최소 15mm가 되도록 설치하여 주십시오.
4. 파티션은 <그림-10>에 설명되어 있는 것과 같이 2링크마다 1개씩 설치하는 것이 효율적입니다. 만약 파티션을 1링크마다 복수로 설치할 경우에는 좌, 우 균형을 맞추어 설치하는 것이 좋습니다.



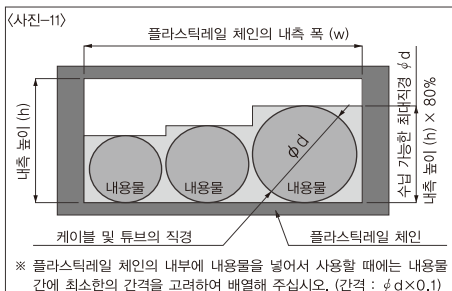
8. 파티션-B의 설치 (SP 45115만 해당됨.)

1. <사진-25>와 같이 사이드 플레이트의 고정용 홈에 파티션-B의 고정 핀이 빠지지 않도록 완전하게 끼워 넣습니다. (<사진-26>, <사진-27> 참고)
2. <사진-28>와 같이 파티션-B가 플랩과 수평이 되도록 설치하여 주십시오.
3. 설치가 끝나면 상단의 플랩을 닫아 주십시오.



9. 케이블 및 튜브의 수납

- 케이블 또는 튜브를 플라스틱레일에 넣을 때에는 내용량(内容量)의 70% 이내로 넣어서 사용해 주십시오. (<그림-11>의 부분을 참고하여 주십시오.)
- 케이블 또는 튜브의 직경이 플라스틱레일 체인의 내부 높이에 비해서 80% 이내가 되는 제품을 선정하여 주십시오. (<그림-11>을 참고하여 주십시오.)
- 종류가 다른 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)을 같이 넣어서 사용할 경우에는 곡률반경이 가장 큰 내용물에 맞추어서 플라스틱레일 체인의 곡률반경을 선정하여 주십시오. (<그림-11> 참조)
- 파티션을 설치하여 사용하면 내용물의 배열이 처음과 같이 유지될 수 있으며 마모의 감소 및 내용물이 손상되지 않는 장점이 있습니다.
- 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)은 가급적이면 수평으로 나란히 정렬하여 서로 교차되지 않도록 넣어서 사용하십시오.
- 좌, 우의 균형을 맞추어서 튜브 및 케이블을 넣어서 사용하여 주십시오.
- 내용물의 직경이 다른 경우에는 내용물이 서로 교차되어 꼬이는 현상이 발생하지 않도록 주의해서 배열하십시오.
- 케이블 및 튜브에는 과도한 부하 또는 인장력이 가해지지 않도록 내용물의 양 끝단을 견고하게 고정시켜 주십시오.



정밀 진공용 인라인 필터
중형 필터
퍼텐셜 프리
드라이 유닛
에어 필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
컴비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L. 컴비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브리카터
이스트 레귤레이터
드라이 유닛
필터용 레귤레이터 HPU
필터용 레귤레이터 HPO
필터용 레귤레이터 HPE
필터용 레귤레이터 HPK
필터용 레귤레이터 HPM
필터용 레귤레이터 HPC
필터용 레귤레이터 SP
필터용 레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

플라스틱레일 체인 SP55, 80 시리즈의 취급설명서

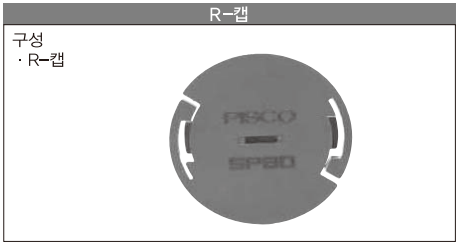
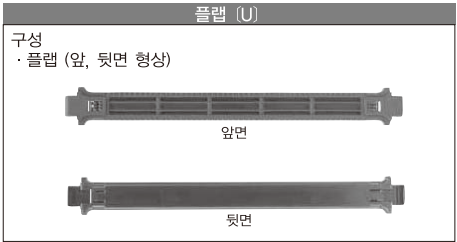
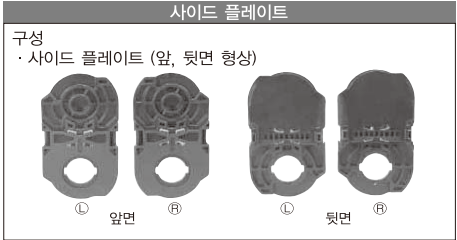
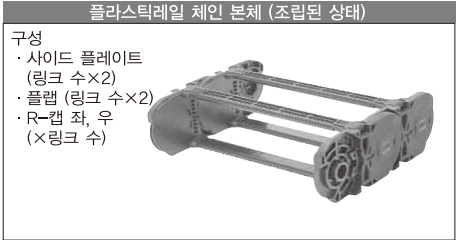
SP 시리즈 제품의 올바른 사용을 위하여 사용 전에 반드시 취급설명서를 읽어 주십시오.

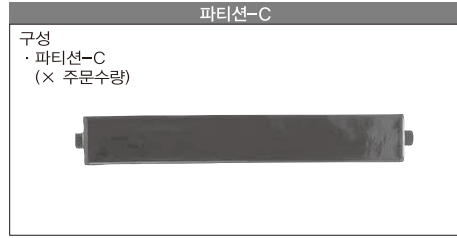
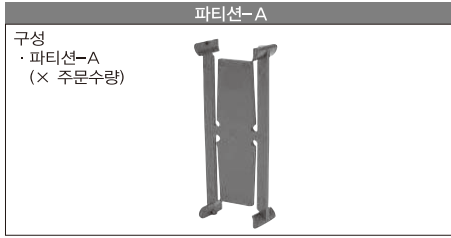
⚠ 주의

- 연결 및 분리가 다소 어렵습니다. 다치지 않도록 주의하여 주십시오.
- 본체 또는 플랩의 조립 및 분해시에는 선단 폭 3mm 및 8mm의 “⊖ 드라이버”를 사용하여 주십시오.
- 플라스틱레일 체인은 장시간 고속 왕복 주행하기 때문에 각 링크를 연결할 때에는 취급 설명서를 참조하여
- 분해되지 않도록 잘 연결해 주십시오. 주행 중에 분해되면 시스템 전체에 영향을 끼칠 위험성이 있습니다.
- 엔드 캡의 취부 및 분리시에 “⊖ 드라이버” 등에 의하여 손에 부상을 입지 않도록 각별히 주의하여 주십시오.

1. 구성 부품

1 : 플라스틱레일 체인과 마운트 브래킷은 각각 별도로 판매되고 있습니다. 또한 마운트 브래킷은 이동단용과 고정단용이 구분되어 판매되고 있습니다.

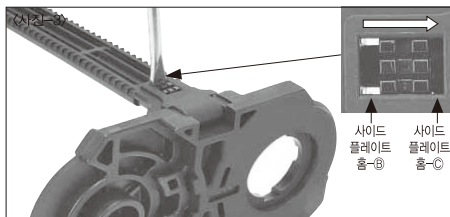
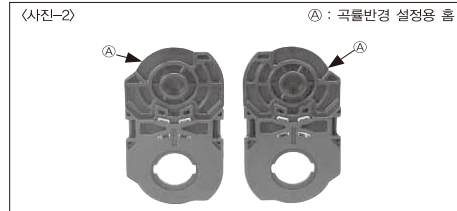
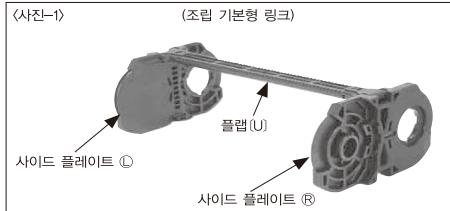




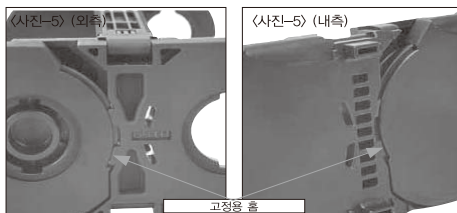
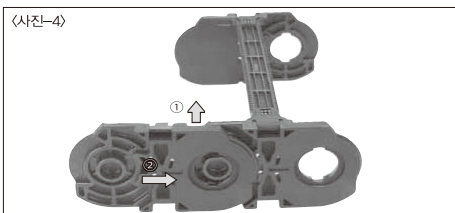
2. 플라스틱레일 체인 본체의 조립

조립순서 :

1. <사진-1>은 조립의 기본형 링크입니다. <사진-2>의 ㉠ : 곡률반경 설정용 홈이 위로 향하게 하고 ㉡부위 측에 플랩을 조립합니다.
2. <사진-3>의 사이드 플레이트 홈-B에 선단 폭 8mm의 “⊖드라이버”를 넣고 사이드 플레이트를 화살표 방향으로 밀어서 완전히 고정시킵니다. (L측, R측 양 방향을 끝까지 밀어서 고정시킵니다.)

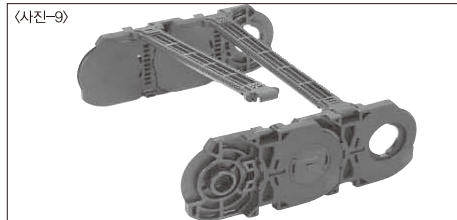
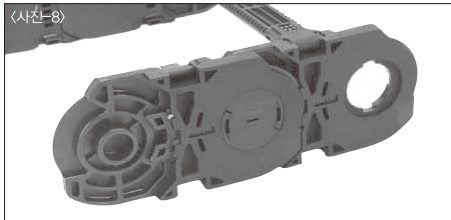
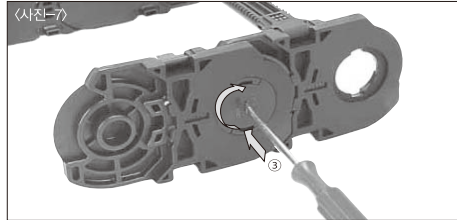
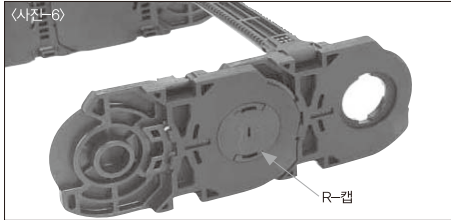


3. 기본형 링크의 사이드 플레이트에 조립할 링크의 사이드 플레이트를 <사진-4>의 ①방향으로 밀면서 <사진-5>와 같이 고정용 홈에 완전히 조립될 때까지<사진-4>의 ②방향으로 밀어서 조립하여 주십시오.

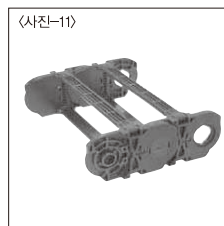
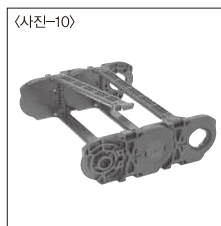


정밀 진공용 인라인 필터
중량면 필터
퍼에드미
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
콤비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L 콤비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브라레이터
스프링 브레이크
드레인 유닛
필터용 레귤레이터 HPU
필터용 레귤레이터 HPO
필터용 레귤레이터 HPE
필터용 레귤레이터 HPK
필터용 레귤레이터 HPM
필터용 레귤레이터 HPC
필터용 레귤레이터 SP
필터용 레귤레이터 SC
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

4. <사진-6>과 같이 R-캡을 끼우십시오.
5. <사진-7>과 같이 R-캡의 드라이버 홈에 “⊖ 드라이버”를 넣고 ③방향으로 누르면서 90° 회전된 후에 드라이버를 빼면 R-캡이 확실히 고정됩니다. (<사진-8>참고)
6. <사진-9>와 같이 플랩을 끼워 주십시오. (P.1061의 조립순서 2항을 참고)

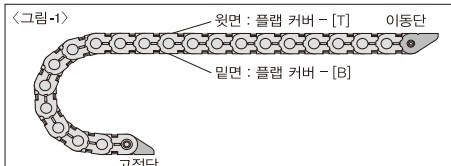
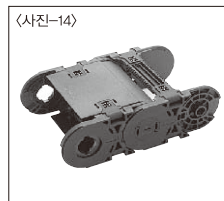
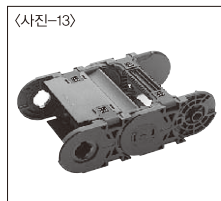
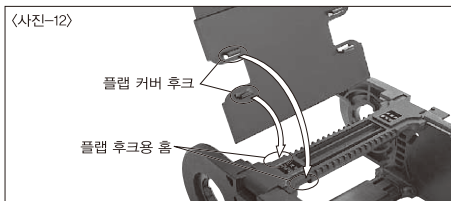


7. 반대 측의 플랩도 끼워서 고정시켜 주십시오. (<사진-10> 참고)
8. <사진-11>과 같이 링크의 조립이 완료되었습니다. 링크 수를 증설할 경우에는 위와 같은 방법을 반복해서 증설할 수 있습니다.

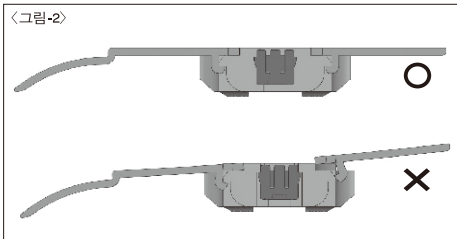


플랩커버의 취부 (SPO55에만 해당) :

1. 본체의 조립에 있어 완성한 본체의 외측 플랩 [U]에 <사진-13>과 같은 방향으로 플랩 [B커버]를, 밀면 플랩 [U]에 <사진-14>와 같은 방향으로 플랩 [T커버]를 취부합니다. <그림-1참고>
이 때에 <사진-12>와 같이 플랩 커버 후크(총 4곳)가 반드시 플랩 후크용 홈에 들어가도록 주의하면서 장착하여 주십시오. (그림-2와 같은 형상이 되도록 취부하여 주십시오.)

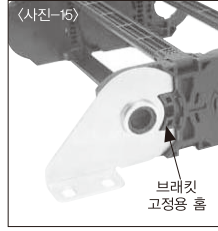


※ 플라스틱레일 체인을 굴곡시킨 상태에서 밑면에 플랩 [T-커버], 윗면에 플랩 [B-커버]를 고정단측부터 취부하여 주십시오.



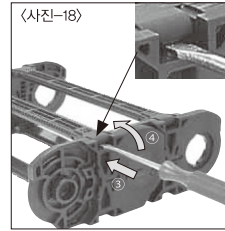
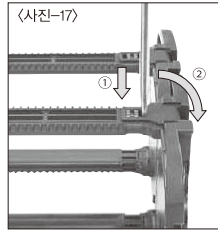
3. 마운트 브래킷의 장착 및 조립

1. <사진-15>의 이동단 측은 사이드 플레이트의 바깥 측에 있는 피벗에 브래킷을 맞춰서 끼워 주십시오.
2. <사진-16>의 고정단 측은 사이드 플레이트의 안쪽에 있는 홈에 브래킷의 피벗을 맞춰서 끼워 주십시오.



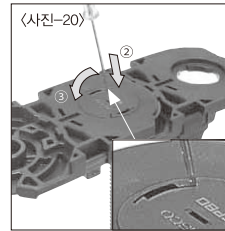
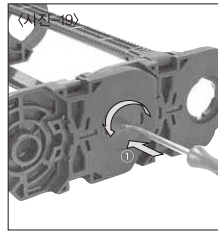
4. 플랩의 개, 폐

1. <사진-17>와 같이 사이드 플레이트 홈-C 에 ①방향으로 “⊖ 드라이버”를 넣고 ②방향으로 밀면 플랩의 로크장치가 해제됩니다. (반대측도 동일함.)
2. <사진-18>와 같이 ③방향으로 “⊖ 드라이버”를 넣고 ④방향으로 들어올리면 플랩이 열립니다.
3. 플랩을 닫을 때에는 상기 2항을 참고하여 주십시오.



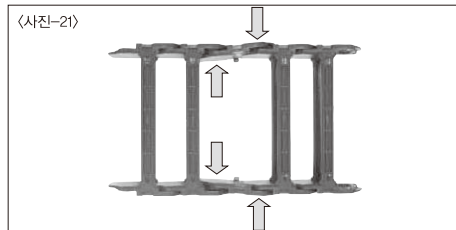
5. 링크의 분해

1. 먼저, 플랩을 분해하여 주십시오.
2. <사진-19>과 같이 R-캡의 드라이버 홈에 “⊖ 드라이버”를 넣고 90° 돌리면 R-캡을 분해할 수 있습니다.
3. 링크와 링크의 사이드 플레이트의 틈에 “⊖ 드라이버”를 넣은 후에 드라이버를 젓어서 밀면 연결된 링크가 분리됩니다.



6. 다수 링크의 결합

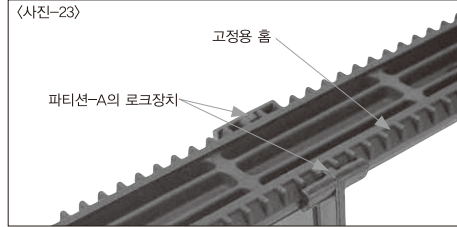
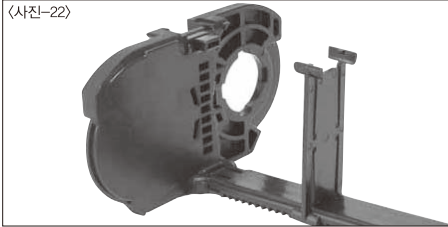
1. <사진-21>과 같이 연결하는 링크의 사이에 끼워 넣고 화살표 방향으로 누르면서 결합시킵니다.



정밀 진공용 인라인 필터
중공역 필터
퍼버 드라이
드라이 유닛
에어필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
컴비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L. 컴비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브라이터
스프링 피팅 3/8인치
드레인 유닛
필터스택용 HPU
필터스택용 HPO
필터스택용 HPE
필터스택용 HPK
필터스택용 HPM
필터스택용 HPC
필터스택용 SP
필터스택용 SC
에어 플로팅 유닛
흡착 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기

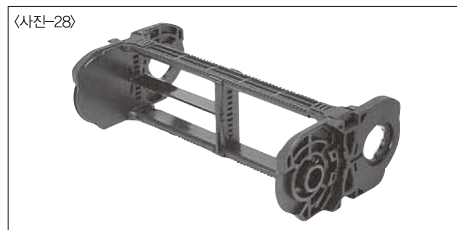
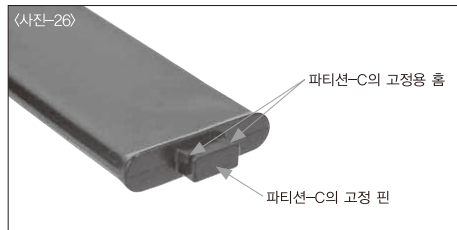
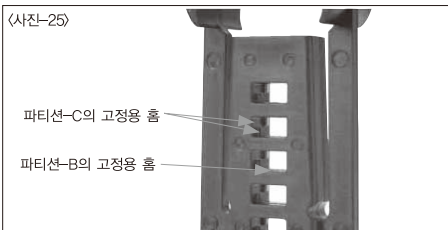
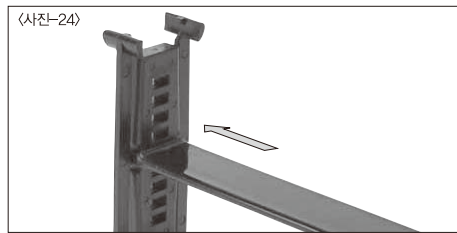
7. 파티션-A의 설치

1. 파티션-A를 설치할 때에는 플랩을 떼어내고 <사진-23>과 같이 하단 플랩의 고정 홈에 파티션-A의 로크 장치가 확실하게 결합될 수 있도록 주의해서 조립하여 주십시오.



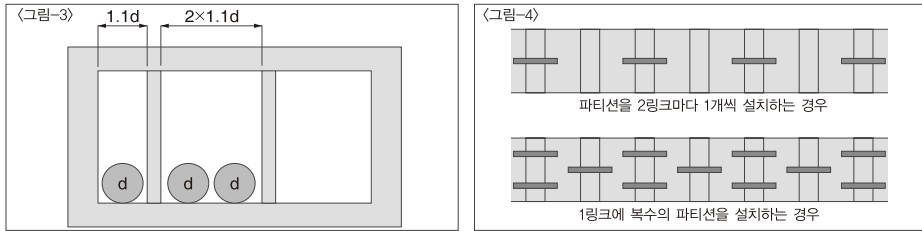
8. 파티션-B 및 C의 설치

1. 아래의 사진들을 참조하여 먼저, 파티션-B를 하단 플랩과 연결하여 설치하여 주십시오.
2. <사진-27>과 같이 파티션-C를 파티션-B와 사이드 플레이트에 고정용에 끼워 넣어 설치하여 주십시오. (파티션-C를 플랩에 장착하는 수순은 상기 7항의 내용과 동일합니다.)
3. 파티션-B와 C의 설치가 끝나면 필요에 따라서 파티션-A를 설치한 후에 상단 플랩을 설치 및 고정시켜 주십시오.



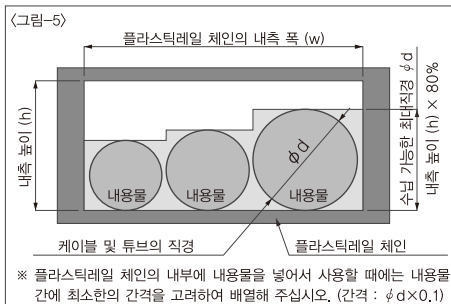
9. 파티션 설치시의 주의사항

1. 파티션-A는 <그림-3>에 설명되어 있듯이 케이블 및 튜브의 외경(d)보다 약 1.1배 이상의 폭으로 설치하여 주십시오. 또한, 파티션-A는 하단 플랩에 5mm 간격으로 설치되어 있는 고정용 홈에 끼워서 설치할 수 있습니다. 단, 플랩과 플랩의 간격은 최소 15mm가 되도록 설치하여 주십시오.
2. 파티션은 <그림-4>에 설명되어 있는 것과 같이 2링크마다 1개씩 설치하는 것이 효율적입니다. 만약 파티션을 1링크마다 복수로 설치할 경우에는 좌, 우 균형을 맞추어 설치하는 것이 좋습니다.



10. 케이블 및 튜브의 수납

- 케이블 또는 튜브를 플라스틱레일에 넣을 때에는 내용량(内容量)의 70% 이내로 넣어서 사용해 주십시오. (<그림-5>의 부분을 참고하여 주십시오.)
- 케이블 또는 튜브의 직경이 플라스틱레일 체인의 내부 높이에 비해서 80% 이내가 되는 제품을 선정하여 주십시오. (<그림-5>를 참고하여 주십시오.)
- 종류가 다른 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)을 같이 넣어서 사용할 경우에는 곡률반경이 가장 큰 내용물에 맞추어서 플라스틱레일 체인의 곡률반경을 선정하여 주십시오. (<그림-5> 참조)
- 파티션을 설치하여 사용하면 내용물의 배열이 처음과 같이 유지될 수 있으며 마모의 감소 및 내용물이 손상되지 않는 장점이 있습니다.
- 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)은 가급적이면 수평으로 나란히 정렬하여 서로 교차되지 않도록 넣어서 사용하십시오.
- 좌, 우의 균형을 맞추어서 튜브 및 케이블을 넣어서 사용하여 주십시오.
- 내용물의 직경이 다른 경우에는 내용물이 서로 교차되어 끼이는 현상이 발생하지 않도록 주의해서 배열하십시오.
- 케이블 및 튜브에는 과도한 부하 또는 인장력이 가해지지 않도록 내용물의 양 끝단을 견고하게 고정시켜 주십시오.



정밀 진공용 인라인 필터
중공인 필터
퍼버드라이
드라이 유닛
에어 필터
미스트 필터
마이크로 미스트 필터
레귤레이터
필터-레귤레이터
컴비네이션 유닛 시리즈
대형 F.R.L. 컴비네이션
필터-레귤레이터
에어 필터
레귤레이터
정밀 레귤레이터
루브라이터
인스트루먼트
드레인 유닛
필터용 레귤 HPU
필터용 레귤 HPO
필터용 레귤 HPE
필터용 레귤 HPK
필터용 레귤 HPM
필터용 레귤 HPC
필터용 레귤 SP
필터용 레귤 SC
에어 플로팅 유닛
홀트 플레이트 유닛
부록(後)
찾아보기