

## 보조기기 종합카탈로그

### PLARAILCHAIN SC SERIES 플라스틱레일 체인 SC 시리즈 INDEX

특징 및 장점	938
주문형식	939
마운트 브래킷	940
클린 특성	943
소음 데이터	943
사양	944
이동능력 그래프	945
개별주의사항	945
치수도	946
취급설명서	957

저장용 레일 별도 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
하체 별보
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄 튜브
재배설 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 롤용 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 롤용 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용(PP) 트윈 롤용 코일링 튜브
폴리우레탄(PP) 트윈 롤용 코일링 튜브
대경형(PP) 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나머
튜브 스토리퍼 커터
인서트링
튜브 랩
중공시트 롤더
배어유닛 롤더
인스트림으로 인스트 랩
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 별보
정밀 레귤레이터
엔진기 별보
전공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
훈착 플레이트
부록(後)
찾아보기

**⚠ 주의** 사용하기 전에 부록(前)-P.66의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

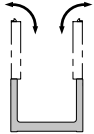
저발진 차음 별도 PP
소음기
체인시 별본
핸드 별본
볼 별본
메카니컬 별본
플라스틱재판 류본
강간음 플라스틱재판 류본
자재용 플라스틱재판 류본
소프트 플라스틱재판 류본
나일론 류본
진공용 류본
소프트· 플라스틱재판 류본
플랫 류본
소프트 플랫 류본
코일링 류본
트윈 코일링 류본
플라스틱재판 판용 플랫 류본
플라스틱재판 판용 플랫 류본
폴리아미드 류본
강간음용 플랫 류본
플라스틱재판용 플랫 류본
대형형지 류본
튜브 베어링
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스토리 커터
인서트링
튜브 릴
중공사막 롤러
헤어유닛 롤러
인스트·양모로 인스트 롤러
레굴레이터
필드 레굴레이터
직접제기 별본
정밀 레굴레이터
오디오 PABX
진공 레굴레이터
에어뱅크
플라스틱재판
에어 플로팅 유닛
충격 절제기
부록(後)
찾아보기

# 플라스틱레일 체인 시리즈

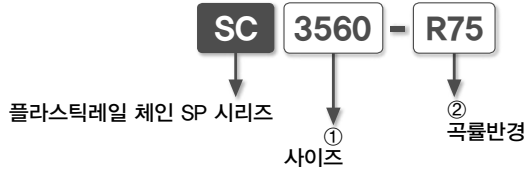
SC

## 저발진, 저소음, 플랩 개폐, 경첩(힌지) 연결 타입!

- **저발진(低發進)!**  
클린 룸(CLASS 1000) 사양의 제품입니다.
- **저소음(低騒音)!**  
중전품에 비교하여 40% 감소되었습니다.
- **접동부가 없는 힌지 연결 방식을 채용하였으며 링크의 증감도 가능합니다.**
- **플랩은 SP, SPO 시리즈와 동일한 재질을 채용하여 내용물의 마찰이 감소되었습니다.**
- **마운트 브래킷은 이동단과 고정단을 공통화하여 브래킷의 선택이 간편해졌습니다.**
- **취부 브래킷은 스탠더드 일체형, 16가지 취부방법에 대응하는 분리형 마운트 브래킷**
- **저 가격이며, 경량인 플라스틱제 취부 브래킷 3종류를 구비하고 있습니다.**



## 주문형식 (예)



### ① 사이즈 (내측 치수 : 높이X폭)

#### ■ 스탠더드 타입

기 호	1520	2040	2540	2560	2580	3560	35100
사 이 즈	15 x 20	20 x 40	25 x 40	25 x 60	25 x 80	35 x 60	35 x 100

#### ■ 미니타입

기 호	L2020	L2050	L2570	L3050
사 이 즈	20 X 20	20 X 50	25 X 70	30 X 50

※ 내부의 수납면적은 동등하지만 외부의 높이가 낮은 제품입니다.

### ② 곡률반경

기 호	R38	R31	R34	R36	R38	R46	R58	R60	R64	R75	R85	R100
스 탠 더 드 타 입	1520	○		○								
	2040		○			○	○					
	2540							○			○	
	2560							○				
	2580							○			○	
	3560									○		○
	35100									○		○
미 니 타 입	L2020			○								
	L2050		○									
	L2570						○		○			
	L3050						○					



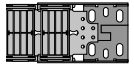
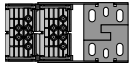


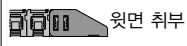

- 저장용 레일
- 별보 PP
- 소용기
- 체인지 별보
- 핸드 별보
- 볼 별보
- 하체 별보
- 폴리우레탄 튜브
- 강기용 폴리우레탄 별보
- 재하용 폴리우레탄 별보
- 소프트 폴리우레탄 별보
- 나일론 튜브
- 진공용 튜브
- 소프트 폴리우레탄 튜브
- 물차 튜브
- 소프트 물차 튜브
- 코일링 튜브
- 트윈 코일링 튜브
- 플라스틱(PP) 튜브 물차용량
- 플라스틱(PP) 튜브 물차용량
- 폴리아미드 튜브
- 고강도(PP) 튜브용량
- 폴리우레탄 튜브용량
- 대경형지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 나뉨
- 튜브 스토리퍼 커터
- 인사터밍
- 튜브 릴
- 중공시커 릴터
- 배어우저 릴터
- 신트·에어로 신트 릴
- 레굴레이터
- 필터 레굴레이터
- 잔압제기 별보
- 정밀 레굴레이터
- 연속기 별보
- 전공 레굴레이터
- 에어탱크
- 플라스틱제인
- 에어 플로팅 유닛
- 출력 릴레이트
- 부록(後)
- 찾아보기

저장용 재료 별본 PP
사용기
제인지 별본
핸드 별본
볼 별본
타입 별본
플라스틱재판 별본
강제용 플라스틱재판 별본
재질 플라스틱재판 별본
소프트 플라스틱재판 별본
내입문 별본
전공용 별본
소프트· 플라스틱재판 별본
플랫 별본
소프트 플랫 별본
코일링 별본
트윈 코일링 별본
불스지(PP) 판 플랫 별본
불스지(PP) 판 플랫 별본
플라스틱재판 별본
강제용(PP) 판 플랫 별본
플라스틱재판 별본
대장형지 별본
투트 바너
투트 커터
투트 컷 니퍼
투트 스토리퍼 커터
인서트링
투트 릴
중간용 플랫
세우용 플랫
인서트· 인서트 플랫
레굴레이터
필드 레굴레이터
재입제기 별본
정밀 레굴레이터
소프트 레굴레이터
전공 레굴레이터
에어링크
플라스틱재판
에어 플로팅 유닛
층락 플레이트
부록(後)
찾아보기

## 마운트 브래킷

마운트 브래킷에는 일체형 마운트 브래킷 및 분리형 마운트 브래킷, 플라스틱 브래킷의 3종류가 있습니다. 용도에 따라 선택하여 주십시오.

### ● 일체형 마운트 브래킷(스탠더드 타입만 해당)

용도	이동단용	고정단용
<b>브래킷 형상 및 재질</b>	 이동단용(홀 타입) 재질 : SPCC+크롬도금	 고정단용(피벗 타입) 재질 : SPCC+크롬도금
<b>취부 위치</b>	 내측 취부	 내측 취부
<b>취부 방법</b>	 윗면 취부  밑면 취부	 윗면 취부  밑면 취부
<b>주문형식</b>		
		<b>중량(g)</b>
SC1520	SC1520-K	22
SC2040	SC2040-K	36.8
SC2540	SC2540-K	90.6
SC2560	SC2560-K	101.6
SC2580	SC2580-K	111.6
SC3560	SC3560-K	215.8
SC35100	SC35100-K	254.1

- \* 1. 이동단용과 고정단용이 겸용입니다. 단, 이동단용과 고정단용이 각각 별매로 판매되고 있기 때문에 별도로 주문하여 주십시오.
- \* 2. 상기의 중량은 좌, 우 1SET인 경우의 중량입니다.

## 주문(예)

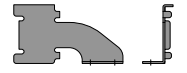
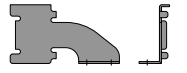


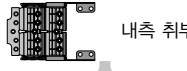









■ SC1520-R28 15링크 X 3set를 주문할 경우, 이동단 및 고정단의 각각에 내측 취부와 외측 취부가 필요하며, 그 경우의 주문형식은 아래와 같습니다.

- 플라스틱레일 체인 본체  
SC1520-R28 15링크 X 3 set
- 마운트 브래킷  
SC1520-K 6 set

상기의 2가지의 형식이 마운트 브래킷을 포함한 주문형식입니다.

## 마운트 브래킷

### ● 분리형 마운트 브래킷

용도	이동단용				고정단용			
브래킷 형상 및 재질	 이동단용(홀 타입) 재질 : SPCC+크롬도금				 고정단용(피벗 타입) 재질 : SPCC+크롬도금			
취부할 위치	 내측 취부		 외측 취부		 내측 취부		 외측 취부	
취부방법	 윗면 취부	 밑면 취부	 윗면 취부	 밑면 취부	 윗면 취부	 밑면 취부	 윗면 취부	 밑면 취부
	주문형식	중량 (g)	주문형식	중량 (g)	주문형식	중량 (g)	주문형식	중량 (g)
SC1520	-	-	-	-	-	-	-	-
SC2040	-	-	-	-	-	-	-	-
SC2540	-	-	-	-	-	-	-	-
SC2560	-	-	-	-	-	-	-	-
SC2580	-	-	-	-	-	-	-	-
SC3560	-	-	-	-	-	-	-	-
SC35100	-	-	-	-	-	-	-	-
SCL2020	SCL20-A	15.4	SCL20-B	15.4	SCL20-A	15.4	SCL20-B	15.4
SCL2050								
SCL2570	SCL25-A	36.8	SCL25-B	36.8	SCL25-A	36.8	SCL25-B	36.8
SCL3050	SCL30-A	52.8	SCL30-B	52.8	SCL30-A	52.8	SCL30-B	52.8

\* 1. 이동단용과 고정단용이 겸용입니다. 단, 이동단용과 고정단용이 각각 별매로 판매되고 있기 때문에 별도로 주문하여 주십시오.

\* 2. 상기의 중량은 좌, 우 1SET인 경우의 중량입니다.

## 주문(예)

■ SC2570-R46 15링크 X 3set를 주문할 경우, 이동단 및 고정단의 각각에 내측 취부와 외측 취부가 필요하며, 그 경우의 주문형식은 아래와 같습니다.

- 플라스틱레일 체인 본체  
SCL2570-R46 15링크 X 3 set
- 마운트 브래킷  
SCL25-A 3 set  
SCL25-B 3 set

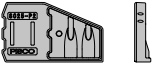
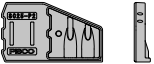
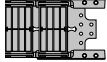
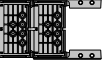








상기의 2가지의 형식이 마운트 브래킷을 포함한 주문형식입니다.

저장용 레일
별도 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
해체 벨브
폴리우레탄 튜브
강/중형 폴리우레탄 튜브
재질별 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 글러즈 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 튜브 용접용 공구
플라스틱(PVC) 튜브 용접용 공구
폴리아미드 튜브
고온용(세라믹) 튜브 용접용 공구
폴리우레탄(세라믹) 튜브 용접용 공구
대형형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뭇
튜브 스톱퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중형/대형 릴
배어유닛 릴
신트·에어로 신트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압기 릴
정밀 레귤레이터
연속 7개
정밀 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
움직임 제어
부록(後)
찾아보기

저속용 체인 별본 PP
소용기
체인끼 붙는
핸드 붙는
볼 붙는
베기용 별본
플라스틱체인 별본
강제용 플라스틱체인 별본
자재용 플라스틱체인 별본
소프트 플라스틱체인 별본
내입용 별본
고속용 별본
소프트 플라스틱체인 별본
플랫 타입
소프트 플랫 타입
코일링 타입
트윈 코일링 타입
볼스기(PP) 타입 플랫 타입
볼스기(PP) 타입 코일링 타입
플러머이드 타입
강제용(PP) 타입 플랫 타입
플러머이드(PP) 타입 플랫 타입
대장방지 타입
투트 바인더
투트 커터
투트 컷 니퍼
투트 스토리퍼 커터
인서트링
투트 릴
중시역 플러
해어용 플러
인스트·영양료 이스트 플러
레굴레이터
필터 레굴레이터
직접제기 별본
정밀 레굴레이터
소프트 플랫
전공 레굴레이터
에어링크
플라스틱체인
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트
부록(後)
찾아보기

## 마운트 브래킷

### ● 플라스틱 브래킷

용도	이동단용				고정단용				
<b>브래킷 형상 및 재질</b>	 이동단용 재질 : PA6 GF45%				 고정단용 재질 : PA6 GF45%				
<b>취부할 위치</b>	 내측 취부				 외측 취부				
<b>취부방법</b>	윗면 취부	밑면 취부	윗면 취부	밑면 취부	윗면 취부	밑면 취부	윗면 취부	밑면 취부	
									
	<b>주문형식</b>								<b>중량(g)</b>
SC1520								SC15-P	8.1
SC2040								SC20-P	13.1
SC2540									
SC2560								SC25-P	24.8
SC2580									
SC3560								SC35-P	44.8
SC35100									
SCL2020								SCL20-P	10.8
SCL2050									
SCL2570								SCL25-P	22.7
SCL3050								SCL30-P	31.9

※ 1. 이동단용과 고정단용이 겸용입니다. 단, 이동단용과 고정단용이 각각 별매로 판매되고 있기 때문에 별도로 주문하여 주십시오.  
 ※ 2. 상기의 중량은 좌, 우 1SET인 경우의 중량입니다.

## 주문(예)

■ SC3460-R70 15링크 X 3set를 주문할 경우, 이동단 및 고정단의 각각에 내측 취부와 외측 취부가 필요하며, 그 경우의 주문형식은 아래와 같습니다.

- 플라스틱레일 체인 본체  
SC3560-R75 15링크 X 3 set

- 마운트 브래킷  
SC35-P 6 set

상기의 2가지의 형식이 마운트 브래킷을 포함한 주문형식입니다.

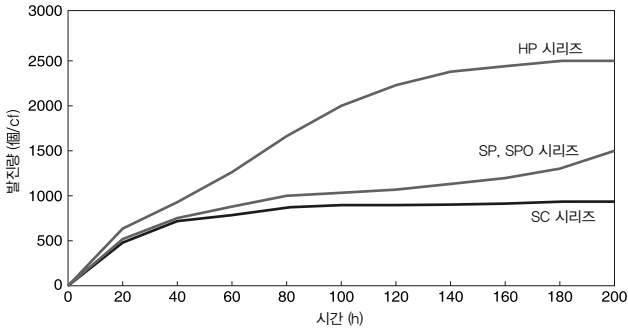
■ SC3050-R46 15링크 X 3set를 주문할 경우, 이동단 및 고정단의 각각에 내측 취부와 외측 취부가 필요하며, 그 경우의 주문형식은 아래와 같습니다.

- 플라스틱레일 체인 본체  
SCL3050-R46 15링크 X 3 set

- 마운트 브래킷  
SCL30-P 6 set

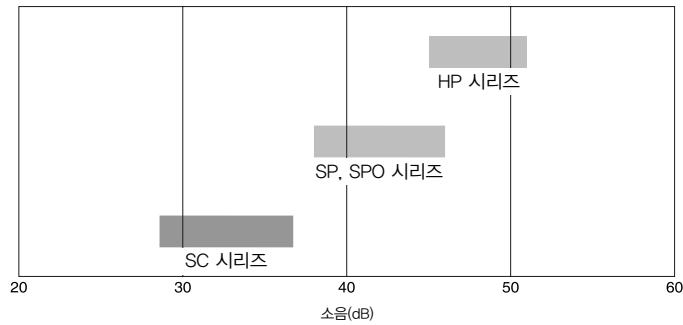
상기의 2가지의 형식이 마운트 브래킷을 포함한 주문형식입니다.

## 클린 특성



측정제품 : SC3560-R75  
 이동속도 : 1m/s  
 미립자경 : 0.5 $\mu$ m

## 소음 데이터



이동거리 : 500mm 왕복 주행  
 이동속도 : 1m/s  
 이동방법 : 수평 슬라이드 주행  
 측정거리 : 1,000mm  
 측정방법 : A 스케일  
 압소음(暗騒音) : 25dB

저장용 레지스터
필드 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
해체/결합 벨브
폴리우레탄 튜브
강기/강철
폴리우레탄 호스
제하철
폴리우레탄 호스
소프트 폴리에탄 호스
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리에탄 호스
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소계(PTFE) 튜브/플렉스 호스
불소계(PPA) 튜브/플렉스 호스
폴리아미드 튜브
고온용(PTFE) 튜브/플렉스 호스
폴리우레탄 호스/플렉스 호스
대형형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉠
튜브 스토리머 커터
인사터밍
튜브 릴
중공시력 필터
에어유닛 필터
신트·에어로 신트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제기 벨브
정밀 레귤레이터
연속적 가압
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 필터에어
부록(後)
찾아보기

저장용 재료 별본 PP
소용기
제인시 별본
렌드 별본
볼 별본
베기용 별본
폴리우레탄 류본
강화용 폴리우레탄 별본
자재용 폴리우레탄 별본
소프트 폴리우레탄 별본
나일론 류본
인공용 류본
소프트· 폴리우레탄 별본
플랫 류본
소프트 플랫 류본
코일링 류본
드린 코일링 류본
불소소재(PP) 및 불소류
폴리아미드 류본
강화용(PP)은 불소류
폴리우레탄은 불소류
대전방지 류본
류본 바인더
류본 커터
류본 컷 니퍼
류본 스트리퍼 커터
인서트링
류본 릴
중성액 릴러
해어용 릴러
인산·염화 인산 릴러
레굴레이터
필드 레굴레이터
전압제거 별본
정밀 레굴레이터
외도기 릴러
전공 레굴레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 물레이트
부록(後)
찾아보기

## 사양(仕様)

### ■ 스탠더드 타입

형식	1520	2040	2540	2560	2580	3560	35100
최소곡률반경 R(mm)	28 34	31 38 58	60 85	60		75 100	
케이블·류브 최대외경(mm)	12	16	20			28	
피치(Pitch : mm)	28	20	30			45	
링크 수 (1M당)	56	50	33			23	
최대 F.S(M) (※)	1.1	1.4	1.5			2	1.5
최대 이동 스트로크(M)	2.15	2.75	2.9			3.9	3.5
최대 케이블 적재중량(kg/m)	1	1	3			6	
최대 이동속도(m/sec)	4						
체인 중량(kg/m)	0.34	0.7	0.77	0.94	1.2	1.4	2
플라스틱레일 체인의 재질	TPEE + 나일론 6 + 글라스 30%						
사용온도범위(℃)	-8~80						
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.						

※ 최대 F.S. : 수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.

### ■ 미니 타입

형식	L2020	L2050	L2570	L3050
최소곡률반경 R(mm)	35	31	46 64	46
케이블·류브 최대외경(mm)	16	16	20	24
피치(Pitch : mm)	20	20	30	30
링크 수 (1M당)	50	50	33	33
최대 F.S(M) (※)	1.4	1.4	1.5	1.6
최대 이동 스트로크(M)	2.75	2.75	2.9	3.13
최대 케이블 적재중량(kg/m)	1	1	3	3
최대 이동속도(m/sec)	4			
체인 중량(kg/m)	0.39	0.58	0.96	1.2
플라스틱레일 체인의 재질	TPEE + 나일론 6 + 글라스 30%			
사용온도범위(℃)	-8~80			
사용환경조건	산성(酸性), 알칼리성의 조건 및 고온의 물에서는 사용하지 마십시오.			

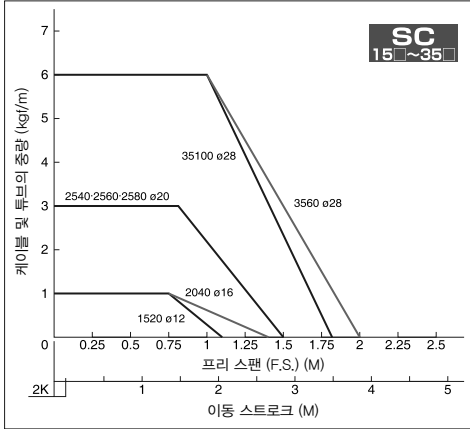
※ 최대 F.S. : 수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.



## 이동능력 그래프

케이블 및 튜브의 총 중량, 최대외경, 이동 스트로크를 결정한 후에 아래의 이동 능력 그래프를 참조하여 가장 적합한 플라스틱 레일 체인을 선정하여 주십시오. 또한, 선정할 때에는 케이블 및 튜브의 최대 곡률반경보다 곡률반경이 큰 제품을 반드시 선정하여 주십시오.

- ※ 1. F=F.S.  
수평주행이 가능한 길이를 의미합니다.
- ※ 2. "※" 표시의 치수는 여유 길이를 감안한 것입니다.
- ※ 3. 본 그래프는 고정단을 이동 스트로크의 중앙에 설치한 조건에서 작성한 그래프입니다.
- ※ 4. ø : 케이블 및 튜브의 수납 가능한 최대외경



## 개별주의사항

사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오. 「안전상의 주의」에 대해서는 부록(前)-P.66을 「수록제품의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.68을, 「플라스틱레일 체인 시리즈의 공통주의사항」에 대해서는 부록(前)-P.85를 참고하여 주십시오.

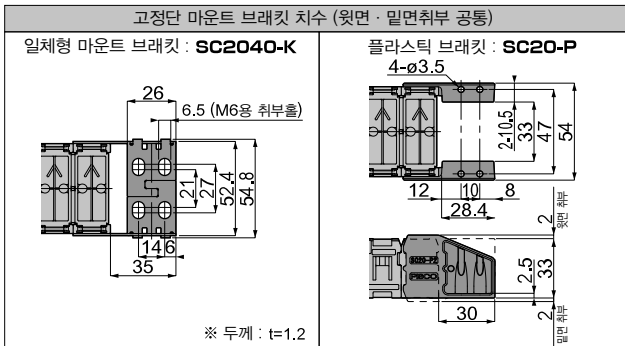
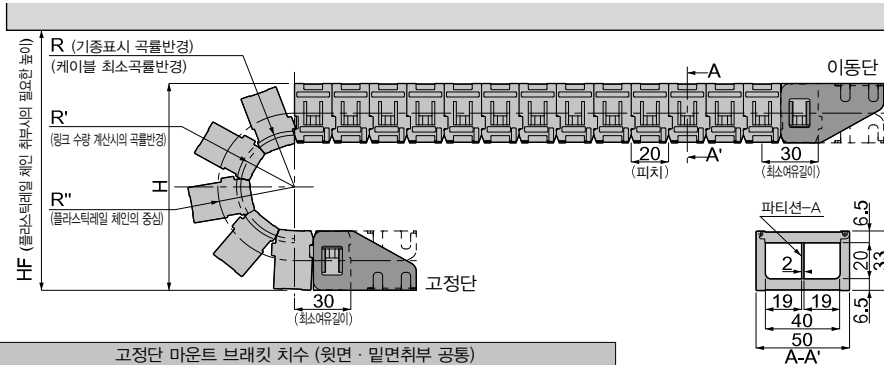
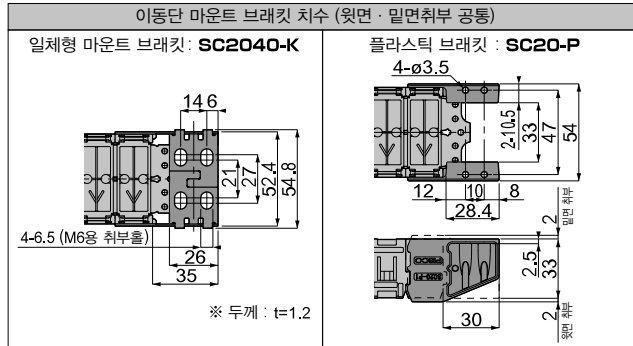
저장용 레일 별도 PP
소용기
재인지 별보
핸드 별보
볼 별보
해차 레일 별보
폴리우레탄 튜브
강/강철 폴리우레탄 별보
재하철 폴리우레탄 별보
소프트 폴리우레탄 별보
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 별보
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 타입 롤용 코일
플라스틱(PP) 타입 롤용 코일
폴리아미드 튜브
고온용(세라믹) 타입 롤용 코일
폴리우레탄(별보) 타입 롤용 코일
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉨
튜브 스토리퍼 커터
인사트림
튜브 릴
중공시력 밀러
배어유닛 밀러
신트·에어로 신트 밀러
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 별보
정밀 레귤레이터
연속기 작동
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 플레이트
부록(後)
찾아보기



## 2040 시리즈 SC

단위 : mm

형식	R	R'	R''	H	HF
SC2040-R31	31	28.8	41	115	145
SC2040-R38	38	36.3	48.5	130	160
SC2040-R58	58	56.3	68.5	170	200



파티션-A 주문형식 : SB20-SC  
-파티션의 사용을 권장합니다.-  
파티션을 끼워서 사용하면 제품의 수명이 보다 길어집니다. 반드시 사용하여 주십시오.

- ※ SC2040의 브래킷은 내측 취부만 해당합니다.
- ※ 이동단과 고정단의 브래킷은 검용입니다.
- ※ 파티션은 1링크 또는 2링크 간격으로 정착하여 주십시오.

저용량 케이블 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
액체크로싱 벨브
폴리우레탄 튜브
강제용 폴리우레탄
재해용 폴리우레탄
소프트 폴리우레탄
나일론 튜브
진공용 튜브
스프링 폴리우레탄
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PE) 탄성 코일링 튜브
플라스틱(PP) 탄성 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용 내열 코일링 튜브
폴리우레탄 내열 코일링 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷나이프
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공식 필터
배유식 필터
인스트-에어 인스트-필트
레귤레이터
필터 레귤레이터
정액기 밸브
정밀 레귤레이터
연속기 밸브
정밀 레귤레이터
에어탱크
플라스틱재인
에어 플로팅 유닛
항적 플레이트
부록(後)
찾아보기



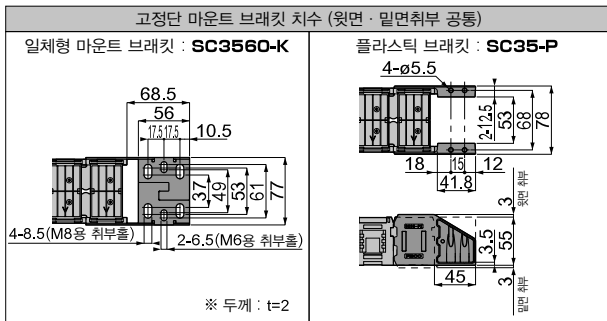
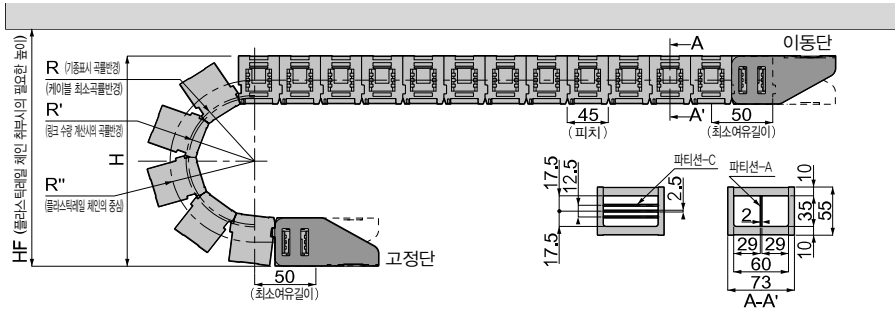
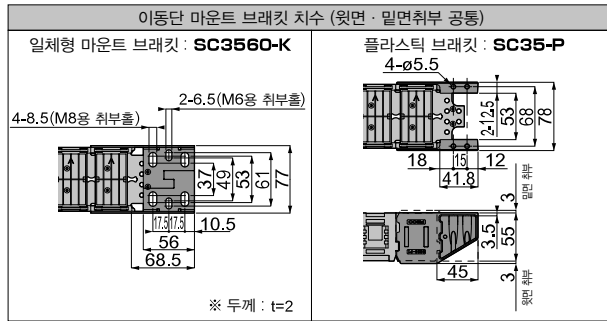




# 3560 시리즈 SC

단위 : mm

형식	R	R'	R''	H	HF
SC3560-R75	75	71.3	92.5	240	270
SC3560-R100	100	98.8	120	295	325



-파티션의 사용을 권장합니다.-  
파티션을 끼워서 사용하면 제품의 수명이 보다 길어집니다. 반드시 사용하여 주십시오.  
파티션-A 주문형식 : SB35-SC  
파티션-C 주문형식 : TB3560-SC

※ SC3560의 브래킷은 내측 취부만 해당합니다.  
※ 이동단과 고정단의 브래킷은 겸용입니다.  
※ 파티션-A와 파티션-C를 동시에 사용할 경우에는 1링크 또는 2링크 간격으로 장착하여 주십시오.

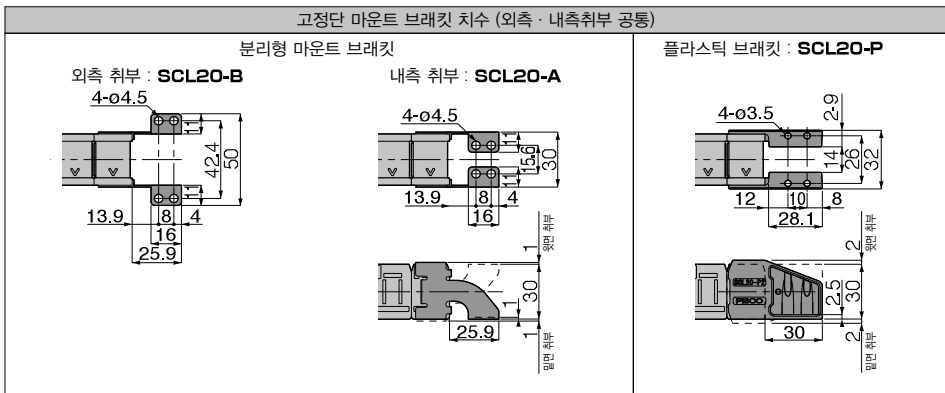
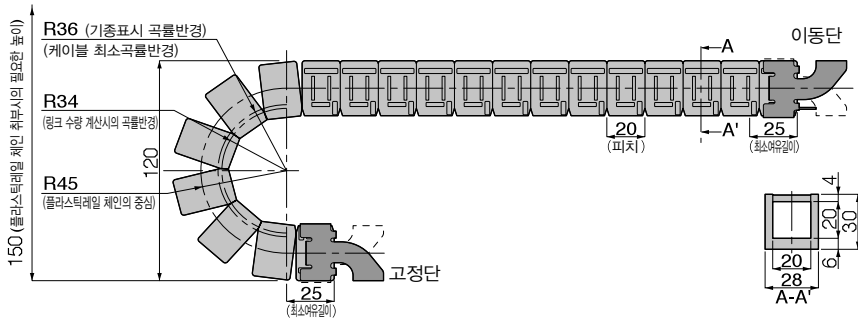
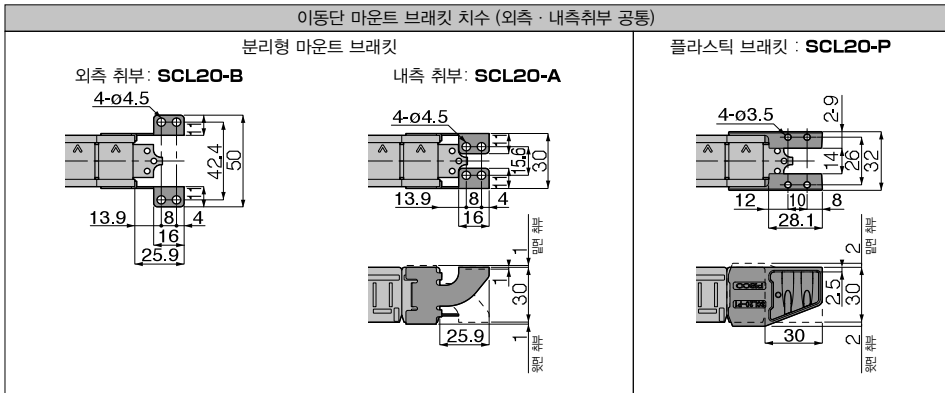
저장용 케이블 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
액체크로싱 밸브
폴리우레탄 튜브
강유압 폴리우레탄 튜브
제어용 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
스프링 폴리우레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 호스용 플러그
플라스틱(PVC) 호스용 플러그
폴리아미드 튜브
신축성있는 원형용 튜브
폴리우레탄 호스용 플러그
대경형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 내리
튜브 스토퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공적외선
배어아웃 필터
신트-에어로 신트 걸
레귤레이터
필터 레귤레이터
전송기 벨브
정밀 레귤레이터
연속 작동 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어뱅크
플라스틱재인
에어 플로팅 유닛
환기 필터/에어
부록(後)
찾아보기





# L2020 시리즈 SC 미니타입

형식  
SCL2020-R36



※ 이동단과 고정단의 브래킷은 겸용입니다.

저장용 레일
별도 PP
소용기
제인지 별부
핸드 별부
볼 별부
하체 별부
폴리우레탄 튜브
강아이스 별부
폴리우레탄 별부
재질 별부
폴리우레탄 별부
소프트 폴리에틸렌
내림틀 튜브
진동용 튜브
스프링 폴리에틸렌
물차 튜브
소프트 물차 튜브
코일링 튜브
트립 코일링 튜브
플라스틱(PP) 및 폴리에틸렌
플라스틱(PP) 및 폴리에틸렌
폴리아미드 튜브
고온용 폴리에틸렌
폴리우레탄 및 폴리에틸렌
대형형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉨
튜브 스톱퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중공식 필터
배어아웃 필터
신트 · 에이프 신트 걸
레일레이터
필터 레일레이터
전송기 별부
정밀 레일레이터
연속 TBE
정밀 레일레이터
에어링크
플라스틱재인
에어 플로팅 유닛
항차 플레이트
부록(後)
찾아보기

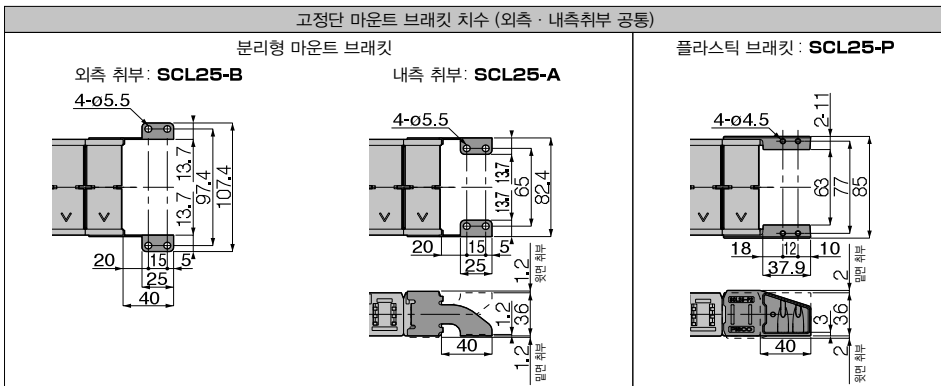
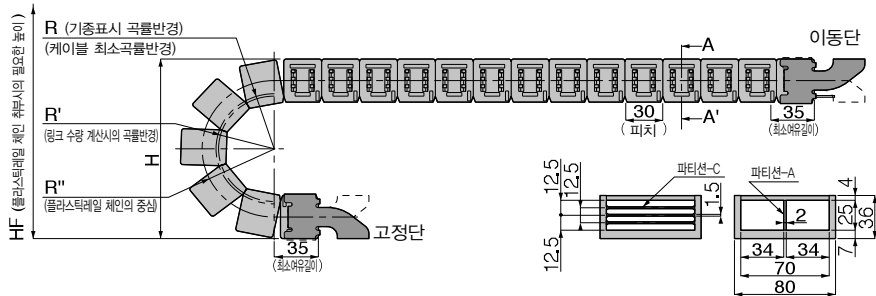
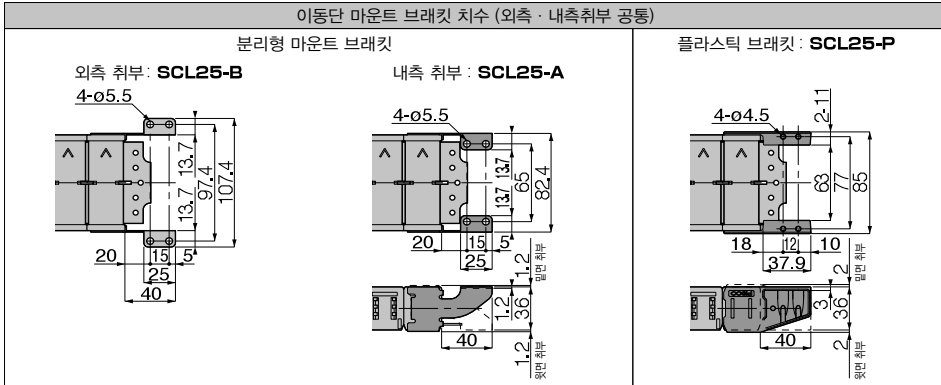


# L2570 시리즈

## SC 미니타입

단위 : mm

형식	R	R'	R''	H	HF
SCL2570-R46	46	44	57	150	180
SCL2570-R64	64	61.3	74.5	185	215



\* 이동단과 고정단의 브래킷은 겸용입니다.  
 \* 파티션은-A, 파티션-C를 같이 사용하는 경우에는 1링크 또는 2링크 간격으로 장착하여 주십시오.

- 저용량 레일
- 별도 PP
- 소용기
- 제인지 별부
- 핸드 별부
- 볼 별부
- 확차 별부
- 폴리우레탄 튜브
- 강도용 별부
- 재질 별부
- 소프트 폴리카보네이트 튜브
- 내열 튜브
- 진동용 튜브
- 소프트 폴리카보네이트 튜브
- 플렉스 튜브
- 소프트 알렛 튜브
- 코팅 튜브
- 특수 코팅 튜브
- 불소수지(PTFE) 튜브
- 불소수지(PTFE) 튜브
- 폴리아미드 튜브
- 신축성 튜브
- 폴리카보네이트 튜브
- 대형지 튜브
- 튜브 바인더
- 튜브 커터
- 튜브 컷 내리
- 튜브 스토퍼 커터
- 인서트링
- 튜브 릴
- 중량용 튜브
- 배유지 튜브
- 신트·에코 신트 튜브
- 레굴레이터
- 필터 레굴레이터
- 정밀 레굴레이터
- 연속 레굴레이터
- 정밀 레굴레이터
- 에어링크
- 플라스틱재인
- 에어 플로팅 유닛
- 확차 튜브
- 부록(책)
- 찾아보기



# 플라스틱레일 체인 SC 시리즈의 취급설명서

SC 시리즈 제품의 올바른 사용을 위하여 사용 전에 반드시 취급설명서를 읽어 주십시오.

## ⚠ 주의

- 연결 및 분리가 다소 어렵습니다. 다치지 않도록 주의하여 주십시오.
- 엔드 캡의 취부 및 분리에 "⊖ 드라이버" 등에 의하여 손에 부상을 입지 않도록 각별히 주의하여 주십시오.
- 플라스틱레일 체인은 장시간 고속 왕복 주행하기 때문에 각 링크를 연결할 때에는 취급 설명서를 참조하여 분해되지 않도록 잘 연결해 주십시오. 주행 중에 분해되면 시스템 전체에 영향을 끼칠 위험성이 있습니다.
- 본체 연결 및 플랩 개폐시에는 SC15 시리즈, SC20 시리즈는 선단 폭 2mm, SC25 시리즈, SC35 시리즈는 선단 폭 3mm의 "⊖ 드라이버"를 사용하기 때문에 사전에 준비하여 주시기 바랍니다.

## 1. 구성부품

1 : 플라스틱레일 체인과 마운트 브래킷은 각각 별도로 판매되고 있습니다. 마운트 브래킷은 별도로 주문하여 주십시오.

**플라스틱레일 체인 본체**

구성  
 · 본체(링크 수 X1)  
 · 플랩(링크 수 X1)  
 · 사이드 캡 좌, 우 (링크 수 X1)



※ 사이드 캡과 플랩은 본체에 부착된 상태에서 출하됩니다.

**마운트 브래킷**

구성  
 · 마운트 브래킷 (좌, 우 1SET)



**브래킷 (분리형 마운트 브래킷 : 이동단, 고정단 공통)**

구성  
 · 브래킷 (좌 · 우 1SET)

SC□-A(내측 취부용)    SC□-B(외측 취부용)



※ 밀면취부, 뒷면취부 모두 대응합니다.

**브래킷 (플라스틱 브래킷 : 이동단, 고정단 공통)**

구성  
 · 브래킷 (좌 · 우 1SET)



※ 밀면취부, 뒷면취부 모두 대응합니다.

**파티션-A**

구성  
 · 파티션 (x 주문수량)



**파티션-C**

구성  
 · 파티션 (x 주문수량)



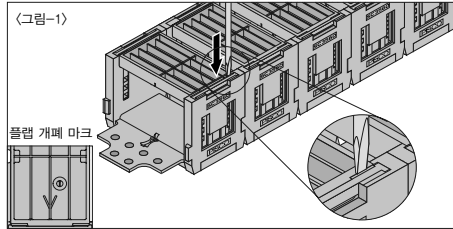
저장용 레일
별도 PP
소용기
체인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
하체 벨브
폴리우레탄 튜브
강제용 폴리우레탄 튜브
재미용 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 및 폴리카보네이트 튜브
플라스틱(PP) 및 폴리카보네이트 튜브
폴리아미드 튜브
고분자(PE) 튜브
폴리(PE) 튜브
폴리(PE) 튜브
대경형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉨
튜브 스토퍼 커터
인사터밍
튜브 릴
중공시력 밀러
배어유닛 밀러
인스트·인스트 인스트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압제거 밸브
정밀 레귤레이터
연속기 180도
정공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
출력 플레이트
부록(後)
찾아보기

저장용 체인
별본 PP
스용기
체인 앞본
핸드 별본
플 별본
대기용 별본
플라스틱체인 별본
강제용 별본
자재용 별본
소프트 별본
나입용 별본
인공용 별본
소프트· 별본
플랫 별본
소프트 플랫 별본
코일링 별본
트윈 코일링 별본
복소기(대형) 별본
복소기(중형) 별본
플러머이드 별본
강철(대형) 별본
강철(중형) 별본
대형방지 별본
투브 바너더
투브 캐터
투브 컷 니퍼
투브 스톱퍼 캐터
인서트링
투브 릴
중심축 클립
해우우트 클립
인스트·영구 인스트 링
레굴레이터
필드 레굴레이터
정압 레굴레이터
요오인 P&S
전공 레굴레이터
에어링크
플라스틱체인
에어 플로팅 유닛
충격 흡수기
부록(後)
찾아보기

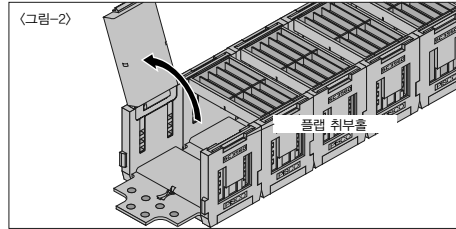
## 2. 플라스틱레일 체인 본체의 조립

### 2-1 : 플랩을 열 때

(1) : <그림-1>과 같이 플랩 개폐표시가 되어 있는 측의 본체와의 사이에 "⊖ 드라이버"를 넣어주십시오.

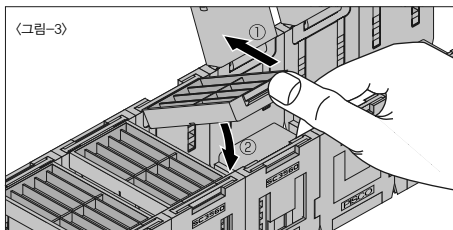


(2) : 플랩이 플랩 취부홀에서 빠지면 <그림-2>와 같이 멈출 때까지 열어 주십시오. (110° 정도)

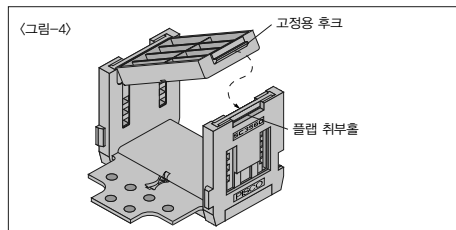


### 2-2 : 플랩을 닫을 때

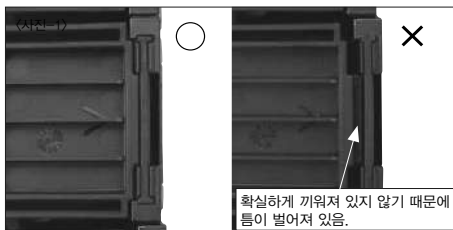
(1) : <그림-3>과 같이 플랩을 ②의 방향으로 누르면 서 닫습니다.



(2) : 플랩 고정용 후크가 본체의 플랩 취부홀에 확실히 끼워지도록 닫아 주십시오.<그림-4>



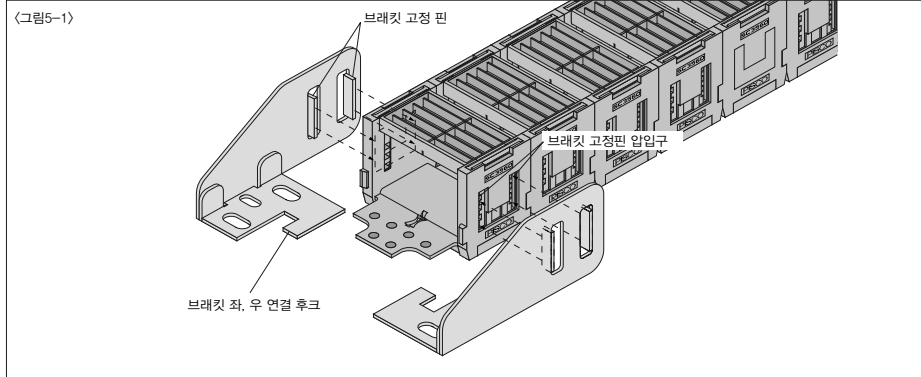
(3) : 플랩이 <사진-1>과 같이 확실하게 끼워져 있는 지를 확인하여 주십시오.



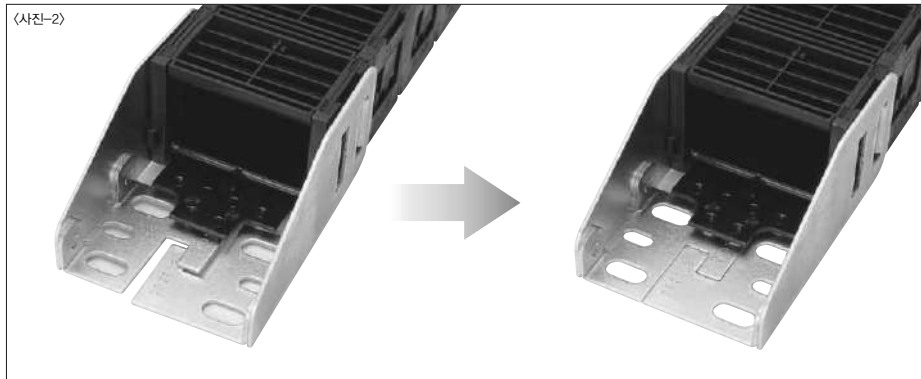
주의 : 고정 마운트 브라켓으로 플라스틱레일 체인을 고정한 후에는 마운트 브라켓이 취부되어 있는 링크는 플랩의 개폐를 할 수 없으므로 주의하여 주십시오.

2-3 : 마운트 브래킷의 취부방법

(1) : <그림-5>와 같이 마운트 브래킷의 고정 핀(총 4곳)을 본체의 고정 핀 압입구에 맞춰서 끼워 넣습니다.  
그 경우, 브래킷과 본체간에 간극이 발생하지 않도록 끝까지 밀어넣어 주십시오.



(2) : <사진-2>와 같이 마운트 브래킷의 좌, 우 연결 후크의 연결부위가 잘 맞도록 브래킷을 장착합니다.



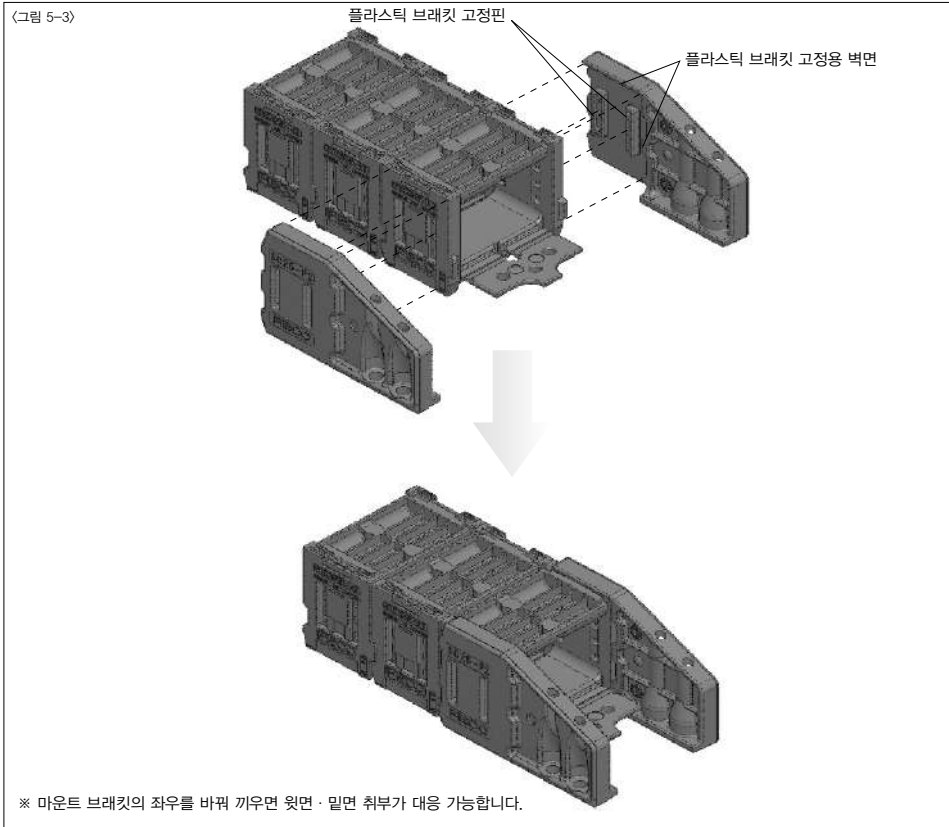
저장용 레노 별도 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
허벅지 별보
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄 별보
제어실 폴리우레탄 별보
소프트 폴리우레탄 별보
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
플라스틱(PP) 트윈 롤용 코일링 튜브
폴리아미드 튜브
고온용(PP) 트윈용 코일링 튜브
폴리우레탄별보 트윈 롤 코일링 튜브
대경형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뉘
튜브 스토리퍼 커터
인사터밍
튜브 릴
중공시커 릴터
에어유닛 릴터
신트·에어로 신트 릴터
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압제기 별보
정밀 레귤레이터
엔진기 별보
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 릴레이터
부록(後)
찾아보기



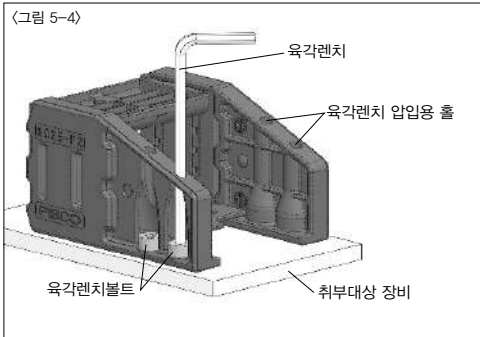


## ■ 플라스틱 브래킷의 경우

- (1) <그림 5-3>과 같이 플라스틱 브래킷 고정핀(총 4곳)을 본체 플라스틱 브래킷 고정핀 압입구에 끼워 넣고, 플라스틱 브래킷의 고정용 내측면을 본체 외벽을 감싸듯이 장착합니다. 이 때 브래킷과 본체부위에 간격이 없도록 확실히 장착하여 주십시오.



- (2) 플라스틱 브래킷을 장착할 시에는 <그림 5-4>와 같이 플라스틱 브래킷의 육각렌치 압입용 홈에 육각렌치를 넣어서 나사를 고정하여 주십시오. (취부용 나사는 육각렌치볼트를 사용하여 주십시오.)



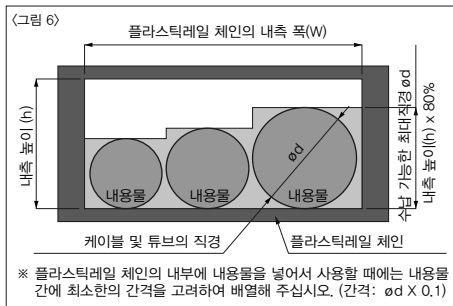
플라스틱 브래킷 형식	취부나사 사이즈	허용조임토크 (N·cm)
SC15-P	M3	50
SC20-P	M3	50
SCL20-P	M3	50
SC25-P	M4	80
SCL25-P	M4	80
SCL30-P	M5	100
SC35-P	M5	120

저장용 재료
별도 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
해커 별보
폴리우레탄
류브
강/저용
폴리우레탄 별보
제비별
폴리우레탄 별보
소프트
폴리우레탄 별보
나일론 류브
진공용 류브
소프트
폴리우레탄 별보
물켓 류브
소프트 물켓
류브
코일링 류브
트윈 코일링
류브
플라스틱(PP)
타공 용구
플라스틱(PP)
타공 용구
폴리아미드
류브
고온용(세한
용구
폴리우레탄(별보
용구
대전방지
류브
류브 바인더
류브 커터
류브 컷 나마
류브 스토리퍼
커터
인서트링
류브 링
중공시커 필터
배어우터 필터
인서트
인서트 링
레귤레이터
필터
레귤레이터
전압기 별보
정밀
레귤레이터
연속기
정밀
레귤레이터
에어탱크
플라스틱(제인)
에어 플로팅
유닛
용착 플레이트
부록(해)
찾아보기

저장용 재료 별본 PP
소용기
체인(사발본)
핸드 발본
볼 발본
대개울 발본
플라스틱체인 튜브
강철용 플라스틱체인 발본
자발 플라스틱체인 발본
소프트 플라스틱체인 발본
내열용 튜브
전용용 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
드린 코일링 튜브
불소계(PTFE) 합금 튜브
불소계(PTFE) 합금 튜브
플러머이드 튜브
갈라색(색) 튜브
플라스틱체인 합금 튜브
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중저속 릴
해어용 릴
인쇄·영역 표시 릴
레굴레이터
필드 레귤레이터
진압제(기 발본)
정밀 레귤레이터
요오인 릴
전공 레귤레이터
에어링크
플라스틱체인
에어 플로팅 유닛
충격 물레이터
부록(後)
찾아보기

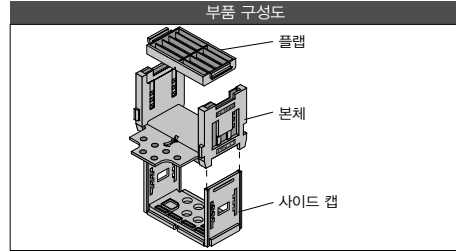
### 3. 케이블 및 튜브의 수납

- 케이블 또는 튜브를 플라스틱레일에 넣을 때에는 내용량(内容量)의 70% 이내로 넣어서 사용해 주십시오. (<그림-6>의 부분을 참고하여 주십시오.)
- 케이블 또는 튜브의 직경이 플라스틱레일 체인의 내부 높이에 비해서 80% 이내가 되는 제품을 선정하여 주십시오. (<그림-6>을 참고하여 주십시오.)
- 종류가 다른 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)을 같이 넣어서 사용할 경우에는 곡률반경이 가장 큰 내용물에 맞추어서 플라스틱레일 체인의 곡률반경을 선정하여 주십시오.(<그림-6> 참조)
- 내용물(튜브, 전선, 케이블 등)은 가급적이면 수평으로 나란히 정렬하여 서로 교차되지 않도록 넣어서 사용하십시오.
- 좌, 우의 균형을 맞추어서 튜브 및 케이블을 넣어서 사용하여 주십시오.
- 내용물의 직경이 다른 경우에는 내용물이 서로 교차되어 꼬이는 현상이 발생하지 않도록 주의해서 배열하십시오.
- 케이블 및 튜브에는 과도한 부하 또는 인장력이 가해지지 않도록 내용물의 양 끝단을 견고하게 고정시켜 주십시오.



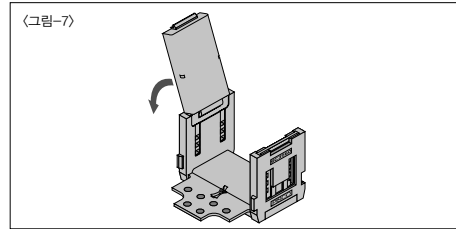
#### 4. 링크의 증설방법

사용하고 있는 링크에 추가로 링크를 연결해서 사용할 경우에는 하기의 작업수순을 확인한 후에 연결하여 주십시오.



##### 4-1 : 플랩을 뺄 때

- (1) : 「2-1. 플랩을 열 때」의 내용을 참고하여 플랩을 열어주십시오.
- (2) : <그림-7>과 같이 플랩을 화살표 방향으로 젖히면 플랩이 빠집니다.

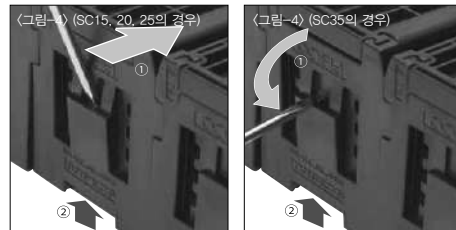


##### 4-2 : 사이드 캡을 뺄 때

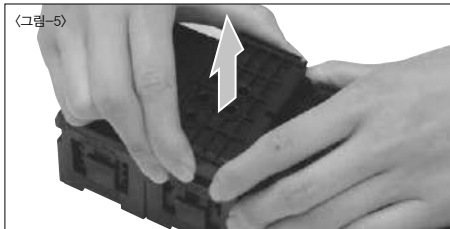
- (1) : <사진-3>과 같이 증설용 링크의 본체와 사이드 캡의 간극 A'에 "Θ드라이버"를 넣습니다.



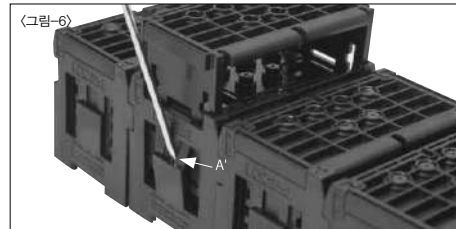
- (2) : "Θ드라이버"를 표시방향으로 밀어 넣으면서 들어 올리면 <사진-4>와 같이 사이드 캡이 떨어져서 올라옵니다.



- (3) : <사진-5>와 같이 사이드 캡을 멈출 때까지 화살표 방향으로 잡아 뺍니다.



- (4) : 다시 한 번 간극 A'에 "Θ드라이버"를 넣고 <사진-4>와 같은 요령으로 로크를 해제하고 잡아 당겨 뺍니다.<사진-6>

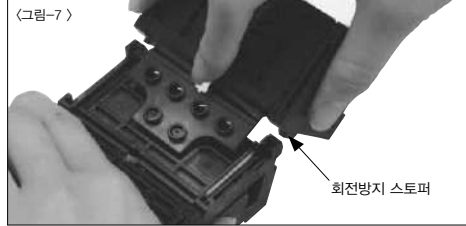
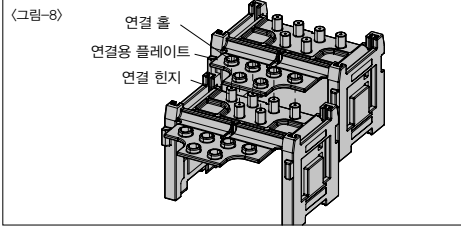


저장용 레노
별도 PP
사용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
하체 별보
폴리우레탄 튜브
강기용 폴리우레탄 튜브
재미용 폴리우레탄 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄 튜브
플렉스 튜브
소프트 플렉스 튜브
코일링 튜브
트립 코일링 튜브
불소수지(PP) 튜브 용접용
불소수지(PP) 튜브 용접용
폴리아미드 튜브
고온용 튜브 용접용
폴리우레탄 튜브 용접용
대형형지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 나뭇
튜브 스토리퍼 커터
인사터밍
튜브 칼
중공식 밀러
배어웃 밀러
신트-에어로 신트 칼
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 별보
정밀 레귤레이터
연속 작동 레귤레이터
전공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
용접 플레이트
부록(後)
찾아보기

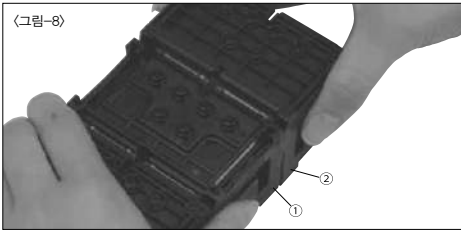
저장용 캐비닛 PP
소용기
제거 칼
렌즈 필터
볼 필터
배기 팬
플리우퍼판 튜브
광촉매 필터판
자갈 필터판
소프트 필터판
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 필터판 튜브
플랫 튜브
소프트 플랫 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소계(PE) 필터 튜브
불소계(PFA) 필터 튜브
폴리아미드 튜브
갈라사이드 튜브용 코일
플리우퍼판 튜브용 코일
대전방지 튜브
튜브 배너
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인서트링
튜브 릴
중성화 필터
해어울거 필터
인산·망간 필터
레귤레이터
필터 레귤레이터
진압제 필터
정밀 레귤레이터
연속 필터
진공 레귤레이터
에어링크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
충격 흡수패드
부록(後)
찾아보기

#### 4-3 : 링크의 연결

- (1) : <그림-8>과 같이 본체의 연결 힌지와 연결 홀을 맞춥니다.
- (2) : <사진-7>과 같이 회전방지 스톱퍼가 간섭을 받지 않도록 굴곡 힌지를 구부리면서 끼워 넣어주십시오.

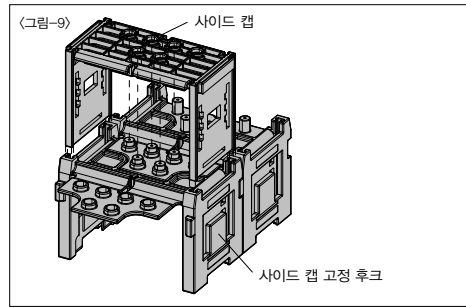


- (3) : ②의 연결용 플레이트가 본체에 밀착되도록 확실하게 끼워 넣어주십시오.

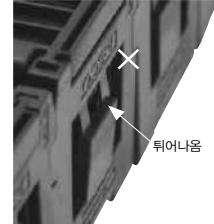
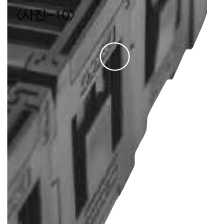
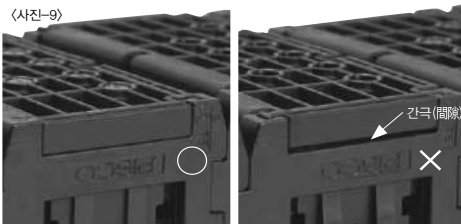


#### 4-4 : 사이드 캡의 취부

- (1) : <그림-9>와 같이 사이드 캡의 연결 홀이 본체의 연결 핀에 맞추어 지도록 본체에 끼워 넣습니다. (방향에 주의)

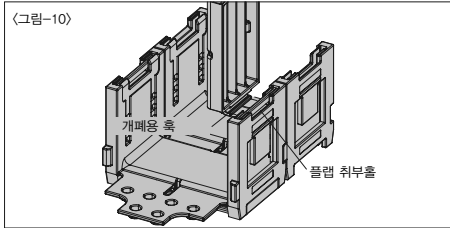


- (2) : 맞추어진 사이드 캡과 본체 사이에 간극이 없는지를 <사진-9> 또는, 사이드 캡 고정 후크가 튀어나와 있는지를 <사진-10>과 같이 확인하여 주십시오.

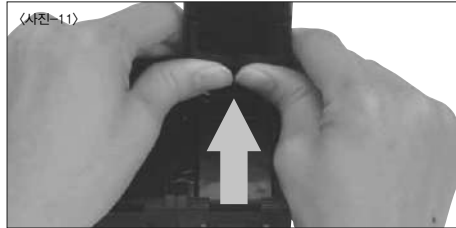


#### 4-5 : 플랩의 취부

(1) : <그림-10>과 같이 플랩의 개폐용 홈을 본체의 플랩 취부홈(좌, 우 어느 측이던지)에 끼워 맞춥니다.



(2) : 플랩을 취부할 때에는 <사진-11>과 같이 본체의 측면을 손으로 누르면서 화살표 방향으로 장착되는 소리가 날 때까지 눌러 넣어주십시오.



(3) : 「2-2. 플랩을 닫을 때」의 내용을 참고하여 플랩을 닫아주십시오.

### 5. 링크의 분리

사용하고 있는 링크의 수량을 감설하기 위해서 분리할 경우에는 하기의 작업순서를 확인한 후에 분리하여 주십시오.

#### 5-1 : 플랩을 뺄 때

「4-1. 플랩을 뺄 때」의 내용을 참고하여 빼주십시오.

#### 5-2 : 사이드 캡을 뺄 때

「4-2. 사이드 캡을 뺄 때」의 내용을 참고하여 분리하고자 하는 링크의 사이드 캡을 빼주십시오.

#### 5-3 : 링크의 분리

(1) : <사진-12>와 같이 중앙위치에 "⊖ 드라이버"를 넣고 간극을 만들어 주십시오.



(2) : <사진-13>, <사진-14>와 같이 좌, 우 임의의 위치에 "⊖드라이버"를 끼워 넣어서 링크를 분리합니다.



저장용 레코
별보 PP
소용기
제인지 별보
핸드 별보
볼 별보
해커 별보
폴리우레탄
투입
강기용
폴리우레탄 별보
제비별
폴리우레탄 별보
소프트
폴리우레탄 별보
나일론 투입
진공용 별보
소프트
폴리우레탄 별보
클러 별보
소프트 클러
투입
코일용 별보
트립 코일용
투입
불소지(PP)
투입 용량
불소지(PP)
투입 용량
폴리아미드
투입
진공용
투입 용량
폴리우레탄
투입 용량
대형별지
투입
투입 바인더
투입 컷터
투입 컷 나뭇
투입 스토리퍼
컷터
인사터밍
투입 릴
중공식 필터
배어지 필터
신트
배어지
신트 캡
레귤레이터
필터
레귤레이터
전압계 별보
정밀
레귤레이터
연속기
RE
전공
레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅
유닛
출력 플레이트
부록(後)
찾아보기



## 7. 파티션-C의 취부 (마운트 브래킷을 사용하는 링크에는 파티션-C를 장착할 수 없습니다.)

### 7-1 : 플랩을 열 때

「2-1. 플랩을 열 때」와 같은 방법으로 플랩을 OPEN 합니다.

### 7-2 : 파티션-C의 장착

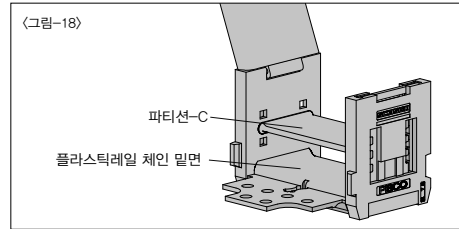
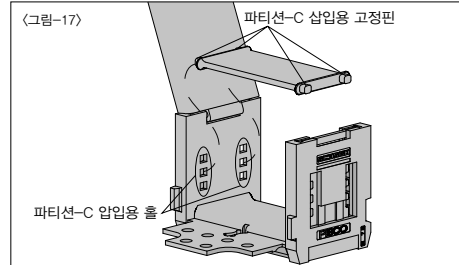
(1) 〈그림-17〉과 같이 파티션-C와 플라스틱레일 체인 밀면이 평행이 되도록 주의하여 벽면의 파티션 압입홀에 파티션-C의 고정핀 부위가 완전히 들어가도록 넣어 주십시오.

### 7-3 : 플랩을 닫을 때

「2-2. 플랩을 닫을 때」와 같은 방법으로 플랩을 닫습니다.

### 7-4 : 파티션-C 장착시의 주의사항

파티션-C를 1링크 또는 2링크 간격으로 설치하는 것을 권장하며, 파티션-A와 함께 사용하는 경우에는 교차하여 1링크 또는 2링크 간격으로 설치하는 것을 권장합니다.



저장용 레일 PP
소용기
제인지 벨브
핸드 벨브
볼 벨브
해커 벨브
폴리우레탄 튜브
강/강용 폴리우레탄
제비형 폴리우레탄
소프트 폴리우레탄
나일론 튜브
진공용 튜브
소프트 폴리우레탄
물켓 튜브
소프트 물켓 튜브
코일링 튜브
트윈 코일링 튜브
불소지(PP) 튜브 용접 코팅
불소지(PP) 튜브 용접 코팅
폴리아미드 튜브
고온용세탄 용접용 코팅
폴리우레탄/비닐 용접용 코팅
대전방지 튜브
튜브 바인더
튜브 커터
튜브 컷 니퍼
튜브 스트리퍼 커터
인사터밍
튜브 릴
중공시력 필터
에어유닛 필터
신트·에어로 신트 릴
레귤레이터
필터 레귤레이터
전압계 벨브
정밀 레귤레이터
연속기
전공 레귤레이터
에어탱크
플라스틱제인
에어 플로팅 유닛
흡착 흡착기
부록(後)
찾아보기